

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU C-RU.HB63.H01327

Срок действия с 22.02.2022 по 21.02.2025

№ **0494705**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "НИЦ ТЕСТ", Место нахождения: 108801, город Москва, п Коммунарка, ул Потаповская Роща, д. 12 к. 2, этаж/пом подв./4 офис 14, Телефон: +79034451952, Адрес электронной почты: openkaprosm@yandex.ru, Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HB63.

Дата регистрации аттестата аккредитации: 15.01.2020 года

ПРОДУКЦИЯ Сварочная омедненная проволока, торговой марки WS
Weldeship,
классификация ER70S-6 (аналог Св-08Г2С)
Серийный выпуск

код ОК
122100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 2246-70 "Проволока стальная сварочная. Технические условия (с Изменениями N 1-5)"

код ТН ВЭД
7229200000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

SHANDONG JULI WELDING CO.,LTD

Место нахождения: No.3888, Jinghua Road, Economic Development Zone, Dezhou, Shandong, China, Китай

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

SHANDONG JULI WELDING CO.,LTD

Место нахождения: No.3888, Jinghua Road, Economic Development Zone, Dezhou, Shandong, China, Китай

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 32311.ИЛ01.СС1868 от 21.02.2022 года. Испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «АРТАЛИКС», Свидетельство об уполномочивании № ARTALIX.RU.32311.ИЛ01. Дата регистрации свидетельства: 05.10.2020 года.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3



Руководитель органа

Эксперт

С. О. Коваленко
подпись
Р. Н. Прокофьев
подпись

С. О. Коваленко

инициалы, фамилия

Р. Н. Прокофьев

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



ARTALIX
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС
регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО
www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

Испытательная лаборатория
«АРТАЛИКС»
Общество с ограниченной ответственностью
«АРТАЛИКС»

Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ
по проведению сертификационных испытаний в области пожарной безопасности,
рег. № ARTALIX.RU.32311.ИЛ01
действительно от 05 октября 2020 г.



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ «АРТАЛИКС»

Шуйкова С.Е.

Протокол № 32311.ИЛ01.СС1868 от 21.02.2022г.

1	Полное наименование образца (пробы) продукции	Сварочная омедненная проволока, торговой марки WS Weldeship, классификация ER70S-6 (аналог Св-08Г2С)
2	Заявитель	SHANDONG JULI WELDING CO.,LTD Место нахождения: No.3888, Jinghua Road, Economic Development Zone, Dezhou, Shandong, China, Китай
3	Изготовитель	SHANDONG JULI WELDING CO.,LTD. Место нахождения: No.3888, Jinghua Road, Economic Development Zone, Dezhou, Shandong, China, Китай
4	Основание для исследований	Заявка № 1868 от 07.02.2022 г.
5	Дата запроса на получение материала (данных) для исследований	07.02.2022 г.
6	Дата получения материала (данных) для исследований	07.02.2022 г.
7	Дата проведения исследований	07.02.2022 г.- 21.02.2022 г.
8	Использованные нормативные документы	соответствует требованиям ГОСТ 2246-70 "Проволока стальная сварочная. Технические условия (с Изменениями N 1-5)"
9	Условия окружающей среды	температура (21±25) °С, влажность (53±55) %, давление (730±750) мм. рт. ст.
10	Результаты исследований	Таблица №1 Приняты следующие условные обозначения: С – изделие соответствует проверяемому требованию НД; НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию

**ARTALIX****СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС**

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

Результаты испытаний

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 2246-70	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
1	Проволока изготавливается из стали, химический состав которой приведен в табл.2	3.1.			
2	Углерод	табл.2	ГОСТ 2246-70	менее 0,05	С
	Кремний			менее 0,001	С
	Марганец			0,41	С
	Хром			менее 0,06	С
	Никель			менее 0,02	С
	Сера, не более			менее 0,07	С
	Фосфор, не более			менее 0,04	С
	Прочие элементы			менее 0,008	С
3	Содержание азота в проволоке не должно превышать норм, приведенных в табл.4	3.16.	ГОСТ 2246-70	менее 0,010	С
4	Поверхность проволоки должна быть чистой и гладкой, без трещин, расслоений, плен, закатов, раковин, забоин, окалины, ржавчины, масла и других загрязнений. На поверхности проволоки допускаются риски (в том числе затянутые), царапины, местная рябизна и отдельные вмятины. Глубина указанных пороков не должна превышать предельного отклонения по диаметру проволоки	3.26.	визуально	Поверхность чистая и гладкая, без трещин, расслоений, плен, закатов, раковин, забоин, окалины, ржавчины, масла и других загрязнений	С

Заключение:

По результатам проведенных испытаний (исследований): Сварочная омедненная проволока, торговой марки WS Weldeship, классификация ER70S-6 (аналог Св-08Г2С), изготовитель SHANDONG JULI WELDING CO.,LTD. Место нахождения: No.3888, Jinghua Road, Economic Development Zone, Dezhou, Shandong, China, Китай, **соответствует требованиям** ГОСТ 2246-70 "Проволока стальная сварочная. Технические условия (с Изменениями N 1-5)".

Исполнитель
Дата 21.02.2022 г.

Шуйкова С.Е.

