



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД "КОМПРАГ""

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 111524, Россия, город Москва, улица Электродная, дом 9, строение 2

Основной государственный регистрационный номер 5147746294317.

Телефон: 74986987750 Адрес электронной почты: info@comprag.ru

в лице Генерального директора Жирова Андрея Михайловича

заявляет, что Сосуды 1 и 2 категории, работающие под избыточным давлением: ресивер/сепаратор для сжатого воздуха, модели: AC-3, ADE-20, ADE-30, ADE-40(50), ADE-70, ADE-90, CBS-13, CBS-50, CK-50, RAZOR Z-25, RAZOR Z-50, RAZOR Z-100, TSE-15, TSE-23, TSP-43, TSP-80, TSP-87, TSPH-17.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД "КОМПРАГ""
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 111524, Россия, город Москва, улица Электродная, дом 9, строение 2 Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3643-005-18515153-2016 «Сосуды, работающие под избыточным давлением для сжатого воздуха».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 7311009100

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании

Акт испытаний: б/н от 16.12.2019, серийный номер 324794 (AC-3), б/н от 27.03.2019, серийный номер 324056 (ADE-20), б/н от 14.02.2019, серийный номер 323953 (ADE-70), б/н от 30.09.2020, серийный номер 523038 (CBS-13), б/н от 29.11.2020, серийный номер 225323 (CK-50), б/н от 04.10.2020, серийный номер 523078 (Z-25), б/н от 17.03.2021, серийный номер 327122 (TSP 43), б/н от 16.03.2021, серийный номер 327275 (TSPH-17), выданных испытательной лабораторией изготовителя ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД "КОМПРАГ"", Предоставленная документация: обоснование безопасности: ПД 900.00.00.000 ОБ от 04.02.2016, паспорта: №№ AC-3.02.00.000 ПС №324794 от 16.12.2019, ADE-20.00.00.000-01 (-02) ПС №324056 от 27.03.2019, ADE-70.00.00.000-01 (-02) ПС №323953 от 14.02.2019, CBS-13.01.00.000 ПС №523038 от 01.10.2020, CK-50.01.00.000 ПС №225323 от 29.11.2020, RAZOR Z-25.00.00.000 ПС №523078 от 04.10.2020, TSP-43.00.00.000-02 ПС № 327122 от 17.03.2021, TSPH-17.00.00.000 ПС №327275 от 16.03.2021, руководства по эксплуатации: №№ AC-3.02.00.000 ПС №324794 от 16.12.2019, ADE-20.00.00.000-01 (-02) ПС №324056 от 27.03.2019, ADE-70.00.00.000-01 (-02) ПС №323953 от 14.02.2019, CBS-13.01.00.000 ПС №523038 от 01.10.2020, CK-50.01.00.000 ПС №225323 от 29.11.2020, RAZOR Z-25.00.00.000 ПС №523078 от 04.10.2020, TSP-43.00.00.000-02 ПС № 327122 от 17.03.2021, TSPH-17.00.00.000 ПС №327275 от 16.03.2021, чертежи сосудов: №№ AC-3.02.00.000СБ V.4 от 20.11.2014, ADE-20.00.00.000СБ от 19.02.2019, ADE-70.00.00.000СБ от 19.02.2019, CBS-13.00.00.000СБ от 05.07.2019, CK-50.01.00.000СБ V.4 от 20.11.2014, Z-25.00.00.000СБ от 05.07.2019, TSP-43.00.00.000СБ от 20.11.2014, TSPH-17.00.00.000СБ от 22.01.2019, расчеты элементов сосуда на прочность представлены в приложении 2 паспортов: №№ AC-3.02.00.000 ПС №324794 от 16.12.2019, ADE-20.00.00.000-01 (-02) ПС №324056 от 27.03.2019, ADE-70.00.00.000-01 (-02) ПС №323953 от 14.02.2019, CBS-13.01.00.000 ПС №523038 от 01.10.2020, CK-50.01.00.000 ПС №225323 от 29.11.2020, RAZOR Z-25.00.00.000 ПС №523078 от 04.10.2020, TSP-43.00.00.000-02 ПС № 327122 от 17.03.2021, TSPH-17.00.00.000 ПС №327275 от 16.03.2021, Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: отчет квалификации сварочной процедуры – удостоверение об испытании № 03816 от 17.03.2016, документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя №WQ-030-20 от 17.01.2020, комплект сертификатов на материалы и комплектующие № WSSP13/1/2021 от 12.04.2021, №ЕСС26306137 от 02.02.2021

Схема декларирования соответствия: Id

Дополнительная информация

Стандарт, обеспечивающий соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением": ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия", разделы 3, 4, 5. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 – 1 (Л), климатическое исполнение УХЛ4. Срок хранения 1,5 года, срок службы 2 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 07.07.2026 включительно.



Жиров Андрей Михайлович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.90182/21

Дата регистрации декларации о соответствии: 12.07.2021