



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-IT.PC52.B.01243

Серия RU № 0469415

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Региональный центр оценки соответствия». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 123060, город Москва, улица Маршала Рыбалко, дом 2, корпус 9, помещение 638. Аттестат аккредитации № RA.RU.11PC52 от 11.12.2014. Номер телефона: +74999790085, адрес электронной почты: regionos@ya.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Инструменты Статус» (лицо, уполномоченное изготовителем, договор б/н от 12.08.2013). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 105005, Россия, город Москва, улица Бауманская, дом 7, строение 1, Э антресоль 2, пом.1, К 17, офис 47, ОГРН: 1097746619343, номер телефона: +74956429188, адрес электронной почты: opt@status-tools.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

"STATUS ITALIA S.r.l."

Место нахождения (адрес юридического лица): Италия, Pianezze (VI) Via Aldo Moro 14/A cap 36060.

Наименования предприятий-изготовителей и адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции см. Приложение, бланк № 0346782

ПРОДУКЦИЯ

Машины ручные электрические полировальные

Перечень продукции см. Приложение, бланк № 0346785

Продукция изготовлена в соответствии с требованиями директив Европейского парламента и Совета № 2014/35/EU от 26.02.2014 г. (НВО), № 2014/30/EU от 26.02.2014 г. (ЭМС), № 2006/42/EC от 17.05.2006 (МО) Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8467295900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011)

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № XATS-AZ-NW/MB от 05.03.2018

Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью "Центр Испытаний", аттестат аккредитации № RA.RU.21AO94 от 23.01.2017, срок действия - бессрочный.

Акты о результатах анализа состояния производства №№ АП-2662/2018, АП-2663/2018, АП-2664/2018, АП-2665/2018, АП-2666/2018, АП-2667/2018, АП-2668/2018, АП-2669/2018, АП-2670/2018 от 22.02.2018 Органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "Региональный центр оценки соответствия", аттестат аккредитации № RA.RU.11PC52 от 11.12.2014

Обоснование безопасности № ОБ/0146 от 28.07.2017. Примененная схема сертификации - 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы 5 лет. Срок хранения 3 года при соблюдении изложенных в инструкции правил Обозначения и наименования стандартов см. Приложение, бланк № 0346784



СРОК ДЕЙСТВИЯ С

07.03.2018

ПО

06.03.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Иваньков Максим Владимирович
(инициалы, фамилия)

Вересов Антон Олегович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-IT.PC52.B.01243

Серия RU № 0346785

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели, артикулы однородной продукции	Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция
8467295900	Машины ручные электрические полировальные моделей: XSA3-150, XSA3-150E, XSA3-150CE, XSA5-150, XSA5-150E, XSA5-150CE, XSA6-150, XSA6-150E, XSA6-150CE, XSA9-150, XSA9-150E, XSA9-150CE, XSA3-180, XSA3-180E, XSA3-180CE, XSA5-180, XSA5-180E, XSA5-180CE, XSA6-180, XSA6-180E, XSA6-180CE, XSA9-180, XSA9-180E, XSA9-180CE, XS1,6-125, XS1,6-125T, XS1,6-125B, XS1,6-125E, XS1,6-125ET, XS1,6-125EB, XS2-125, XS2-125T, XS2-125B, XS2-125E, XS2-125ET, XS2-125EB, XS3-125, XS3-125T, XS3-125B, XS3-125E, XS3-125ET, XS3-125EB, XS2-150, XS2-150T, XS2-150B, XS2-150E, XS2-150ET, XS2-150EB, XS3-150, XS3-150T, XS3-150B, XS3-150E, XS3-150ET, XS3-150EB, XS5-150, XS5-150T, XS5-150B, XS5-150E, XS5-150ET, XS5-150EB, XPA9-75, XPA9-75E, XPA9-75CE, XPA9-75ED, XPA9-75CED, XPA9-125, XPA9-125E, XPA9-125CE, XPA9-125ED, XPA9-125CED, XPA9-150, XPA9-150E, XPA9-150CE, XPA9-150ED, XPA9-150CED, XPA12-75, XPA12-75E, XPA12-75CE, XPA12-75ED, XPA12-75CED, XPA12-125, XPA12-125E, XPA12-125CE, XPA12-125ED, XPA12-125CED, XPA12-150, XPA12-150E, XPA12-150CE, XPA12-150ED, XPA12-150CED, XPA15-125, XPA15-125E, XPA15-125CE, XPA15-125ED, XPA15-125CED, XPA15-150, XPA15-150E, XPA15-150CE, XPA15-150ED, XPA15-150CED, XPA21-125, XPA21-125E, XPA21-125CE, XPA21-125ED, XPA21-125CED, XPA21-150, XPA21-150E, XPA21-150CE, XPA21-150ED, XPA21-150CED, PA75, PA75E, PA75CE, PA125, PA125M, PA125E, PA125CE, PA125ED, PA125CED, PA150, PA150M, PA150E, PA150CE, PA150ED, PA150CED, PA180, PA180M, PA180E, PA180CE, PA180ED, PA180CED	Продукция изготовлена в соответствии с требованиями Директив Европейского парламента и Совета № 2014/35/EU от 26.02.2014 г. (HBO), № 2014/30/EU от 26.02.2014 г. (ЭМС), № 2006/42/EC от 17.05.2006 (МО)



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Иваньков Максим Владимирович
(инициалы, фамилия)Вересов Антон Олегович
(инициалы, фамилия)