

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "СТАРТВЭЛД"

Место нахождения: Россия, Республика Татарстан, 420111, г.о. Город Казань, город Казань, улица Университетская, здание 22, офис 100, помещ. 7, адрес места осуществления деятельности: Россия, Республика Татарстан, 422527, Зеленодольский район, территория Промышленная площадка Индустриальный парк М7, зд. 14, пом.2, основной государственный регистрационный номер: 1191690019091, номер телефона: +78432121500, адрес электронной почты: info@startweld.ru

в лице Директора Хисамиева Рустама Ахнафовича

заявляет, что Оборудование для сварки: сварочные полуавтоматы: торговая марка: "START", модели: START MIG160, START MIG170, START MIG183, START MIG190, START MIG220, START MIG250, START MIG330. START KEMPER 120, START KEMPER 150, START KEMPER 170, START KEMPER 175, START KEMPER 180, START KEMPER 185, START KEMPER 190, START KEMPER 210. START CLICK MIG 135, START CLICK MIG 150, START CLICK MIG 160, START CLICK MIG 170, START CLICK MIG 180, START CLICK MIG 190, START CLICK MIG 200, START CLICK MIG 210, START CLICK MIG 220. START MigLine160, START MigLine170, START MigLine183, START MigLine190, START MigLine220, START MigLine250, START MigLine330, START MigLine X170, START MigLine X183, START MigLine X190, START MigLine X210, START MigLine X220, START MigLine X250, START MigLine X330, START MigLine 3500, START MigLine 5000, START MigLine X3500, START MigLine X5000, START MIG3500, START MIG3500T, START MIG5000, START MIG5000T, SB-10-F-1, SB-10-F-2, SB-10-350, SB-10-500, FP60-100E. START ALUWELD X200 PULSE, START ALUWELD X200DP, START ALUWELD X220 PULSE, START ALUWELD X220DP, START ALUWELD X250 PULSE, START ALUWELD X250DP, START ALUWELD X350 PULSE, START ALUWELD X350DP, START ALUWELD X500 PULSE, START ALUWELD X500DP, WFT-X500DP. START miniMIG 160, START miniMIG 160 LCD, START miniMIG 200, START miniMIG 200 LCD. START TECHNOMIG 160, START TECHNOMIG 160P, START TECHNOMIG 160DP, START TECHNOMIG 160 LCD, START TECHNOMIG 200, START TECHNOMIG 200P, START TECHNOMIG 200DP, START TECHNOMIG 200 LCD, START TECHNOMIG 220, START TECHNOMIG 220P, START TECHNOMIG 220DP, START TECHNOMIG 220 LCD, START TECHNOMIG 250, START TECHNOMIG 250P, START TECHNOMIG 250DP, START TECHNOMIG 250 LCD, START TECHNOMIG 320, START TECHNOMIG 320P, START TECHNOMIG 320DP, START TECHNOMIG 320 LCD, START TECHNOMIG 350, START TECHNOMIG 350P, START TECHNOMIG 350DP, START TECHNOMIG 350 LCD, START TECHNOMIG 500, START TECHNOMIG 500P, START TECHNOMIG 500DP, START TECHNOMIG 500 LCD, WFT-T500DP. START modelMIG 250, START modelMIG 250 LCD, START modelMIG 320, START modelMIG 320 LCD, START modelMIG 350, START modelMIG 350 LCD, START modelMIG 500, START modelMIG 500 LCD, WF - MM 350/500, WF - MM 350, WF - MM 500. START EverMIG 500, START EverMIG 500DP. Оборудование для сварки: сварочные полуавтоматы: Торговая марка: "Ригат", модели: Рекорд MIG 170, Рекорд MIG 183, Рекорд MIG 190, Рекорд MIG 200, FLUX MIG 170

изготовитель SHENZHEN START INTERNATIONAL GROUP LTD. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 113 Shajing segment, commercial building, 115-77 Guangshen road, Xinqiao street, Bao'an, Shenzhen, China, координаты ГЛОНАСС: 22.732533, 113.802179. Филиалы завода-изготовителя согласно приложению № 1, количество листов: 1. Код ТН ВЭД ЕАЭС 8515310000. Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011), Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011), Технического регламента Евразийского экономического союза "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники" (ТР ЕАЭС 037/2016)

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний № VVLKV-JE, JAGTF-LX от 20.12.2023 года, выданных Производственной ИЛ "SHENZHEN START INTERNATIONAL GROUP LTD".

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"; ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 8; ГОСТ IEC 61000-6-4-2016 "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для промышленных обстановок", раздел 7; СТБ IEC 62321-2012 Изделия электротехнические. Определение уровня шести регламентированных веществ (свинца, ртути, кадмия, шестивалентного хрома, полибромдифенилов, полибромированных дифениловых эфиров); ГОСТ IEC 62321-3-1-2016 Определение регламентированных веществ в электротехнических изделиях. Часть 3-1. Скрининг. Анализ свинца, ртути, кадмия, общего хрома и общего брома методом рентгенофлуоресцентной спектроскопии. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Договор на выполнение функций иностранного изготовителя № SW9/19-1 от 09.08.2021. Декларация распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения. Сведения о дате изготовления образцов: 04.12.2023.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 12.03.2029 включительно

(подпись)



Хисамиев Рустем Ахнафович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.PA02.B.71089/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 13.03.2024

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-CN.РА02.В.71089/24

Перечень предприятий изготовителей продукции, на которую распространяется действие
декларации о соответствии

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции
KINGNOW TECH CO., LTD	Китай, 4F, A building in Changsheng Road No.20 South Area, Zhongshan, Guangdong, координаты ГЛОНАСС: 22.631317, 113.268320
Shanghai Mealer Welding Equipment Co., Ltd	Китай, No.117, Qianqiao Road, QingCun Town, FengXian District, Shanghai, координаты ГЛОНАСС: 30.986017, 121.637179
SHANGHAI TAYOR WELDING MACHINE CO., LTD	Китай, No. 3888, South Shenjiang Road, Pudong District, Shanghai, 201321, координаты ГЛОНАСС: 31.092852, 121.580338
TAIZHOU LONGXIN MECHANICAL AND ELECTRICAL CO., LTD	Китай, Shenqiao Industrial Zone, Zeguo Town, Wenling City, Zhejiang Province, координаты ГЛОНАСС: 28.500054, 121.362257
ZHEJIANG CAFTP SERVICE CO., LTD	Китай, building 6 No.638 Donghuan Road Taizhou, Zhejiang, координаты ГЛОНАСС: 28.290823, 121.257011
ZHONGSHAN TEAMPOWER COMMERCE AND TRADE CO., LTD	Китай, 5/F-1 No.19 Changyi Road, Changmingshui Village, Wuguishan, Zhongshan City, координаты ГЛОНАСС: 22.491767, 113.418397
FOSHAN SANQIAO WELDING INDUSTRIAL CO., LTD	Китай, No.60, Lianan Avenue, Dongyu industrial district, DaLi town YanBu, Nanhai area, Foshan city, China, координаты ГЛОНАСС: 23.109588, 113.110387
Zhejiang LaoShiDun Technology Co., Ltd	Китай, Xiacheng Mechanical Industrial Area, Wugen Town, Wenling City, Zhejiang Province, координаты ГЛОНАСС: 28.290823, 121.257011

Заявитель



подпись

Хисамиев Рустем Ахнафович
(Ф.И.О. заявителя)