



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КАМО"

Место нахождения: 127486, Россия, город Москва, улица Ивана Сусанина, 2а, основной государственный регистрационный номер 1127746195532

Телефон: +79037210800 Адрес электронной почты: info@sverlo.su

в лице Генерального директора Терехина Олега Анатольевича

заявляет, что Инструмент абразивный, материалы абразивные: круги отрезные алмазные, круги алмазные отрезные сегментные, круги алмазные отрезные сплошные, круги алмазные отрезные типа Турбо, круги

алмазные отрезные типа Супер турбо, чашки алмазные двухрядные, чашки алмазные типа Турбо, Круги алмазные отрезные супертонкие, с маркировкой "РЕЗОЛЮКС".

Изготовитель "GREAT FAST INDUSTRIAL LIMITED"

Место нахождения: Гонконг, Suite 1802, Lippo Centre, Tower One, 89 Queensway, Admiralty

Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС "о машинах и механизмах"

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 6804210000

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний № 20230413-034 от 13.04.2023 года Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «СИТИ-СЕРТ», регистрационный номер аттестата аккредитации № РОСС RU.32248.04СЕЛ0.1.15

Копия обоснования безопасности, Копия эксплуатационных документов, Перечень стандартов, указанных в ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», требованиям которых должна соответствовать продукция

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ Р 52588-2011 "Инструмент абразивный. Требования безопасности" подразделы 5.2, 5.5 и 7.6.

Условия хранения изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок годности и срок хранения указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Условия хранения изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок годности и срок хранения указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Дата изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения указана в акте отбора. Договор уполномоченного лица № 14.02.2023 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 12.04.2026 включительно.

Терехин Олег Анатольевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-НК.РА03.В.21306/23

Дата регистрации декларации о соответствии: 13.04.2023



Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «СИТИ-СЕРТ»
Рег. № РОСС RU.32248.04СЕЛ0.1.15 от 02.02.2022 г., срок действия до 01.02.2025 г.
Адрес юридический и почтовый: 123007, г. Москва, ул. Магистральная 5-я, дом 10А, помещение I, комната 1,2. Адреса мест осуществления деятельности: 141100, Московская обл., г. Щёлково, ул. Талсинская, 60, 143005, Одинцово, Московская область, Транспортный пр-д, 1; 143302, г. Наро-Фоминск, ул. Володарского, 137А; 141607, г. Клин, Волоколамское шоссе, дом 25, стр. 7. Адрес электронной почты sitisert@inbox.ru

Внимание! Перепечатка или размножение настоящего протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается. Настоящий протокол распространяется только на образцы (пробы), подвергшиеся исследованиям (испытаниям) и измерениям (анализу).

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель (заместитель руководителя) ИЛ
МП **/ А. В. Березина /**

Объект испытаний (тип, артикул, модель, марка):	Инструмент абразивный, материалы абразивные: круги отрезные алмазные, с маркировкой "РЕЗОЛЮКС"
Наименование и адрес изготовителя:	"GREAT FAST INDUSTRIAL LIMITED" Место нахождения: Гонконг, Suite 1802, Lippo Centre, Tower One, 89 Queensway, Admiralty
Наименование и адрес заявителя испытаний:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КАМО" Место нахождения: 127486, Россия, город Москва, улица Ивана Сусанина, 2а
Цель испытаний:	Оценка соответствия ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
Акт отбора образцов (проб):	Акт отбора заявителя Б/Н от 30.03.2023
Метод (методика) испытаний:	ГОСТ Р 52588-2011 "Инструмент абразивный. Требования безопасности" подразделы 5.2, 5.5 и 7.6
Место проведения испытаний:	Испытательные залы ИЛ ООО «СИТИ-СЕРТ»
Дата получения объекта испытаний:	30.03.2023
Сроки испытаний:	30.03.2023-13.04.2023
Условия проведения испытаний:	Температура окружающего воздуха 20-22 °С. Относительная влажность воздуха 66...68%. Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.
Испытательное оборудование (указывается при необходимости):	-

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ Р 52588-2011			
Раздел	Требования/испытания	Результаты/замечания	Заключение
5	ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ЗАЩИТЫ		
5.2	Предельные рабочие скорости в зависимости от вида абразивного инструмента должны соответствовать указанным в таблицах 1-5	Требования выполняются	С
	Таблица 1 - Предельные рабочие скорости кругов		НП
	Таблица 2 - Предельные рабочие скорости отрезных кругов	Требования выполняются	С
	Таблица 3 - Предельные рабочие скорости шлифовальных кругов, собранных из сегментов		НП
	Таблица 4 - Предельные рабочие скорости шлифовальных головок с оправками		НП
	Таблица 5 - Предельные рабочие скорости шлифовальных лепестковых кругов и шлифовальных фибровых дисков		НП
5.5	Разрывные нагрузки на шлифовальные бесконечные ленты - в соответствии с техническим документом на шлифовальную шкурку, из которой она изготовлена		НП
7	ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ		
7.6	Маркировка		
7.6.1	Маркировка абразивного инструмента четкая и сохраняется при его транспортировании и хранении	Требования выполняются	С
7.6.2	Маркировка абразивного инструмента содержит:		
	а) товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;	Требования выполняются	С
	б) страну-изготовитель, юридический адрес;	Требования выполняются	С
	в) условное обозначение;	Требования выполняются	С
	г) номер партии, дату выпуска (месяц и год);	Требования выполняются	С
	д) штамп ОТК;	Требования выполняются	С
	е) знаки безопасности по ГОСТ Р 12.4.026: М01, М04 при обработке на стационарных и переносных шлифовальных станках; М01, М03, М04, М06 при обработке на ручных машинах;	Требования выполняются	С
	ж) цветные полосы безопасной шириной от 5 до 20 мм в соответствии с таблицей 12	Требования выполняются	С

Таблица 12

Протокол исследований (испытаний) и измерений (анализа) №	20230413-034	от	13.04.2023	г.
--	--------------	----	------------	----

ГОСТ Р 52588-2011			
Раздел	Требования/испытания	Результаты/замечания	Заключение
Предельная рабочая скорость, V_s, м/с		Цвет полос	
50		Синяя	
63		Желтая	
80		Красная	
100		Зеленая	
125		Синяя и желтая	
<i>Продолжение таблицы 12</i>			
Предельная рабочая скорость, V_s, м/с		Цвет полос	
140		Синяя и красная	
160		Синяя и зеленая	
h) предельную частоту вращения, мин^{-1} ;		Требования выполняются	С
i) ограничение по применению в соответствии с таблицей 13			НП
Таблица 13			
Обозначение	Смысловое значение	Графическое изображение или надпись	
VE1	Не допускается использовать для шлифования с ручной подачей		
VE2	Не допускается использовать на переносных и ручных шлифовальных машинах	Не допускается использовать на переносных и ручных шлифовальных машинах	
VE3	Не допускается использовать с применением СОЖ		
VE4	Допускается использовать только при шлифовании в закрытой рабочей зоне	Допускается использовать только при шлифовании в закрытой рабочей зоне	
VE6	Не допускается использовать для торцового шлифования		
VE8	Допускается использовать только с опорным диском		
к) обозначение настоящего стандарта;		Требования выполняются	С
l) знак соответствия для сертифицированной продукции;		Требования выполняются	С
m) штриховой код (при наличии)		Требования выполняются	С
Остальные требования к маркировке по техническому документу на конкретный вид абразивного инструмента		Требования выполняются	С

ВЫВОД: по проведенным исследованиям (испытаниям) и измерениям (анализу), образцы (пробы) продукции Инструмент абразивный, материалы абразивные: круги отрезные алмазные, с маркировкой "РЕЗОЛЮКС" соответствуют требованиям ГОСТ Р 52588-2011 "Инструмент абразивный. Требования безопасности" подразделы 5.2, 5.5 и 7.6