

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н03032

Срок действия с 30.03.2023 по 29.03.2026

№ 0081119

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ металлов и промышленной продукции Уральского научно-исследовательского института метрологии - филиал Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева".

Адрес места нахождения: 620075, РОССИЯ, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4. Телефон (343)350-71-12, адрес электронной почты sertif42@uniim.ru.

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11АЮ42 от 09.11.2015.

ПРОДУКЦИЯ

ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ (см. приложение, бланк № 0025786).

ГОСТ Р 59571-2021.

Серийный выпуск.

код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
25.94.11.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 59571-2021 (Геометрические размеры (п.п.5.1, 6.11), механические свойства (п.п.6.3, 6.12, 6.13, 6.15), отклонения формы и расположения поверхностей (п.6.4), дефекты поверхности (п.п.6.5, 6.8), качество резьбы (п.п.6.6, 6.7, 6.10), параметры резьбы (п.6.9), качество покрытия (п.6.16), толщина покрытия (п.6.16), маркировка (п.6.19, разд.9)).

код ТН ВЭД ЕАЭС
7318 14 990 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "НЛМК-МЕТИЗ" (ООО "НЛМК-МЕТИЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: улица Кольцевая, 5, город Березовский, Свердловская область, Российская Федерация, 623700. ИНН: 6604029211.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "НЛМК-МЕТИЗ" (ООО "НЛМК-МЕТИЗ"). ИНН 6604029211. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: улица Кольцевая, 5, город Березовский, Свердловская область, Российская Федерация, 623700. Телефон (34369)6-24-00, факс (34369)3-10-16, адрес электронной почты metiz@nlmk.com.

НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 05м/23, 06м/23, 07м/23, 08м/23 от 28.03.2023 Центральной заводской лаборатории ООО "НЛМК-Метиз", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.22ЧС60; протоколов испытаний №№ 53, 54, 55, 56 от 17.03.2023 Центральной заводской лаборатории ООО "НЛМК-Метиз"; сертификата соответствия системы менеджмента ООО "НЛМК-Метиз" требованиям EN ISO 9001:2015, рег. № 20100223014690 / 05, действителен до 03.07.2025, выдан Органом по сертификации TÜV AUSTRIA CERT GMBH

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации 5, предусматривающая испытания типового образца продукции, оценку системы качества, инспекционный контроль сертифицированной продукции, в т.ч. испытания образцов продукции, контроль системы качества.

Руководитель органа

подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

№ 0025786

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н03032

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД ЕАЭС		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью "НЛМК-МЕТИЗ" (ООО "НЛМК-МЕТИЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: улица Кольцевая, 5, город Березовский, Свердловская область, Российская Федерация, 623700.	
25.94.11.190 7318 14 990 0	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ: типа А (для крепления гипсокартонных плит к деревянным (ГКД) и металлическим (ГКМ) конструкциям), исполнения 1 (ГКМ) / 2 (ГКД), номинальным диаметром резьбы от 3,5 до 4,8 мм, длиной от 13,0 до 152,0 мм, с резьбой на всей длине стержня / неполной от 50,0 до 65,0 мм, с коническим (острым) концом, со шлицем типа Н, с химико-термической обработкой, с фосфатным / цинковым покрытием; типа Б (для дерева (УН)), номинальным диаметром резьбы от 2,5 до 6,0 мм, длиной от 10,0 до 150,0 мм, с резьбой на всей длине стержня / неполной от 50,0 до 75,0 мм, с коническим (острым) концом, со шлицем типа Z, с химико-термической обработкой, с цинковым покрытием; типа В (для соединения листов металла между собой (ПШ)), исполнения 1, номинальным диаметром резьбы 4,2 мм, длиной от 9,5 до 76,0 мм, с резьбой на всей длине стержня, с коническим (острым) концом, со шлицем типа Н, с химико-термической обработкой, с цинковым покрытием; типа В (для соединения листов металла между собой и крепления к стальным несущим конструкциям (ПШС)), исполнения 2, номинальным диаметром резьбы 4,2 мм, длиной от 13,0 до 76,0 мм, с резьбой на всей длине стержня, с концом типа "сверло", с резьбой однозаходной / двухзаходной, со шлицем типа Н, с химико-термической обработкой, с цинковым покрытием	ГОСТ Р 59571-2021

Руководитель органа

Эксперт

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия

