



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.НА46.B.01463/21

Серия **RU** № **0324257**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации оборудования и колесных транспортных средств Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация». Место нахождения (адрес юридического лица): 305000, Россия, город Курск, улица Уфимцева, дом 2, помещение I, офис № 12. Адрес места осуществления деятельности: 305000, РОССИЯ, Курская область, Курск, улица Ленина, дом 60, офис 21. Телефон: +7 4712770491. Адрес электронной почты: info@expert-sertifikaciya.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10HA46. Дата решения об аккредитации: 27.04.2018.

ЗАЯВИТЕЛЬ Индивидуальный предприниматель Асрумян Каро Шурикович
Место жительства и адрес места осуществления деятельности: 350912, Россия, Краснодарский край, город Краснодар, поселок городского типа Пашковский, улица имени Атамана Лысенко, дом 23
Основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя 307231202200033.
Телефон: 78612602626. Адрес электронной почты: office@larina-k.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Ningbo Baiyi Electric Co., Ltd
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:
Китай, Xidian Industry Area, Ninghai, Ningbo
Филиалы согласно приложению - бланк № 0832155.

ПРОДУКЦИЯ Электрические аппараты и приборы бытового назначения для приготовления пищи и механизации кухонных работ: сушилка для овощей и фруктов, торговой марки «Centek», серия (СТ), модели: (согласно приложениям - бланки №№ 0832153, 0832154).
Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость».

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8516797000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)
Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 11342ИЛНВО от 22.07.2021 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 16.06.2021 года, выданного Органом по сертификации оборудования и колесных транспортных средств Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация» руководства по эксплуатации: паспорта

Схема сертификации: Ic

Копия верна



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении - бланк № 0832156. Срок службы, срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

27.07.2021

ПО 26.07.2023

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

[Подписи]
(подпись)
(подпись)



Ершов Игорь Владимирович (Ф.И.О.)
М.П. Маслюк Евгений Андреевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.HA46.B.01463/21

Серия **RU** № **0832153**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8516797000	<p>Электрические аппараты и приборы бытового назначения для приготовления пищи и механизации кухонных работ: сушилка для овощей и фруктов, торговой марки «Септек», серия (СТ), модели:</p> <p>СТ-1650, СТ-1651, СТ-1652, СТ-1654, СТ-1655, СТ-1656, СТ-1657, СТ-1658, СТ-1659, СТ-1660, СТ-1600, СТ-1601, СТ-1602, СТ-1603, СТ-1604, СТ-1605, СТ-1606, СТ-1607, СТ-1608, СТ-1609, СТ-1610, СТ-1611, СТ-1612, СТ-1613, СТ-1614, СТ-1615, СТ-1616, СТ-1617, СТ-1618, СТ-1619, СТ-1620, СТ-1621, СТ-1622, СТ-1623, СТ-1624, СТ-1625, СТ-1626, СТ-1627, СТ-1628, СТ-1629, СТ-1630, СТ-1631, СТ-1632, СТ-1633, СТ-1634, СТ-1635, СТ-1636, СТ-1637, СТ-1638, СТ-1639, СТ-1640, СТ-1641, СТ-1642, СТ-1643, СТ-1644, СТ-1645, СТ-1646, СТ-1647, СТ-1648, СТ-1649, СТ-1650, СТ-1651, СТ-1652, СТ-1653, СТ-1654, СТ-1655, СТ-1656, СТ-1657, СТ-1658, СТ-1659, СТ-1660, СТ-1661, СТ-1662, СТ-1663, СТ-1664, СТ-1665, СТ-1666, СТ-1667, СТ-1668, СТ-1669, СТ-1670, СТ-1671, СТ-1672, СТ-1673, СТ-1674, СТ-1675, СТ-1676, СТ-1677, СТ-1678, СТ-1679, СТ-1680, СТ-1681, СТ-1682, СТ-1683, СТ-1684, СТ-1685, СТ-1686, СТ-1687, СТ-1688, СТ-1689, СТ-1690, СТ-1691, СТ-1692, СТ-1693, СТ-1694, СТ-1695, СТ-1696, СТ-1697, СТ-1698, СТ-1699, СТ-1600 White, СТ-1601 White, СТ-1602 White, СТ-1603 White, СТ-1604 White, СТ-1605 White, СТ-1606 White, СТ-1607 White, СТ-1608 White, СТ-1609 White, СТ-1610 White, СТ-1611 White, СТ-1612 White, СТ-1613 White, СТ-1614 White, СТ-1615 White, СТ-1616 White, СТ-1617 White, СТ-1618 White, СТ-1619 White, СТ-1620 White, СТ-1621 White, СТ-1622 White, СТ-1623 White, СТ-1624 White, СТ-1625 White, СТ-1626 White, СТ-1627 White, СТ-1628 White, СТ-1629 White, СТ-1630 White, СТ-1631 White, СТ-1632 White, СТ-1633 White, СТ-1634 White, СТ-1635 White, СТ-1636 White, СТ-1637 White, СТ-1638 White, СТ-1639 White, СТ-1640 White, СТ-1641 White, СТ-1642 White, СТ-1643 White, СТ-1644 White, СТ-1645 White, СТ-1646 White, СТ-1647 White, СТ-1648 White, СТ-1649 White, СТ-1650 White, СТ-1651 White, СТ-1652 White, СТ-1653 White, СТ-1654 White, СТ-1655 White, СТ-1656 White, СТ-1657 White, СТ-1658 White, СТ-1659 White, СТ-1660 White, СТ-1661 White, СТ-1662 White, СТ-1663 White, СТ-1664 White, СТ-1665 White, СТ-1666 White, СТ-1667 White, СТ-1668 White, СТ-1669 White, СТ-1670 White, СТ-1671 White, СТ-1672 White, СТ-1673 White, СТ-1674 White, СТ-1675 White, СТ-1676 White, СТ-1677 White, СТ-1678 White, СТ-1679 White, СТ-1680 White, СТ-1681 White, СТ-1682 White, СТ-1683 White, СТ-1684 White, СТ-1685 White, СТ-1686 White, СТ-1687 White, СТ-1688 White, СТ-1689 White, СТ-1690 White, СТ-1691 White, СТ-1692 White, СТ-1693 White, СТ-1694 White, СТ-1695 White, СТ-1696 White, СТ-1697 White, СТ-1698 White, СТ-1699 White, СТ-1600 Black, СТ-1601 Black, СТ-1602 Black, СТ-1603 Black, СТ-1604 Black, СТ-1605 Black, СТ-1606 Black, СТ-1607 Black, СТ-1608 Black, СТ-1609 Black, СТ-1610 Black, СТ-1611 Black, СТ-1612 Black, СТ-1613 Black, СТ-1614 Black, СТ-1615 Black, СТ-1616 Black, СТ-1617 Black, СТ-1618 Black, СТ-1619 Black, СТ-1620 Black, СТ-1621 Black, СТ-1622 Black, СТ-1623 Black, СТ-1624 Black, СТ-1625 Black, СТ-1626 Black, СТ-1627 Black, СТ-1628 Black, СТ-1629 Black, СТ-1630 Black, СТ-1631 Black, СТ-1632 Black, СТ-1633 Black, СТ-1634 Black, СТ-1635 Black, СТ-1636 Black, СТ-1637 Black, СТ-1638 Black, СТ-1639 Black, СТ-1640 Black, СТ-1641 Black, СТ-1642 Black, СТ-1643 Black, СТ-1644 Black, СТ-1645 Black, СТ-1646 Black, СТ-1647 Black, СТ-1648 Black, СТ-1649 Black, СТ-1650 Black, СТ-1651 Black, СТ-1652 Black, СТ-1653 Black, СТ-1654 Black, СТ-1655 Black, СТ-1656 Black, СТ-1657 Black, СТ-1658 Black, СТ-1659 Black, СТ-1660 Black, СТ-1661 Black, СТ-1662 Black, СТ-1663 Black, СТ-1664 Black, СТ-1665 Black, СТ-1666 Black, СТ-1667 Black, СТ-1668 Black, СТ-1669 Black, СТ-1670 Black, СТ-1671 Black, СТ-1672 Black, СТ-1673 Black, СТ-1674 Black, СТ-1675 Black, СТ-1676 Black, СТ-1677 Black, СТ-1678 Black, СТ-1679 Black, СТ-1680 Black, СТ-1681 Black, СТ-1682 Black, СТ-1683 Black, СТ-1684 Black, СТ-1685 Black, СТ-1686 Black, СТ-1687 Black, СТ-1688 Black, СТ-1689 Black, СТ-1690 Black, СТ-1691 Black, СТ-1692 Black, СТ-1693 Black, СТ-1694 Black, СТ-1695 Black, СТ-1696 Black, СТ-1697 Black, СТ-1698 Black, СТ-1699 Black, СТ-1600 Red, СТ-1601 Red, СТ-1602 Red, СТ-1603 Red, СТ-1604 Red, СТ-1605 Red, СТ-1606 Red, СТ-1607 Red, СТ-1608 Red, СТ-1609 Red, СТ-1610 Red, СТ-1611 Red, СТ-1612 Red, СТ-1613 Red, СТ-1614 Red, СТ-1615 Red, СТ-1616 Red, СТ-1617 Red, СТ-1618 Red, СТ-1619 Red, СТ-1620 Red, СТ-1621 Red, СТ-1622 Red, СТ-1623 Red, СТ-1624 Red, СТ-1625 Red, СТ-1626 Red, СТ-1627 Red, СТ-1628 Red, СТ-1629 Red, СТ-1630 Red, СТ-1631 Red, СТ-1632 Red, СТ-1633 Red, СТ-1634 Red, СТ-1635 Red, СТ-1636 Red, СТ-1637 Red, СТ-1638 Red, СТ-1639 Red, СТ-1640 Red, СТ-1641 Red, СТ-1642 Red, СТ-1643 Red, СТ-1644 Red, СТ-1645 Red, СТ-1646 Red, СТ-1647 Red, СТ-1648 Red, СТ-1649 Red, СТ-1650 Red, СТ-1651 Red, СТ-1652 Red, СТ-1653 Red, СТ-1654 Red, СТ-1655 Red, СТ-1656 Red, СТ-1657 Red, СТ-1658 Red, СТ-1659 Red, СТ-1660 Red, СТ-1661 Red, СТ-1662 Red, СТ-1663 Red, СТ-1664 Red, СТ-1665 Red, СТ-1666 Red, СТ-1667 Red, СТ-1668 Red, СТ-1669 Red, СТ-1670 Red, СТ-1671 Red, СТ-1672 Red, СТ-1673 Red, СТ-1674 Red, СТ-1675 Red, СТ-1676 Red, СТ-1677 Red, СТ-1678 Red, СТ-1679 Red, СТ-1680 Red, СТ-1681 Red, СТ-1682 Red, СТ-1683 Red, СТ-1684 Red, СТ-1685 Red, СТ-1686 Red, СТ-1687 Red, СТ-1688 Red, СТ-1689 Red, СТ-1690 Red, СТ-1691 Red, СТ-1692 Red, СТ-1693 Red, СТ-1694 Red, СТ-1695 Red, СТ-1696 Red, СТ-1697 Red, СТ-1698 Red, СТ-1699 Red.</p>	<p>Директивы 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»</p>



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (Игорь Владимирович) (ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор) _____ (М.П.) (ф.и.о.)

(эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.НА46.B.01463/21

Серия **RU** № **0832154**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	<p>-1606 Red, CT-1607 Red, CT-1608 Red, CT-1609 Red, CT-1610 Red, CT-1611 Red, CT-1612 Red, CT-1613 Red, CT-1614 Red, CT-1615 Red, CT-1616 Red, CT-1617 Red, CT-1618 Red, CT-1619 Red, CT-1620 Red, CT-1621 Red, CT-1622 Red, CT-1623 Red, CT-1624 Red, CT-1625 Red, CT-1626 Red, CT-1627 Red, CT-1628 Red, CT-1629 Red, CT-1630 Red, CT-1631 Red, CT-1632 Red, CT-1633 Red, CT-1634 Red, CT-1635 Red, CT-1636 Red, CT-1637 Red, CT-1638 Red, CT-1639 Red, CT-1640 Red, CT-1641 Red, CT-1642 Red, CT-1643 Red, CT-1644 Red, CT-1645 Red, CT-1646 Red, CT-1647 Red, CT-1648 Red, CT-1649 Red, CT-1650 Red, CT-1651 Red, CT-1652 Red, CT-1653 Red, CT-1654 Red, CT-1655 Red, CT-1656 Red, CT-1657 Red, CT-1658 Red, CT-1659 Red, CT-1660 Red, CT-1661 Red, CT-1662 Red, CT-1663 Red, CT-1664 Red, CT-1665 Red, CT-1666 Red, CT-1667 Red, CT-1668 Red, CT-1669 Red, CT-1670 Red, CT-1671 Red, CT-1672 Red, CT-1673 Red, CT-1674 Red, CT-1675 Red, CT-1676 Red, CT-1677 Red, CT-1678 Red, CT-1679 Red, CT-1680 Red, CT-1681 Red, CT-1682 Red, CT-1683 Red, CT-1684 Red, CT-1685 Red, CT-1686 Red, CT-1687 Red, CT-1688 Red, CT-1689 Red, CT-1690 Red, CT-1691 Red, CT-1692 Red, CT-1693 Red, CT-1694 Red, CT-1695 Red, CT-1696 Red, CT-1697 Red, CT-1698 Red, CT-1699 Red, CT-1600 Blue, CT-1601 Blue, CT-1602 Blue, CT-1603 Blue, CT-1604 Blue, CT-1605 Blue, CT-1606 Blue, CT-1607 Blue, CT-1608 Blue, CT-1609 Blue, CT-1610 Blue, CT-1611 Blue, CT-1612 Blue, CT-1613 Blue, CT-1614 Blue, CT-1615 Blue, CT-1616 Blue, CT-1617 Blue, CT-1618 Blue, CT-1619 Blue, CT-1620 Blue, CT-1621 Blue, CT-1622 Blue, CT-1623 Blue, CT-1624 Blue, CT-1625 Blue, CT-1626 Blue, CT-1627 Blue, CT-1628 Blue, CT-1629 Blue, CT-1630 Blue, CT-1631 Blue, CT-1632 Blue, CT-1633 Blue, CT-1634 Blue, CT-1635 Blue, CT-1636 Blue, CT-1637 Blue, CT-1638 Blue, CT-1639 Blue, CT-1640 Blue, CT-1641 Blue, CT-1642 Blue, CT-1643 Blue, CT-1644 Blue, CT-1645 Blue, CT-1646 Blue, CT-1647 Blue, CT-1648 Blue, CT-1649 Blue, CT-1650 Blue, CT-1651 Blue, CT-1652 Blue, CT-1653 Blue, CT-1654 Blue, CT-1655 Blue, CT-1656 Blue, CT-1657 Blue, CT-1658 Blue, CT-1659 Blue, CT-1660 Blue, CT-1661 Blue, CT-1662 Blue, CT-1663 Blue, CT-1664 Blue, CT-1665 Blue, CT-1666 Blue, CT-1667 Blue, CT-1668 Blue, CT-1669 Blue, CT-1670 Blue, CT-1671 Blue, CT-1672 Blue, CT-1673 Blue, CT-1674 Blue, CT-1675 Blue, CT-1676 Blue, CT-1677 Blue, CT-1678 Blue, CT-1679 Blue, CT-1680 Blue, CT-1681 Blue, CT-1682 Blue, CT-1683 Blue, CT-1684 Blue, CT-1685 Blue, CT-1686 Blue, CT-1687 Blue, CT-1688 Blue, CT-1689 Blue, CT-1690 Blue, CT-1691 Blue, CT-1692 Blue, CT-1693 Blue, CT-1694 Blue, CT-1695 Blue, CT-1696 Blue, CT-1697 Blue, CT-1698 Blue, CT-1699 Blue</p>	

Копия верна



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Сева
(подпись)
Александр
(подпись)



Евгений Игоревич

(Ф.И.О.)

Александр Евгеньевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.HA46.B.01463/21

Серия **RU** № **0832155**

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
Yuyao Ouyou Electrical Appliance Technology Co., Ltd	Китай, No. 41 ShiJi Road, Mazhu Developing (east), YuYao City, Zhejiang
Yuyao Ouyou Electrical Appliance Technology Co., Ltd	Китай, Doumen Village, Mazhu Town, Yuyao, Zhejiang
Ningbo Real Power Electric Appliance Co., Ltd	Китай, No. 177 Hongtu Rd Hongtang District C Ningbo
Ningbo Hongyi Electrical Appliance Co., Ltd	Китай, 69 Sanhai Road, East Area, Guan Haiwei Town, Cixi 315314, Ningbo
Chuzhou Donlim Electrical Appliances Co.,Ltd	Китай, No.1777 Yangzi East Road Chuzhou City Anhui Province
Guangdong Xinbao Electrical Appliances Holdings CO., Ltd	Китай, South Zhenghe Road, Leliu Town, Shunde District, Foshan City, Guangdong
X.J.Group (HK) Ltd	Китай, 7F/7Bldg Shatoujiao Free Industrial Zone, Yantian, Shenzhen, 518081
Guangdong Shunde Changsheng Industrial Co.,Ltd	Китай, NO. 2 / 1, Road 8, ChangJiao Industrial Park, XingTan Town, ShunDe District, FoShan, GuangDong
ZHONGSHAN Guangqin Trade Co., LTD	Китай, No. 10 3fl, Shengping Rd.M.Xiaolan Zhongshan, Guangdong
Baili Imp.& Exp.Co., Ltd. Of Nantou Town Zhongshan City	Китай, 3rd Floor, Appliance Center, Nantou Town, ZhongShan City, Guangdong
Jiaying Industrial Holding Co., Ltd	Китай, 8th Floor, East Tower, Tech & Trade Center, NO.100, Xiangyun Road, Hi-Tech Zone, Ningbo
GUANGDONG KANGYE ELECTRIC APPLIANCE CO.,LTD	Китай, JIANGCUN INDUSTRIAL ZONE, SHUNDE LELIU TOWN, FOSHAN CITY, GUANGDONG PROVINCE
Sourceful Enterprise Limited	Китай, Unit 701, Post Building, No.6 Middle of Rongqi Road, Ronggui, Shunde
Ningbo Voler Electrical Appliance Co., Ltd	Китай, No.2, Yongxing East Road, Yuyao, Zhejiang

Копия верна



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Евгений Андреевич
(подпись)

Игорь Владимирович
(подпись)



Ершов Игорь Владимирович

(Ф.И.О.)

Андреев Евгений Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № **EAЭС** RU C-CN.HA46.B.01463/21

Серия **RU** № **0832156**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ IEC 60335-1-2015	"Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования"	
ГОСТ IEC 60335-2-9-2013	"Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 2-9. Частные требования к грилям, тостерам и аналогичным переносным приборам для приготовления пищи"	
ГОСТ EN 62233-2013	"Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека"	(раздел 6)
ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний"	(разделы 5 и 7)
ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний"	(раздел 5)
ГОСТ 30805.14.1-2013 (CISPR 14-1:2005)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений"	(раздел 4)
ГОСТ 30805.14.2-2013 (CISPR 14-2:2001)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний"	(разделы 4 и 5, подраздел 7.2)

Копия верна



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Селиванов
(подпись)
Александр
(подпись)



Селиванов Игорь Владимирович

(ф.и.о.)

Александр Евгений Андреевич

(ф.и.о.)

Орган по сертификации оборудования и колесных транспортных средств
Общества с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация»

наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму
№ RA.RU.10HA46

уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

РЕШЕНИЕ

о подтверждении действия сертификата соответствия
№ HA46.01463/21/1 от 10.06.2022 г.

На основании рассмотренных документов:

акта инспекционного контроля сертифицированной продукции от 10.06.2022 г. № HA46.01463/21/1

наименование и реквизиты документов

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ

1. Подтвердить действие сертификата соответствия

ЕАЭС RU C-CN.HA46.B.01463/21 от 27.07.202 г.

регистрационный номер сертификата и дата регистрации сертификата

выданного

Индивидуальный предприниматель Асрумян Каро Шурикович

полное наименование заявителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя (изготовитель,
поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

2. Установить срок очередной проверки в срок до 26.07.2023 г.

3. Настоящее решение довести до сведения

Индивидуальный предприниматель Асрумян Каро Шурикович
350912, Россия, город Краснодар, улица Атамана Лысенко 23

наименование организации, адрес

4. Внести сведения о подтверждении действия сертификата соответствия в Единый реестр
сертификатов соответствия посредством Федеральной государственной информационной системы.

Эксперт органа по сертификации
продукции

подпись

Е.А. Маслюк
фамилия, инициалы

Руководитель органа по
сертификации
продукции/Заместитель
руководителя органа по
сертификации

подпись

Л. Н. Есипова
фамилия, инициалы



АКТ

планового / внепланового инспекционного контроля за сертифицированной продукцией
(периодической оценки сертифицированной продукции)
№ HA46.01463/21/1 от 10.06.2022 г.

Орган по сертификации Эксперт-Сертификация в период с 03 июня 2022 г. по 10 июня 2022 г.

провел в соответствии с утвержденной программой инспекционный контроль

Электрические аппараты и приборы бытового назначения для приготовления пищи и механизации кухонных работ: сушилка для овощей и фруктов, торговой марки «Centek», серия (СТ), модели: согласно бланкам № 0832153, 0832154

наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии) название продукции (при наличии); иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (при наличии)

изготовленной в соответствии с:

Директивами 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»

наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии)

изготовителем:

Ningbo Baiyi Electric Co., Ltd

полное наименование изготовителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

Место нахождения:

Китай, Xidian Industry Area, Ninghai, Ningbo

адрес юридического лица (включая наименование государства на русском языке)/ место жительства индивидуального предпринимателя

Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

Китай, Xidian Industry Area, Ninghai, Ningbo

в случае если адреса различаются (включая наименование государства на русском языке)

сертифицированной на соответствие:

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

наименование технического регламента (технических регламентов)

ЕАЭС RU C-CN.HA46.B.01463/21 от 27.07.202 г.

регистрационный номер сертификата и дата регистрации сертификата

Объекты проверки	Способы проверки	Исполнители	Заключение
Китай, Xidian Industry Area, Ninghai, Ningbo	Анализ состояния производства	А.Ю. Бобкова	анализ состояния производства показал, что в целом предприятие способно постоянно (стабильно) выпускать продукцию, соответствующую требованиям технического регламента (технических регламентов) ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011

Рекомендации по устранению выявленных недостатков и разработке корректирующих мероприятий по их устранению:

-

Заклучение

Заявленная на сертификацию продукция и условия ее производства установленным требованиям нормативных документов соответствует.

общая оценка соответствия продукции установленным требованиям, оценка результатов испытаний образцов, стабильности качества продукции и общее заключение о состоянии ее производства

Вывод:

Установлена возможность (невозможность) сохранения действия выданного сертификата соответствия

ЕАЭС RU C-CN.HA46.B.01463/21

номер сертификата соответствия

Приложение:

Справка об отсутствии изменений в реквизитах, об отсутствии рекламаций, об отсутствии изменений в технической документации производителя в течение срока действия сертификата, акт АСП от 09.06.2022 г.

протоколы испытаний, акты оценки состояния производства и т.п.

От органа по сертификации
продукции:

Руководитель органа по
сертификации

продукции/заместитель органа по
сертификации



подпись

Л. Н. Есипова

фамилия, инициалы

Эксперт органа по сертификации

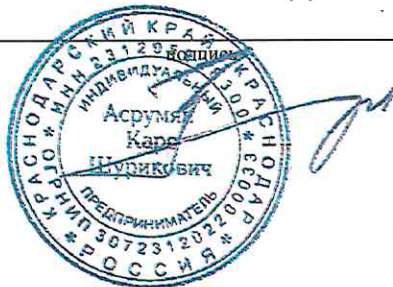


подпись

А.Ю. Бобкова

фамилия, инициалы

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:
(заявитель)



К.Ш. Асрумян

фамилия, инициалы

Орган по сертификации оборудования и колесных транспортных средств
Общества с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация»
наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму
№ RA.RU.10HA46

уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

АКТ
о результатах состояния производства
№ HA46.01463/21/1 от 09.06.2022 г.

1. Заявитель:

Индивидуальный предприниматель Асрумян Каро Шурикович

полное наименование заявителя (изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

2. Изготовитель:

Ningbo Baiyi Electric Co., Ltd

полное наименование заявителя (изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

Место нахождения:

Китай, Xidian Industry Area, Ninghai, Ningbo

адрес юридического лица (включая наименование государства на русском языке)/ место жительства индивидуального предпринимателя

Адрес (адреса) места
осуществления деятельности
по изготовлению продукции:

Китай, Xidian Industry Area, Ninghai, Ningbo

в случае если адреса различаются (включая наименование государства на русском языке)

3. Цель анализа - проверка наличия необходимых условий для выпуска сертифицируемой продукции

Инспекционный контроль

наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии) название продукции (при наличии), обозначение НД на продукцию

4. Время проведения:

09 июня 2022 г.

дата проведения проверки

5. Специалисты, проводившие анализ:

А.Ю. Бобкова

фамилии, инициалы

6. База анализа:

Программа инспекционного контроля

наименование рабочей программы проверки

7. Материалы, использованные при анализе состояния производства:

Данные контроля и обобщенные результаты внутренних аудитов производства; Руководство по качеству; Чертежи изделия; Технологическая инструкция

акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т.п.

8. Результаты проверок*: Работы по проведению анализа состояния производства проводились посредством дистанционной оценки, совмещенной с документарной оценкой, согласно временным мерам, применяемым при сертификации серийно выпускаемой продукции в условиях неблагоприятной эпидемиологической ситуации, связанной с распространением новой коронавирусной инфекции (COVID-19), утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. N 44. Результаты представлены в Приложении 1.

состояние объектов проверки

9. Выводы:

анализ состояния производства показал, что в целом предприятие способно продолжать / не способно продолжать (нужное подчеркнуть) обеспечивать стабильность характеристик сертифицируемой продукции

общая оценка состояния производства, способности производства постоянно (стабильно) выпускать продукцию, соответствующую требованиям технического регламента (технических регламентов), выявленные несоответствия (при наличии)

ПОДПИСИ:

От органа по сертификации продукции

Эксперт по сертификации продукции

подпись

А.Ю. Бобкова

фамилия, инициалы

Эксперт (стажер, специалист)

подпись

фамилия, инициалы

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

Представитель
предприятия-изготовителя

К.Ш. Асрумян

фамилия, инициалы

Приложения к акту оформляются экспертом в свободной форме, включая: описание изготовляемой продукции, степени ее потенциальной опасности, объема и продолжительности производства продукции, стабильности условий производства, репутации предприятия в части качества продукции, качества используемых комплектующих изделий и материалов, оценочные данные, полученные в ходе проверок и т.п.



Приложение 1

N п/п	Объект проверки при анализе состояния производства	Содержание	Результат проверки
1.	<p>Техническая документация (проектная и (или) конструкторская, и (или) технологическая, и (или) эксплуатационная) на продукцию</p> <p>Взаимодействие с потребителем (в том числе рассмотрение жалоб и рекламаций по продукции данного изготовителя), корректирующие и предупреждающие действия</p>	<p>Документация системы менеджмента качества должна включать в себя документы, включая записи, определенные организацией как необходимые ей для обеспечения эффективного планирования, осуществления процессов и управления ими</p> <p>Организация должна планировать и осуществлять производство и обслуживание в управляемых условиях. Управляемые условия должны включать в себя там, где это применимо:</p> <p>а) наличие информации, описывающей характеристики продукции;</p> <p>б) наличие рабочих инструкций в случае необходимости</p> <p>Проверить документацию:</p> <p>а) требуемую техническим регламентом в отношении сертифицируемой продукции или процесса ее изготовления;</p> <p>б) необходимую для поддержания в рабочем состоянии инфраструктуры технологического оборудования и средств измерений;</p> <p>в) описывающую выполнение специальных процессов и контрольных операций, связанных с формированием и контролем обязательных требований к готовой продукции;</p> <p>г) устанавливающую требования к проведению входного контроля (сырья, материалов, комплектующих изделий);</p> <p>д) определяющую обязательные требования к персоналу (в части знаний, опыта, состояния здоровья и т.д.);</p> <p>е) относящуюся к записям, подтверждающим выполнение требований, установленных п.п. а)-д).</p> <p>Анализ претензий и рекламаций потребителей, а также анализ недостатков, выявленных органами государственного контроля (надзора) (при проведении инспекционного контроля (периодической оценки сертифицированной продукции))</p>	<p>Документация, обеспечивающая эффективное планирование, осуществление процессов и управление ими в рамках системы менеджмента качества, включает в себя необходимые записи. Система менеджмента качества позволяют обеспечить необходимые условия для выпуска продукции.</p> <p>Условия производства организованы в управляемых условиях. Все критерии управляемых условий соблюдены.</p> <p>Техническая (проектная и (или) конструкторская, и (или) технологическая, и (или) эксплуатационная) на продукцию удовлетворяют установленным требованиям Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011, с характеристиками, оцениваемыми и контролируемые при подтверждении соответствия. Взаимодействие с потребителем, в том числе, рассмотрение жалоб и рекламаций по продукции данного производителя, отражены в соответствующих журналах. Корректирующие и предупреждающие действия проводятся производителем по мере необходимости.</p>
2.	<p>Инфраструктура производства (совокупность объектов, находящихся на территории изготовителя и необходимых для организации производства (производственные помещения, транспорт и т.п.))</p>	<p>Инфраструктура может включать в себя, если применимо: здания, рабочее пространство и связанные с ним орудия труда</p> <p>а) проверить наличие необходимых элементов инфраструктуры, обеспечивающих выполнение в процессе производства обязательных требований к изготавливаемой продукции;</p> <p>б) если в техническом регламенте на изготавливаемую продукцию установлены требования к элементам инфраструктуры, эти элементы подлежат проверке в обязательном порядке</p>	<p>Имеющаяся прописанная процедура, описывает процесс управления инфраструктурой предприятия, формы журналов ремонтов и обслуживания оборудования, требования к графикам ГППР.</p> <p>Инфраструктура включает в себя здания, рабочее пространство и связанные с ним орудия труда.</p> <p>Все необходимые элементы инфраструктуры, обеспечивающие выполнение в</p>

			процессе производства обязательных требований к изготавливаемой продукции, имеются и периодически подвергаются проверке.
3.	Оборудование (средства технологического оснащения), а также его техническое обслуживание и ремонт	<p>Инфраструктура может включать в себя, если применимо, оборудование для процессов (как технические, так и программные средства). Управляемые условия должны включать в себя, там, где это применимо, применение подходящего оборудования.</p> <p>Проверить наличие средств технологического оснащения (СТО) и условий для поддержания их в работоспособном состоянии (в отношении СТО, предназначенных для выполнения технологических операций, связанных с формированием характеристик продукции, для которых установлены обязательные требования)</p>	Оборудование поддерживается в исправном состоянии, своевременно в соответствии с графиками ППП проводится техническое обслуживание и планово-предупредительный ремонт.
4.	Управление контрольным, измерительным и испытательным оборудованием Средства измерений, необходимые для обеспечения соответствия продукции требованиям, установленным техническим регламентом (техническими регламентами)	<p>Организация должна определить мониторинг и измерения, которые предстоит осуществлять, а также оборудование для мониторинга и измерений, необходимое для обеспечения свидетельства соответствия продукции установленным требованиям.</p> <p>Организация должна установить процессы для обеспечения того, чтобы мониторинг и измерения могли быть выполнены в действительности были выполнены в соответствии с требованиями к ним.</p> <p>1. Проверить наличие необходимых средств измерений (СИ).</p> <p>2. При проведении проверки убедиться в том, что СИ находятся в управляемых условиях: периодически поверяются (калибруются), используются и хранятся надлежащим образом.</p>	Поверка и калибровка имеющихся средств измерений, испытательного оборудования используемых для контроля параметров комплектующих и выпускаемой продукции, осуществляется согласно Графика поверки и калибровки измерительного оборудования. Контроль соблюдения сроков поверки/калибровки осуществляется ответственным лицом, согласно План-графика. Средства измерения используются и хранятся надлежащим образом.
5.	Компетентность персонала, выполняющего работу, влияющую на соответствие выпускаемой продукции требованиям, установленным техническим регламентом (техническими регламентами)	<p>Персонал, выполняющий работу, влияющую на соответствие продукции требованиям, должен быть компетентным на основе полученного образования, подготовки, навыков и опыта</p> <p>Проверить персонал, влияющий на соответствие продукции обязательным требованиям, при наличии требований к компетентности, санитарно-гигиеническому состоянию персонала в техническом регламенте, действующих технологических инструкциях, правилах по изготовлению продукции</p>	Персонал, занятый в технологическом процессе, осуществляет обязанности согласно должностных инструкций, образованию, подготовке, опыту и навыков. План обучения персонала включает производственное обучение вновь принятых сотрудников, обязательное обучение и повышение квалификации ранее принятых сотрудников по технологическим процессам, электробезопасности и др.
6.	Входной контроль закупленной продукции, влияющей на показатели безопасности сертифицируемой продукции (сырья, материалов, комплектующих изделий)	<p>Организация должна разработать и осуществлять контроль или другую деятельность, необходимую для обеспечения соответствия закупленной продукции установленным требованиям к закупкам</p> <p>1. Проверить выполнение входного контроля продукции (в отношении продукции, для которой установлены требования безопасности).</p> <p>2. При проведении проверки убедиться в том, что установлены и соблюдаются требования к: - составу контролируемых параметров входной продукции;</p>	На предприятии осуществляется входной контроль, согласно Процедуры входного контроля и ремонта комплектующих и Инструкциям, содержащим контролируемые параметры, периодичность, объем выборки, методы контроля и испытаний. Результаты заносятся в электронные журналы входного контроля на основании контрольных листов приемо-сдаточных испытаний. На

		<ul style="list-style-type: none"> - периодичности контроля; - объему контроля; - методам контроля; - регистрации результатов контроля; - идентификации статуса проконтролированной продукции или способам защиты от передачи в производство несоответствующей входной продукции 	<p>складах организовано раздельное хранение комплектующих и материалов, прошедших входной контроль и признанных несоответствующими, выделена зона брака и ожидания проверки и дальнейшей переработки.</p> <p>Существующий на предприятии-изготовителе входной контроль позволяет предотвратить запуск в производство комплектующих и материалов, не соответствующих установленным требованиям по качеству.</p>
7.	Технологические процессы, в том числе специальные (при наличии соответствующих требований в техническом регламенте (технических регламентах))	<p>Организация должна валидировать все процессы производства и обслуживания, результаты которых не могут быть верифицированы последующим мониторингом или измерениями, из-за чего недостатки становятся очевидными только после начала использования продукции или после предоставления услуги</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проверить выполнение валидации специальных процессов (операций), связанных с формированием характеристик продукции, для которых установлены обязательные требования. 2. В случае, если в соответствии с действующим законодательством специальный процесс подлежит периодической валидации, следует проверить наличие документов, подтверждающих проведение в установленные сроки двух последних валидаций этого процесса 	<p>Действующие технологические инструкции – операционные карты присутствуют на каждом рабочем месте, с обязательным ежедневным ознакомлением. Производитель следит за надлежащим выполнением технологических процессов путём проверки следования персонала технологическим инструкциям и соответствующих отметках в операционных картах.</p>
8.	Система контроля и испытаний. Приемочный контроль и периодические испытания готовой продукции, связанные с контролем характеристик, к которым техническим регламентом (техническими регламентами) установлены обязательные требования	<p>Организация должна осуществлять мониторинг и измерять характеристики продукции в целях верификации соблюдения требований к продукции</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проверить выполнение установленных требований по проведению приемочного контроля и периодических испытаний конечной продукции (в отношении операций, связанных с контролем характеристик конечной продукции, для которых установлены обязательные требования). 2. При проведении проверки следует убедиться в наличии установленных требований к: <ol style="list-style-type: none"> а) составу контролируемых показателей; б) методам контроля и испытаний кроме операций, выполняющихся в аккредитованной испытательной лаборатории; в) планам контроля (в случае выборочного контроля показателей), включая требование по применению бездефектных планов контроля и изменению жесткости контроля в зависимости от накопленных результатов; г) частоте периодических испытаний; д) хранению записей по результатам контроля (периодических испытаний); е) условиям проведения испытаний; ж) метрологическому обеспечению. 3. При проверке следует убедиться в наличии записей по результатам контроля (периодических испытаний) 	<p>Рассмотрены приемо-сдаточные испытания конечной продукции в отношении операций, связанных с контролем её характеристик. В результате приемо-сдаточных испытаний установлено соответствие в рамках Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011 требований по:</p> <ol style="list-style-type: none"> а) составу контролируемых показателей; б) методам контроля и испытаний; в) планам контроля (в случае выборочного контроля показателей), включая требование по применению бездефектных планов контроля и изменению жесткости контроля в зависимости от накопленных результатов; г) частоте периодических испытаний; д) хранению записей по результатам контроля (периодических испытаний); е) условиям проведения испытаний; ж) метрологическому обеспечению. <p>Все записи по результатам контроля внесены в электронную базу данных.</p>

9.	<p>Маркировка готовой продукции, условия ее хранения, упаковки и консервации</p> <p>Идентификация продукции и ее прослеживаемость</p> <p>Погрузочно-разгрузочные работы, поставку, управление регистрацией данных о качестве, нанесение знака соответствия или знака обращения на рынке</p>	<p>Проверить выполнение требований, установленных действующей нормативной документацией, к составу маркируемых данных, способам и качеству их нанесения на продукцию, потребительскую, групповую и транспортную тару (где применимо)</p> <p>Если это возможно и целесообразно, организация должна идентифицировать продукцию с помощью соответствующих средств на всех стадиях ее жизненного цикла</p> <p>Идентификация продукции при периодической оценке (инспекционном контроле) осуществляется с учетом изменений действующей нормативной и технической документации на продукцию, влияющих на сохранение типа по отношению к образцам, прошедшим сертификационные испытания, Кроме того, проводят проверку маркировки, в том числе знаком соответствия.</p> <p>Проверка соблюдения условий применения знака соответствия (знака обращения на рынке) должна начинаться с проверки наличия и правильности нанесения этого знака на продукцию (тару, упаковку, сопроводительную и техническую документацию) (при проведении инспекционного контроля (периодической оценки сертифицированной продукции))</p>	<p>Требования, установленные в действующей нормативной документации, к составу маркируемых данных, способам и качеству их нанесения на продукцию, потребительскую, групповую и транспортную тару (где применимо) – выполняются.</p> <p>Идентификация продукции осуществляется на всех стадиях ее жизненного цикла с помощью соответствующих средств.</p>
----	---	---	--

ПОДПИСИ:

От органа по сертификации продукции

Эксперт по сертификации продукции

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

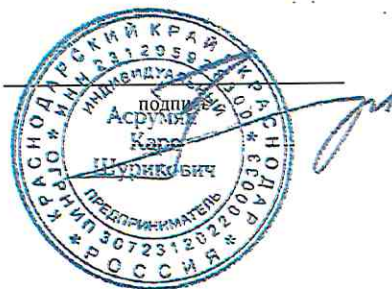
Представитель предприятия-изготовителя



подпись

А.Ю. Бобкова

фамилия, инициалы



К.Ш. Асрумян

фамилия, инициалы