



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.HA46.B.01597/21

Серия **RU** № **0336178**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации оборудования и колесных транспортных средств Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация». Место нахождения (адрес юридического лица): 305000, Россия, город Курск, улица Уфимцева, дом 2, помещение I, офис № 12. Адрес места осуществления деятельности: 305000, РОССИЯ, Курская область, Курск, улица Ленина, дом 60, офис 21. Телефон: +7 4712770491. Адрес электронной почты: info@expert-sertifikaciya.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10HA46. Дата решения об аккредитации: 27.04.2018.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Индивидуальный предприниматель Асрумян Каро Шурикович  
Место жительства и адрес места осуществления деятельности: 350912, Россия, Краснодарский край, город Краснодар, поселок городского типа Пашковский, улица имени Атамана Лысенко, дом 23  
Основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя 307231202200033.  
Телефон: 78612602626 Адрес электронной почты: office@larina-k.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Ningbo Hongyi Electical Appliance Co., Ltd  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 69 Sanhai Road, East Area, Guan Haiwei Town, Cixi 315314, Ningbo  
Филиалы согласно приложению - бланк № 0843241

**ПРОДУКЦИЯ** Электрические аппараты и приборы бытового назначения для приготовления пищи: пароварки, торговой марки «Centek», серия (СТ) (согласно приложениям - бланки №№ 0843238, 0843239, 0843240).  
Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость».  
Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8516797000

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)  
Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 11937ИЛНВО от 12.08.2021 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21HC056332058) акта анализа состояния производства от 15.06.2021 года, выданного Органом по сертификации оборудования и колесных транспортных средств Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация» руководству по эксплуатации; паспорта  
Схема сертификации: 1с



### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении - бланк № 0843242. Срок службы, срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 17.08.2021 **ПО** 16.08.2026 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signatures)*  
(подпись)  
(подпись)



Хохлов Дмитрий Игоревич (Ф.И.О.)

Маслюк Евгений Андреевич (Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.HA46.B.01597/21

Серия **RU** № **0843238**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8516797000	Электрические аппараты и приборы бытового назначения для приготовления пищи: пароварки, торговой марки «Сентек», серия (СТ):	Директивы 2014/30/ЕС «Электромагнитная совместимость», 2014/35/ЕС «Низковольтное оборудование»
	СТ-1457, СТ-1458, СТ-1459, СТ-1462, СТ-1400, СТ-1401, СТ-1402, СТ-1403, СТ-1404, СТ-1405, СТ-1406, СТ-1407, СТ-1408, СТ-1409, СТ-1410, СТ-1411, СТ-1412, СТ-1413, СТ-1414, СТ-1415, СТ-1416, СТ-1417, СТ-1418, СТ-1419, СТ-1420, СТ-1421, СТ-1422, СТ-1423, СТ-1424, СТ-1425, СТ-1426, СТ-1427, СТ-1428, СТ-1429, СТ-1430, СТ-1431, СТ-1432, СТ-1433, СТ-1434, СТ-1435, СТ-1436, СТ-1437, СТ-1438, СТ-1439, СТ-1440, СТ-1441, СТ-1442, СТ-1443, СТ-1444, СТ-1445, СТ-1446, СТ-1447, СТ-1448, СТ-1449, СТ-1450, СТ-1451, СТ-1452, СТ-1453, СТ-1454, СТ-1455, СТ-1456, СТ-1457, СТ-1458, СТ-1459, СТ-1460, СТ-1461, СТ-1462, СТ-1463, СТ-1464, СТ-1465, СТ-1466, СТ-1467, СТ-1468, СТ-1469, СТ-1470, СТ-1471, СТ-1472, СТ-1473, СТ-1474, СТ-1475, СТ-1476, СТ-1477, СТ-1478, СТ-1479, СТ-1480, СТ-1481, СТ-1482, СТ-1483, СТ-1484, СТ-1485, СТ-1486, СТ-1487, СТ-1488, СТ-1489, СТ-1490, СТ-1491, СТ-1492, СТ-1493, СТ-1494, СТ-1495, СТ-1496, СТ-1497, СТ-1498, СТ-1499, СТ-1400 WHITE, СТ-1401 WHITE, СТ-1402 WHITE, СТ-1403 WHITE, СТ- 1404 WHITE, СТ-1405 WHITE, СТ-1406 WHITE, СТ-1407 WHITE, СТ-1408 WHITE, СТ-1409 WHITE, СТ-1410 WHITE, СТ-1411 WHITE, СТ-1412 WHITE, СТ-1413 WHITE, СТ-1414 WHITE, СТ-1415 WHITE, СТ- 1416 WHITE, СТ-1417 WHITE, СТ-1418 WHITE, СТ-1419 WHITE, СТ-1420 WHITE, СТ-1421 WHITE, СТ-1422 WHITE, СТ-1423 WHITE, СТ-1424 WHITE, СТ-1425 WHITE, СТ-1426 WHITE, СТ-1427 WHITE, СТ- 1428 WHITE, СТ-1429 WHITE, СТ-1430 WHITE, СТ-1431 WHITE, СТ-1432 WHITE, СТ-1433 WHITE, СТ-1434 WHITE, СТ-1435 WHITE, СТ-1436 WHITE, СТ-1437 WHITE, СТ-1438 WHITE, СТ-1439 WHITE, СТ- 1440 WHITE, СТ-1441 WHITE, СТ-1442 WHITE, СТ-1443 WHITE, СТ-1444 WHITE, СТ-1445 WHITE, СТ-1446 WHITE, СТ-1447 WHITE, СТ-1448 WHITE, СТ-1449 WHITE, СТ-1450 WHITE, СТ-1451 WHITE, СТ- 1452 WHITE, СТ-1453 WHITE, СТ-1454 WHITE, СТ-1455 WHITE, СТ-1456 WHITE, СТ-1457 WHITE, СТ-1458 WHITE, СТ-1459 WHITE, СТ-1460 WHITE, СТ-1461 WHITE, СТ-1462 WHITE, СТ-1463 WHITE, СТ- 1464 WHITE, СТ-1465 WHITE, СТ-1466 WHITE, СТ-1467 WHITE, СТ-1468 WHITE, СТ-1469 WHITE, СТ-1470 WHITE, СТ-1471 WHITE, СТ-1472 WHITE, СТ-1473 WHITE, СТ-1474 WHITE, СТ-1475 WHITE, СТ- 1476 WHITE, СТ-1477 WHITE, СТ-1478 WHITE, СТ-1479 WHITE, СТ-1480 WHITE, СТ-1481 WHITE, СТ-1482 WHITE, СТ-1483 WHITE, СТ-1484 WHITE, СТ-1485 WHITE, СТ-1486 WHITE, СТ-1487 WHITE, СТ- 1488 WHITE, СТ-1489 WHITE, СТ-1490 WHITE, СТ-1491 WHITE, СТ-1492 WHITE, СТ-1493 WHITE, СТ-1494 WHITE, СТ-1495 WHITE, СТ-1496 WHITE, СТ-1497 WHITE, СТ-1498 WHITE, СТ-1499 WHITE, СТ-1400 Black, СТ-1401 Black, СТ-1402 Black, СТ-1403 Black, СТ-1404 Black, СТ-1405 Black, СТ-1406 Black, СТ-1407 Black, СТ-1408 Black, СТ- 1409 Black, СТ-1410 Black, СТ-1411 Black, СТ-1412 Black, СТ-1413 Black, СТ-1414 Black, СТ-1415 Black, СТ-1416 Black, СТ-1417 Black, СТ-1418 Black, СТ-1419 Black, СТ-1420 Black, СТ- 1421 Black, СТ-1422 Black, СТ-1423 Black, СТ-1424 Black, СТ-1425 Black, СТ-1426 Black, СТ-1427 Black, СТ-1428	



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*[Handwritten signatures]*  
(подпись)



Хохлов Дмитрий Игоревич  
(ф.и.о.)  
Маслюк Евгений Андреевич  
(ф.и.о.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-СН.НА46.В.01597/21

Серия **RU** № **0843239**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	<p>Black, CT-1429 Black, CT-1430 Black, CT-1431 Black, CT-1432 Black, CT-1433 Black, CT-1434 Black, CT-1435 Black,                      CT-1436 Black, CT-1437 Black, CT-1438 Black, CT-1439 Black, CT-1440 Black, CT-1441 Black, CT-1442 Black, CT-1443 Black, CT-1444 Black, CT-1445 Black, CT-1446 Black, CT-1447 Black,                      CT-1448 Black, CT-1449 Black, CT-1450 Black, CT-1451 Black, CT-1452 Black, CT-1453 Black, CT-1454 Black, CT-1455 Black, CT-1456 Black, CT-1457 Black, CT-1458 Black, CT-1459 Black,                      CT-1460 Black, CT-1461 Black, CT-1462 Black, CT-1463 Black, CT-1464 Black, CT-1465 Black, CT-1466 Black, CT-1467 Black, CT-1468 Black, CT-1469 Black, CT-1470 Black, CT-1471 Black,                      CT-1472 Black, CT-1473 Black, CT-1474 Black, CT-1475 Black, CT-1476 Black, CT-1477 Black, CT-1478 Black, CT-1479 Black, CT-1480 Black, CT-1481 Black, CT-1482 Black, CT-1483 Black,                      CT-1484 Black, CT-1485 Black, CT-1486 Black, CT-1487 Black, CT-1488 Black, CT-1489 Black, CT-1490 Black, CT-1491 Black, CT-1492 Black, CT-1493 Black, CT-1494 Black, CT-1495 Black,                      CT-1496 Black, CT-1497 Black, CT-1498 Black, CT-1499 Black,                      CT-1400 Red, CT-1401 Red, CT-1402 Red, CT-1403 Red, CT-1404 Red, CT-1405 Red, CT-1406 Red, CT-1407 Red, CT-1408 Red, CT-1409 Red, CT-1410 Red, CT-1411 Red,                      CT-1412 Red, CT-1413 Red, CT-1414 Red, CT-1415 Red, CT-1416 Red, CT-1417 Red, CT-1418 Red, CT-1419 Red, CT-1420 Red, CT-1421 Red, CT-1422 Red, CT-1423 Red,                      CT-1424 Red, CT-1425 Red, CT-1426 Red, CT-1427 Red, CT-1428 Red, CT-1429 Red, CT-1430 Red, CT-1431 Red, CT-1432 Red, CT-1433 Red, CT-1434 Red, CT-1435 Red,                      CT-1436 Red, CT-1437 Red, CT-1438 Red, CT-1439 Red, CT-1440 Red, CT-1441 Red, CT-1442 Red, CT-1443 Red, CT-1444 Red, CT-1445 Red, CT-1446 Red, CT-1447 Red,                      CT-1448 Red, CT-1449 Red, CT-1450 Red, CT-1451 Red, CT-1452 Red, CT-1453 Red, CT-1454 Red, CT-1455 Red, CT-1456 Red, CT-1457 Red, CT-1458 Red, CT-1459 Red,                      CT-1460 Red, CT-1461 Red, CT-1462 Red, CT-1463 Red, CT-1464 Red, CT-1465 Red, CT-1466 Red, CT-1467 Red, CT-1468 Red, CT-1469 Red, CT-1470 Red, CT-1471 Red,                      CT-1472 Red, CT-1473 Red, CT-1474 Red, CT-1475 Red, CT-1476 Red, CT-1477 Red, CT-1478 Red, CT-1479 Red, CT-1480 Red, CT-1481 Red, CT-1482 Red, CT-1483 Red,                      CT-1484 Red, CT-1485 Red, CT-1486 Red, CT-1487 Red, CT-1488 Red, CT-1489 Red, CT-1490 Red, CT-1491 Red, CT-1492 Red, CT-1493 Red, CT-1494 Red, CT-1495 Red,                      CT-1496 Red, CT-1497 Red, CT-1498 Red, CT-1499 Red,                      CT-1400 Digital, CT-1401 Digital, CT-1402 Digital, CT-1403 Digital, CT-1404 Digital, CT-1405 Digital, CT-1406 Digital, CT-1407 Digital, CT-1408 Digital, CT-1409 Digital, CT-1410 Digital, CT-1411 Digital,                      CT-1412 Digital, CT-1413 Digital, CT-1414 Digital, CT-1415 Digital, CT-1416 Digital, CT-1417 Digital, CT-1418 Digital, CT-1419 Digital, CT-1420 Digital, CT-1421 Digital, CT-1422 Digital, CT-1423 Digital,                      CT-1424 Digital, CT-1425 Digital, CT-1426 Digital, CT-1427 Digital, CT-1428 Digital, CT-1429 Digital, CT-1430 Digital, CT-1431 Digital, CT-1432 Digital, CT-1433 Digital, CT-1434 Digital, CT-1435 Digital,                      CT-1436 Digital, CT-1437 Digital, CT-1438 Digital, CT-1439 Digital, CT-1440 Digital, CT-1441 Digital, CT-1442 Digital, CT-1443 Digital, CT-1444 Digital,</p>	

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*  
*(подпись)*

М.П.  
Эксперт-сертификация

КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ  
ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬ  
Асрумян Карен Шурикович  
ИНН 6007231202

Хохлов Дмитрий Игоревич  
(Ф.И.О.)

Маслюк Евгений Андреевич

(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.НА46.В.01597/21

Серия **RU** № **0843240**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	CT-1445 Digital, CT-1446 Digital, CT-1447 Digital, CT-1448 Digital, CT-1449 Digital, CT-1450 Digital, CT-1451 Digital, CT-1452 Digital, CT-1453 Digital, CT-1454 Digital, CT-1455 Digital, CT-1456 Digital, CT-1457 Digital, CT-1458 Digital, CT-1459 Digital, CT-1460 Digital, CT-1461 Digital, CT-1462 Digital, CT-1463 Digital, CT-1464 Digital, CT-1465 Digital, CT-1466 Digital, CT-1467 Digital, CT-1468 Digital, CT-1469 Digital, CT-1470 Digital, CT-1471 Digital, CT-1472 Digital, CT-1473 Digital, CT-1474 Digital, CT-1475 Digital, CT-1476 Digital, CT-1477 Digital, CT-1478 Digital, CT-1479 Digital, CT-1480 Digital, CT-1481 Digital, CT-1482 Digital, CT-1483 Digital, CT-1484 Digital, CT-1485 Digital, CT-1486 Digital, CT-1487 Digital, CT-1488 Digital, CT-1489 Digital, CT-1490 Digital, CT-1491 Digital, CT-1492 Digital, CT-1493 Digital, CT-1494 Digital, CT-1495 Digital, CT-1496 Digital, CT-1497 Digital, CT-1498 Digital, CT-1499 Digital	

Копия верна



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*Хохлов*  
(подпись)  
*Слав*  
(подпись)



Хохлов Дмитрий Игоревич

(ф.и.о.)  
Маслюк Евгений Андреевич

(ф.и.о.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.НА46.В.01597/21

Серия **RU** № **0843241**

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
Chuzhou Donlim Electrical Appliances Co.,Ltd	Китай, No.1777 Yangzi East Road Chuzhou City Anhui Province
Guangdong Xinbao Electrical Appliances Holdings CO., Ltd	Китай, South Zhenghe Road, Leliu Town, Shunde District, Foshan City, Guangdong
X.J.Group (HK) Ltd	Китай, 7F/7Bldg Shatoujiao Free Industrial Zone, Yantian, Shenzhen, 518081
LINK-PLUS ELECTRICAL APPLIANCES LIMITED	Китай, #18 Tongji Road, DongFeng, Zhongshan, Guangdong
LINK-PLUS ELECTRICAL APPLIANCES LIMITED	Гонконг, Flat 01C3, 10/F Carnival Commercial Building, 18 Java Road, North Point
X.J.GROUP (HK) LIMITED	Гонконг, 12/F AT TOWER 180 ELECTRIC ROAD NORTH POINT
X.J.GROUP (HK) LIMITED	Гонконг, UNIT 13 BLOCK B 11/F. KAILEY INDUSTRIAL CENTRE 12 FUNG YIP STREET, CHAI WAN
ZHONGSHAN NEWECAN ENTERPRISE DEVELOPMENT CORPORATION LIMITED	Китай, Room 309, No. 67, Nan Tou Avenue, Nan Tou Town, Zhongshan City, Guangdong
ZHONGSHAN Guangqin Trade Co., LTD	Китай, No. 10 3fl, Shengping Rd.M.Xiaolan Zhongshan, Guangdong
Baili Imp.& Exp.Co., Ltd. Of Nantou Town Zhongshan City	Китай, 3rd Floor, Appliance Center, Nantou Town, ZhongShan City, Guangdong
Foshan Gales ELECTRICAL APPLIANCE TECHNOLOGY CO., LTD	Китай, No.6, DONGYANG 3RD ROAD. XINAN INDUSTRIAL ZONE, NANHUA IRONWARE INDUSTRIAL BASE, DANZAO TOWN, NANHAI FOSHAN, Guangdong

Копия верна



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

*Хохлов*  
(подпись)

Хохлов Дмитрий Игоревич  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*Маслюк*  
(подпись)



Маслюк Евгений Андреевич  
(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.HA46.B.01597/21

Серия **RU** № **0843242**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ IEC 60335-1-2015	"Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования"	
ГОСТ IEC 60335-2-15-2014	"Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-15. Частные требования к приборам для нагрева жидкостей"	
ГОСТ EN 62233-2013	"Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека"	(раздел 6)
ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний"	(разделы 5 и 7)
ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний"	(раздел 5)
ГОСТ 30805.14.1-2013 (CISPR 14-1:2005)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений"	(раздел 4)
ГОСТ 30805.14.2-2013 (CISPR 14-2:2001)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний"	(разделы 4 и 5, подраздел 7.2)

Копия верна



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*Хохлов*  
(подпись)

*Маслюк*  
(подпись)



Хохлов Дмитрий Игоревич (Ф.И.О.)

Маслюк Евгений Андреевич (Ф.И.О.)

**РЕШЕНИЕ**  
о подтверждении действия сертификата соответствия  
№ HA46.01597/21/1 от 22.06.2022 г.

На основании рассмотренных документов:  
акта инспекционного контроля сертифицированной продукции от 22.06.2022 г. № HA46.01597/21/1

наименование и реквизиты документов  
**ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ**

**1. Подтвердить действие сертификата соответствия**

EAЭС RU C-CN.HA46.B.01597/21 от 17.08.2021 г.

регистрационный номер сертификата и дата регистрации сертификата

**выданного**

Асрумян Каро Шурикович

полное наименование заявителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя (изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

**2. Установить срок очередной проверки в срок до 16.08.2023 г.**

**3. Настоящее решение довести до сведения**

Асрумян Каро Шурикович, адрес: 350912, Россия, г. Краснодар, ул. им. Атамана Лысенко, 23

наименование организации, адрес

**4. Внести сведения о подтверждении действия сертификата соответствия в Единый реестр сертификатов соответствия посредством Федеральной государственной информационной системы.**

Эксперт органа по сертификации  
продукции

  
подпись

Е.А. Маслюк  
фамилия, инициалы

Руководитель органа по  
сертификации  
продукции/Заместитель  
руководителя органа по  
сертификации

  
подпись

Л. Н. Есипова  
фамилия, инициалы

М.П.



Орган по сертификации оборудования и колесных транспортных средств  
Общества с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация»

наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму  
№ RA.RU.10HA46

уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

**АКТ**

планового / внепланового инспекционного контроля за сертифицированной продукцией  
(периодической оценки сертифицированной продукции)  
№ HA46.01597/21/1 от 22.06.2022 г.

Орган по сертификации Эксперт-Сертификация в период с 15 июня 2022 г. по 22 июня 2022 г.

**провел в соответствии с утвержденной программой инспекционный контроль**

Электрические аппараты и приборы бытового назначения для приготовления пищи: пароварки, торговой марки «Centek», серия (СТ) (согласно приложениям - бланки №№ 0843238, 0843239, 0843240)

наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии) название продукции (при наличии); иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (при наличии)

**изготовленной в соответствии с:**

Директивами 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»

наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии)

**изготовителем:**

Ningbo Hongyi Electrical Appliance Co., Ltd

полное наименование изготовителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

Место нахождения:

Китай, 69 Sanhai Road, East Area, Guan Haiwei Town, Cixi 315314, Ningbo

адрес юридического лица (включая наименование государства на русском языке)/ место жительства индивидуального предпринимателя

Адрес (адреса) места

осуществления деятельности

по изготовлению продукции:

Китай, 69 Sanhai Road, East Area, Guan Haiwei Town, Cixi 315314, Ningbo

в случае если адреса различаются (включая наименование государства на русском языке)

**сертифицированной на соответствие:**

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

наименование технического регламента (технических регламентов)

EAЭС RU C-CN.HA46.B.01597/21 от 17.08.2021 г.

регистрационный номер сертификата и дата регистрации сертификата

Объекты проверки	Способы проверки	Исполнители	Заключение
Китай, 69 Sanhai Road, East Area, Guan Haiwei Town, Cixi 315314, Ningbo	Анализ состояния производства	А.Ю. Бобкова	анализ состояния производства показал, что в целом предприятие способно постоянно (стабильно) выпускать продукцию, соответствующую требованиям технического регламента (технических регламентов) ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011

**Рекомендации по устранению выявленных недостатков и разработке корректирующих мероприятий по их устранению:**

-

**Заключение**

Заявленная на сертификацию продукция и условия ее производства установленным требованиям нормативных документов соответствует.

общая оценка соответствия продукции установленным требованиям, оценка результатов испытаний образцов, стабильности качества продукции и общее заключение о состоянии ее производства

**Вывод:**

Установлена **возможность** (невозможность) сохранения действия выданного сертификата соответствия

EAЭС RU C-CN.HA46.B.01597/21

номер сертификата соответствия



**Приложение:**

Справка об отсутствии изменений в реквизитах, об отсутствии рекламаций, об отсутствии изменений в технической документации производителя в течение срока действия сертификата, акт АСП от 21.06.2022 г.

протоколы испытаний, акты оценки состояния производства и т.п.

От органа по сертификации  
продукции:

Руководитель органа по  
сертификации

продукции/заместитель органа по  
сертификации



подпись

Л. Н. Есипова  
фамилия, инициалы

Эксперт органа по сертификации



подпись

А.Ю. Бобкова  
фамилия, инициалы

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:  
(заявитель)



К.Ш. Асрумян  
фамилия, инициалы

АКТ

о результатах состояния производства

№ HA46.01597/21/1 от 21.06.2022 г.

1. Заявитель:

Асрумян Каро Шурикович

полное наименование заявителя (изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

2. Изготовитель:

Ningbo Hongyi Electical Appliance Co., Ltd

полное наименование заявителя (изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

Место нахождения:

Китай, 69 Sanhai Road, East Area, Guan Haiwei Town, Cixi 315314, Ningbo

адрес юридического лица (включая наименование государства на русском языке)/ место жительства индивидуального предпринимателя

Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

Китай, 69 Sanhai Road, East Area, Guan Haiwei Town, Cixi 315314, Ningbo

в случае если адреса различаются (включая наименование государства на русском языке)

3. Цель анализа - проверка наличия необходимых условий для выпуска сертифицируемой продукции

Инспекционный контроль

наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии) название продукции (при наличии), обозначение НД на продукцию

4. Время проведения:

21 июня 2022 г.

дата проведения проверки

5. Специалисты, проводившие анализ:

А.Ю. Бобкова

фамилии, инициалы

6. База анализа:

Программа инспекционного контроля

наименование рабочей программы проверки

7. Материалы, использованные при анализе состояния производства:

Данные контроля и обобщенные результаты внутренних аудитов производства; Руководство по качеству; Чертежи изделия; Технологическая инструкция

акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т.п.

8. Результаты проверок\*: Работы по проведению анализа состояния производства проводились посредством дистанционной оценки, совмещенной с документарной оценкой, согласно временным мерам, применяемым при сертификации серийно выпускаемой продукции в условиях неблагоприятной эпидемиологической ситуации, связанной с распространением новой коронавирусной инфекции (COVID-19), утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. N 44.

Результаты представлены в Приложении 1.

состояние объектов проверки

9. Выводы:


анализ состояния производства показал, что в целом предприятие способно продолжать / не способно продолжать (нужное подчеркнуть) обеспечивать стабильность характеристик сертифицируемой продукции

общая оценка состояния производства, способности производства постоянно (стабильно) выпускать продукцию, соответствующую требованиям технического регламента (технических регламентов), выявленные несоответствия (при наличии)

ПОДПИСИ:

От органа по сертификации продукции

Эксперт по сертификации продукции

  
подпись

А.Ю. Бобкова

фамилия, инициалы

Эксперт (стажер, специалист)

подпись

фамилия, инициалы

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

Представитель  
предприятия-изготовителя

  
подпись

К.Ш. Асрумян

фамилия, инициалы

Приложения к акту оформляются экспертом в свободной форме, за исключением специфичной изготовляемой продукции, степени ее потенциальной опасности, объема и продолжительности производства продукции, стабильности условий производства, репутации предприятия в части качества продукции, качества используемых комплектующих изделий и материалов, оценок, данных, предоставляемых организациями, участвующими в производстве продукции.

Приложение 1

N п/п	Объект проверки при анализе состояния производства	Содержание	Результат проверки
1.	<p>Техническая документация (проектная и (или) конструкторская, и (или) технологическая, и (или) эксплуатационная) на продукцию</p> <p>Взаимодействие с потребителем (в том числе рассмотрение жалоб и рекламаций по продукции данного изготовителя), корректирующие и предупреждающие действия</p>	<p>Документация системы менеджмента качества должна включать в себя документы, включая записи, определенные организацией как необходимые ей для обеспечения эффективного планирования, осуществления процессов и управления ими</p> <p>Организация должна планировать и осуществлять производство и обслуживание в управляемых условиях. Управляемые условия должны включать в себя там, где это применимо:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>а) наличие информации, описывающей характеристики продукции;</li> <li>б) наличие рабочих инструкций в случае необходимости</li> </ul> <p>Проверить документацию:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>а) требуемую техническим регламентом в отношении сертифицируемой продукции или процесса ее изготовления;</li> <li>б) необходимую для поддержания в рабочем состоянии инфраструктуры технологического оборудования и средств измерений;</li> <li>в) описывающую выполнение специальных процессов и контрольных операций, связанных с формированием и контролем обязательных требований к готовой продукции;</li> <li>г) устанавливающую требования к проведению входного контроля (сырья, материалов, комплектующих изделий);</li> <li>д) определяющую обязательные требования к персоналу (в части знаний, опыта, состояния здоровья и т.д.);</li> <li>е) относящуюся к записям, подтверждающим выполнение требований, установленных п.п. а)-д).</li> </ul> <p>Анализ претензий и рекламаций потребителей, а также анализ недостатков, выявленных органами государственного контроля (надзора) (при проведении инспекционного контроля (периодической оценки сертифицированной продукции))</p>	<p>Документация, обеспечивающая эффективное планирование, осуществление процессов и управление ими в рамках системы менеджмента качества, включает в себя необходимые записи. Система менеджмента качества позволяет обеспечить необходимые условия для выпуска продукции.</p> <p>Условия производства организованы в управляемых условиях. Все критерии управляемых условий соблюдены.</p> <p>Техническая (проектная и (или) конструкторская, и (или) технологическая, и (или) эксплуатационная) на продукцию удовлетворяет установленным требованиям Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011, с характеристиками, оцениваемыми и контролируемыми при подтверждении соответствия. Взаимодействие с потребителем, в том числе, рассмотрение жалоб и рекламаций по продукции данного производителя, отображены в соответствующих журналах. Корректирующие и предупреждающие действия проводятся производителем по мере необходимости.</p>
2.	<p>Инфраструктура производства (совокупность объектов, находящихся на территории изготовителя и необходимых для организации производства (производственные помещения, транспорт и т.п.))</p>	<p>Инфраструктура может включать в себя, если применимо: здания, рабочее пространство и связанные с ним орудия труда</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>а) проверить наличие необходимых элементов инфраструктуры, обеспечивающих выполнение в процессе производства обязательных требований к изготавливаемой продукции;</li> <li>б) если в техническом регламенте на изготавливаемую продукцию установлены требования к элементам инфраструктуры, эти элементы подлежат проверке в обязательном порядке</li> </ul>	<p>Имеющаяся прописанная процедура, описывает процесс управления инфраструктурой предприятия, формы журналов ремонтов и обслуживания оборудования, требования к графикам ПНР.</p> <p>Инфраструктура включает в себя здания, рабочее пространство и связанные с ним орудия труда.</p> <p>Все необходимые элементы инфраструктуры, обеспечивающие выполнение в</p>

			процессе производства обязательных требований к изготавливаемой продукции, имеются и периодически подвергаются проверке.
3.	Оборудование (средства технологического оснащения), а также его техническое обслуживание и ремонт	<p>Инфраструктура может включать в себя, если применимо, оборудование для процессов (как технические, так и программные средства).</p> <p>Управляемые условия должны включать в себя, там, где это применимо, применение подходящего оборудования.</p> <p>Проверить наличие средств технологического оснащения (СТО) и условий для поддержания их в работоспособном состоянии (в отношении СТО, предназначенных для выполнения технологических операций, связанных с формированием характеристик продукции, для которых установлены обязательные требования)</p>	Оборудование поддерживается в исправном состоянии, своевременно в соответствии с графиками ППР проводится техническое обслуживание и планово-предупредительный ремонт.
4.	Управление контрольным, измерительным и испытательным оборудованием Средства измерений, необходимые для обеспечения соответствия продукции требованиям, установленным техническим регламентом (техническими регламентами)	<p>Организация должна определить мониторинг и измерения, которые предстоит осуществлять, а также оборудование для мониторинга и измерений, необходимое для обеспечения соответствия установленным требованиям.</p> <p>Организация должна установить процессы для обеспечения того, чтобы мониторинг и измерения могли быть выполнены и в действительности были выполнены в соответствии с требованиями к ним.</p> <p>1. Проверить наличие необходимых средств измерений (СИ).</p> <p>2. При проведении проверки убедиться в том, что СИ находятся в управляемых условиях: периодически поверяются (калибруются), используются и хранятся надлежащим образом.</p>	Поверка и калибровка имеющихся средств измерений, испытательного оборудования, используемых для контроля параметров, комплектующих и выпускаемой продукции, осуществляется согласно Графика поверки и калибровки измерительного оборудования. Контроль соблюдения сроков поверки/калибровки осуществляется ответственным лицом, согласно План-графика. Средства измерения используются и хранятся надлежащим образом.
5.	Компетентность персонала, выполняющего работу, влияющую на соответствие выпускаемой продукции требованиям, установленным техническим регламентом (техническими регламентами)	<p>Персонал, выполняющий работу, влияющую на соответствие продукции требованиям, должен быть компетентным на основе полученного образования, подготовки, навыков и опыта.</p> <p>Проверить персонал, влияющий на соответствие продукции обязательным требованиям, при наличии требований к компетентности, санитарно-гигиеническому состоянию персонала в техническом регламенте, действующих технологических инструкциях, правилах по изготовлению продукции</p>	Персонал, занятый в технологическом процессе, осуществляет обязанности согласно должностных инструкций, образованию, подготовке, опыту и навыков. План обучения персонала включает производственное обучение вновь принятых сотрудников, обязательное обучение и повышение квалификации ранее принятых сотрудников по технологическим процессам, электробезопасности и др.
6.	Входной контроль закупленной продукции, влияющей на показатели безопасности сертифицируемой продукции (сырья, материалов, комплектующих изделий)	<p>Организация должна разработать и осуществлять контроль или другую деятельность, необходимую для обеспечения соответствия закупленной продукции установленным требованиям к закупкам</p> <p>1. Проверить выполнение входного контроля продукции (в отношении продукции, для которой установлены требования безопасности).</p> <p>2. При проведении проверки убедиться в том, что установлены и соблюдаются требования к: - составу контролируемых параметров входной продукции;</p>	На предприятии осуществляется входной контроль, согласно Процедуре входного контроля и ремонта, комплектующих и Инструкциям, содержащим контролируемые параметры, периодичность, объем выборки, методы контроля и испытаний. Результаты заносятся в электронные журналы входного контроля на основании контрольных листов приемо-сдаточных испытаний. На

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- периодичности контроля;</li> <li>- объему контроля;</li> <li>- методам контроля;</li> <li>- регистрации результатов контроля;</li> <li>- идентификации статуса проконтролированной продукции или способам защиты от передачи в производство несоответствующей входной продукции</li> </ul>	<p>складах организовано раздельное хранение комплектующих и материалов, прошедших входной контроль и признанных несоответствующими, выделена зона брака и ожидания проверки и дальнейшей переработки. Существующий на предприятии-изготовителе входной контроль позволяет предотвратить запуск в производство комплектующих и материалов, не соответствующих установленным требованиям по качеству.</p>
7.	Технологические процессы, в том числе специальные (при наличии соответствующих требований в техническом регламенте (технических регламентах))	<p>Организация должна валидировать все процессы производства и обслуживания, результаты которых не могут быть верифицированы последующим мониторингом или измерениями, из-за чего недостатки становятся очевидными только после начала использования продукции или после предоставления услуги</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить выполнение валидации специальных процессов (операций), связанных с формированием характеристик продукции, для которых установлены обязательные требования.</li> <li>2. В случае, если в соответствии с действующим законодательством специальный процесс подлежит периодической валидации, следует проверить наличие документов, подтверждающих проведение в установленные сроки двух последних валидаций этого процесса</li> </ol>	<p>Действующие технологические инструкции – операционные карты присутствуют на каждом рабочем месте, с обязательным ежедневным ознакомлением. Производитель следит за надлежащим выполнением технологических процессов путём проверки следования персонала технологическим инструкциям и соответствующих отметках в операционных картах.</p>
8.	Система контроля и испытаний. Приемочный контроль и периодические испытания готовой продукции, связанные с контролем характеристик, к которым техническим регламентом (техническими регламентами) установлены обязательные требования	<p>Организация должна осуществлять мониторинг и измерять характеристики продукции в целях верификации соблюдения требований к продукции</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить выполнение установленных требований по проведению приемочного контроля и периодических испытаний конечной продукции (в отношении операций, связанных с контролем характеристик конечной продукции, для которых установлены обязательные требования).</li> <li>2. При проведении проверки следует убедиться в наличии установленных требований к: <ol style="list-style-type: none"> <li>а) составу контролируемых показателей;</li> <li>б) методам контроля и испытаний кроме операций, выполняющихся в аккредитованной испытательной лаборатории;</li> <li>в) планам контроля (в случае выборочного контроля показателей), включая требование по применению бездефектных планов контроля и изменению жесткости контроля в зависимости от накопленных результатов;</li> <li>г) частоте периодических испытаний;</li> <li>д) хранению записей по результатам контроля (периодических испытаний);</li> <li>е) условиям проведения испытаний;</li> <li>ж) метрологическому обеспечению.</li> </ol> </li> <li>3. При проверке следует убедиться в наличии записей по результатам контроля (периодических испытаний)</li> </ol>	<p>Рассмотрены приемо-сдаточные испытания конечной продукции в отношении операций, связанных с контролем её характеристик. В результате приемо-сдаточных испытаний установлено соответствие в рамках Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011 требований по:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>а) составу контролируемых показателей;</li> <li>б) методам контроля и испытаний;</li> <li>в) планам контроля (в случае выборочного контроля показателей), включая требование по применению бездефектных планов контроля и изменению жесткости контроля в зависимости от накопленных результатов;</li> <li>г) частоте периодических испытаний;</li> <li>д) хранению записей по результатам контроля (периодических испытаний);</li> <li>е) условиям проведения испытаний;</li> <li>ж) метрологическому обеспечению.</li> </ol> <p>Все записи по результатам контроля внесены в электронную базу данных.</p>

9.	<p>Маркировка готовой продукции, условия ее хранения, упаковки и консервации</p> <p>Идентификация продукции и ее прослеживаемость</p> <p>Погрузочно-разгрузочные работы, поставку, управление регистрацией данных о качестве, нанесение знака соответствия или знака обращения на рынке</p>	<p>Проверить выполнение требований, установленных действующей нормативной документацией, к составу маркируемых данных, способам и качеству их нанесения на продукцию, потребительскую, групповую и транспортную тару (где применимо)</p> <p>Если это возможно и целесообразно, организация должна идентифицировать продукцию с помощью соответствующих средств на всех стадиях ее жизненного цикла</p> <p>Идентификация продукции при периодической оценке (инспекционном контроле) осуществляется с учетом изменений действующей нормативной и технической документации на продукцию, влияющих на сохранение типа по отношению к образцам, прошедшим сертификационные испытания, Кроме того, проводят проверку маркировки, в том числе знаком соответствия.</p> <p>Проверка соблюдения условий применения знака соответствия (знака обращения на рынке) должна начинаться с проверки наличия и правильности нанесения этого знака на продукцию (тару, упаковку, сопроводительную и техническую документацию) (при проведении инспекционного контроля (периодической оценки сертифицированной продукции))</p>	<p>Требования, установленные в действующей нормативной документации, к составу маркируемых данных, способам и качеству их нанесения на продукцию, потребительскую, групповую и транспортную тару (где применимо) – выполняются.</p> <p>Идентификация продукции осуществляется на всех стадиях ее жизненного цикла с помощью соответствующих средств.</p>
----	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**ПОДПИСИ:**

От органа по сертификации продукции

Эксперт по сертификации продукции



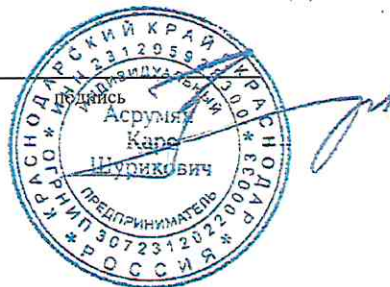
подпись

А.Ю. Бобкова

фамилия, инициалы

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

Представитель предприятия-изготовителя



К.Ш. Асрумян

фамилия, инициалы