СЫЧЕВСКИЙ ЗАВОД®
СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ООО «ТД «Сычевский завод сварочных материалов»
215280 Смоленская обл. г. Сычевка ул. Октябрьская д. 8
+7 48 130 200 35, info@sychzavod.ru, www.sychvarkin.ru

Сертификат качества №620

Дата выдачи сертификата:	25.07.2024
Организация получатель	ООО «ВСЕИНСТРУМЕНТЫ.РУ»

№ партии	Дата изготовл.	Кол-во, тн	Ø, мм	Механические свойства сварного шва						Химический состав наплавленного металла, %										Ферритная фаза, %
				Предел текуч-ти, Мпа	Врем. сопр-е, Мпа	Относит. удлин-е, %	Ударная вязкость, Дж/см^2			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Nb	
							при температуре +20˚С	При отрицательной температуре*												
032	22.04.2024	0,200	3,0	405,72	518,34	23,87	KCU	152,34	KCU^{-40}	-	0,081	0,410	0,549	0,017	0,009	-	-	-	-	-	-
031	17.04.2024	0,960	3,0	411,42	532,08	23,88	KCU	161,35	KCU^{-40}	-	0,082	0,431	0,612	0,016	0,011	-	-	-	-	-	-

Электроды **ОК 46** ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-47439453-22 Аттестованы НАКС (Св-во №АЦСМ-64-00388, №АЦСМ-64-00451)

Тип Э46 по ГОСТ 9467-75 Марка проволоки СВ-08А, ГОСТ 2246-70

Начальник отдела обеспечения качества Ватолин П.А.

ТД "Сычевский завод сварочных материалов" ООК

Срок годности электродов при соблюдении установленных стандартом условий транспортирования и хранения не ограничен (см.п.3.15 ГОСТ 9466-75);
* - значения ударной вязкости при отрицательных температурах указываются согласно заявке потребителя