

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ  
(обязательная сертификация)



РОСС RU C- CN .CA03.A.03383/22

**Заявитель**

ООО «Лиза» ИНН 6671424425 ОГРН1136671013709  
620014, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург,  
улица Радищева, дом 33, квартира 416  
Телефон 7 912 619-57-09 uspluiza@gmail.com

**Изготовитель**

YIWU YOUNDA IMPORT & EXPORT CO., LTD - Китай  
(ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE, CHOU JIANG STR, YIWU CITY, ZHEJIANG PROVINCE)

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Автономная некоммерческая организация «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия», адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат: РОСС RU.0001.11CA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 г. Федеральной службой по аккредитации.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ:**

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия, не относящиеся к оружию - ножи разделочные нескладные артикулы:

4679953 (120 шт), 4679954 (960 шт), 4679955 (112 шт), 4679959 (240 шт), 4679960 (360 шт), 4679965 (240 шт), 4679966 (600 шт), 5019169 (120 шт), 5019170 (360 шт), 5019172 (120 шт), 5019173 (120 шт), 5019174 (120 шт), 5177877 (200 шт), 5177878 (200 шт), 5177880 (72 шт), 5177881 ( 96 шт), 5177882 (240 шт), 5177883 (720 шт), 5177884 (240 шт), 5177885 (240 шт).

Партия 5480 (пять тысяч четыреста восемьдесят) шт.

Контракт № 33/2012 от 01.06.2012 г., инвойс № 937-21 от 15.01.2022 г.

код ОКПД 2: 25.71.13.110  
код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 92 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия»  
(п.п. 4.6, 5.1, 5.1.1, 5.1.2, 5.2, 5.3, 5.4)

**НА ОСНОВАНИИ**

Протоколы с № 1041 по № 1056 от 04.04.2022 г. - Испытательная лаборатория АНО "Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ**

Протоколы испытаний прилагаются.

Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА** С: 22.04.2022

**ПО:** не установлен



Заместитель руководителя  
(заместитель руководителя)  
органа

И.И.Сезень

Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

О.М.Любешкина

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

**Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»**

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: [anostguns@yandex.ru](mailto:anostguns@yandex.ru)

«Утверждаю»

Руководитель ИЛ АНО «Стандарт-Оружие»

 **Б.З. Сагдиев**

« 04 » 04 2022г.

**Протокол испытаний  
конструктивно сходных с холодным оружием изделий  
№ 1049 от 04.04.2022г.**

Всего страниц -1

**1. Исходные данные:**

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» от 04.04.2022г. № 252. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» от 04.04.2022г. № 106.
1.2 Сведения об объекте испытаний	<b>Нож нескладной артикул 5019172</b> Изготовлен YIWU YOU DA IMPORT & EXPORT CO., LTD (Китай)
1.3 Дата получения объекта	<b>04.04.2022г.</b>
1.4 Акт отбора образцов (№, дата)	04.04.2022 г № 130
1.5 Заказчик	ООО «Лиза» 620014, Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Радищева д. 33, кв. 416
1.6 Результаты идентификации объекта	Клинок стальной, однолезвийный, с выносом острия над линией обуха и пятой. Рукоять прямая, с подпальцевыми выемками и ограничителем. Детали рукояти из металла, его сплавов и синтетических материалов. Изделие выполнено с техническими характеристиками, снижающими боевые свойства.  По результатам идентификации данный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – <b>ножом разделочным</b> , не относящимся к оружию.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	04.04.2022г.

- 2. Средства измерения:** 1. Твердомер. 2. Рулетка измерительная металлическая  
**3. Вспомогательное оборудование:** 1. Фотоаппарат. 2. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость клинка.  
**4. Условия испытаний:** Температура 23°С. Влажность 48%

**5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	Не регламентирована	п. 9.2	145
толщина клинка, мм	<b>более 2,6</b> (п. 5.1.2)	п. 9.2	<b>3,2</b>
остаточная деформация клинка, мм	Не более 1 (п. 5.4)	п. 9.5	1
длина рукояти, мм	Более 70 (п.5.1.1)	п. 9.2	130
твёрдость клинка, HRC	Более 25 (п.п.5.1, 5.3)	п. 9.4	47
Конструктивные особенности, исключая (значительно снижающие) поражающие свойства изделия	Вынос острия клинка над линией обуха <b>более 5 мм</b> (п.п. 4.6, 5.1.2.4)	п.п. 9.2, 9.4, 9.5	<b>Соответствует</b> – вынос острия клинка над линией обуха <b>5,5 мм</b>

Испытания провел

**В.М. Сарычев**

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории