



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IT.AB53.B.05382/22

Серия **RU** № **0391253**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AB53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАТУС ТУЛС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 143085, Россия, Московская область, Одинцовский район, рабочий поселок Заречье, территория 12 месяцев жилой комплекс, строение 13, этаж 1, помещение III. Основной государственный регистрационный номер 1175024031269. Телефон: 84951210025. Адрес электронной почты: Status-its@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Status Italia S.r.l.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Италия, Pianezze (VI), via Aldo Moro 14/A cap 36060. Филиалы изготовителя: согласно приложению - бланк № 0875400.

ПРОДУКЦИЯ

Инструмент механизированный: Машина полировальная торговой марки "STATUS", модели: PA75, PA125, PA150, PA180, PA75E, PA125E, PA150E, PA180E, PA75CE, PA125CE, PA150CE, PA180CE, PA150L, PA180L, PA180M, PA180CED, XPA9-75, XPA12-75, XPA9-75 Mini, XPA12-75 Mini, XPA9-125, XPA12-125, XPA15-125, XPA9-125E, XPA12-125E, XPA15-125E, XPA9-125CE, XPA12-125CE, XPA15-125CE, XPA15-125HD, XPA12-150, XPA15-150, XPA21-150, XPA12-150E, XPA15-150E, XPA21-150E, XPA12-150CE, XPA15-150CE, XPA21-150CE, XPA12-150CED, XPA15-150CED, XPA21-150CED, XPA15-150HD, XS1.6-125, XS1.6-125ET, XS2-80 Mini, XS2 Delta, XS2-100, XS2-100ET, XS2-100 Mini, XS2-125, XS2-125ET, XS2-125 Mini, XS3-125, XS3-125E, XS3-125ET, XS3-125BL, XS3-150, XS3-150E, XS3-150ET, XS3-150BL, XS5-150, XS5-150E, XS5-150ET, XS5-150BL, XSA125DA, XSA150DA, XSA125CE, XSA125DA, CXP8-125Li, CXP50Li, CXP8-150Li, CXP75Li, CXP12-50Li, CXP12-75Li, CXP150Li, CXP15-125Li, CXP15-150Li, CXP15-125BLi, CXP15-150BLi. Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2006/42/EC «Машины и механизмы», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД БАЭС 8467295900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)
Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 22386ИЛНВО

от 08.08.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)

Протоколов испытаний №№ 343/1-22, 343-22 от 16.08.2022 года, выданных ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ (ЦЕНТР) РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЫ И БЫТОВЫХ ЭЛЕКТРОПРИБОРОВ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛЕКСАНДРОВСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21MO57) акта анализа состояния производства от 14.07.2022 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест»

Обоснования безопасности, руководства по эксплуатации; паспорта

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении - бланк № 0875401. Срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

18.08.2022

ПО

17.08.2027

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Михайлов Игорь Валерьевич

М.П. Бабенков Максим Николаевич

Букачева Диана Шамильевна

(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.АБ53.В.05382/22

Серия **RU** № **0875400**

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
"Ningbo Winland Tools Co. Ltd."	Китай, No. 18-2 Tangjiazha Road, Yaoxi Industrial Zone Yuyao Ningbo 315400, Zhejiang
"Yongkang Haowei Tools Co. Ltd."	Китай, No. 12, The First Road, Huangtang Industrial Area, Yongkang city, Zhejiang
"Zhejiang Ruichuan Tools Co. Ltd."	Китай, No. 176 Bijie Road, Xinbijie District, Jinyun country, 321400, Lishui City, Zhejiang
"Kingtec Industrial Co.,Ltd."	Китай, No. 136 Changyang Road, Zone C, Jiangbei Investment, Ningbo
"Hongda Group Co.,Ltd"	Китай, Китай, No.8, Yinchuan East Road, Hardware Science&Technology Industrial Area, YongKang, Zhejiang
"Changzhou Tianhe Electric Tools Co., Ltd."	Китай, JianNong Industry Zone, YaoGuan, Changzhou
"ZHEJIANG LINGHANG MACHINERY & ELECTRON CO., LTD."	Китай, No.110, South Yuegui Road, Xicheng Street, Yongkang City, Zhejiang

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Михайлов Игорь Валерьевич

(Ф.И.О.)

М.П.

Бабенков Максим Николаевич

Букачева Диана Шамильевна

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС RU C-IT.AB53.B.05382/22

Серия **RU** № **0875401**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ IEC 60745-1-2011	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования"	
ГОСТ Р МЭК 60745-2-3-2011	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-3. Частные требования к шлифовальным, дисковым шлифовальным и полировальным машинам с вращательным движением рабочего инструмента"	
ГОСТ EN 62233-2013	"Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека"	(раздел 6)
ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний"	(разделы 5 и 7)
ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний"	(раздел 5)
ГОСТ 30805.14.1-2013 (CISPR 14-1:2005)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений"	(раздел 4)
ГОСТ 30805.14.2-2013 (CISPR 14-2:2001)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний"	(разделы 4 и 5, подраздел 7.2)

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Михайлов Игорь Валерьевич

(Ф.И.О.)

М.П. Бабенков Максим Николаевич

Букачева Диана Шамильевна

(Ф.И.О.)