

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Стартвэлд»

Место нахождения: Россия, Республика Татарстан, 420111, г.о. город Казань, г. Казань, ул. Университетская, зд. 22, офис 100, помещение 7, адрес места осуществления деятельности: Россия, Республика Татарстан, 422527, Зеленодольский район, территория Промышленная площадка Индустриальный парк М7, зд. 14, пом.2, основной государственный регистрационный номер: 1191690019091, номер телефона: +78432121500, адрес электронной почты: info@startweld.ru

в лице Директора Хисамиева Рустама Ахнафовича

заявляет, что Оборудование для сварки: Сварочные аппараты. Сведения о продукции по приложению № 1

изготовитель "SHENZHEN START INTERNATIONAL GROUP LTD". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 113 Shajing segment, commercial building, 115-77 Guangshen road, Xinqiao street, Bao'an, Shenzhen, China, координаты ГЛОНАСС: 22.732533, 113.802179. Сведения о филиалах по приложению № 2, количество листов: 1.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8515310000. Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011), Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011), Технического регламента Евразийского экономического союза "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники" (ТР ЕАЭС 037/2016)

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний № NWIRO-BI от 20.12.2022 года, LTKWG-UZ от 27.12.2022 года, выданных Производственной испытательной лабораторией "SHENZHEN START INTERNATIONAL GROUP LTD".
Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"; ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 8; ГОСТ IEC 61000-6-4-2016 "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для промышленных установок", раздел 7; СТБ IEC 62321-2012 Изделия электротехнические. Определение уровня шести регламентированных веществ (свинца, ртути, кадмия, шестивалентного хрома, полибромдифенилов, полибромированных дифениловых эфиров); ГОСТ IEC 62321-3-1-2016 Определение регламентированных веществ в электротехнических изделиях. Часть 3-1. Скрининг. Анализ свинца, ртути, кадмия, общего хрома и общего брома методом рентгенофлуоресцентной спектрометрии. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Договор на выполнение функций иностранного изготовителя № SW9/19-1 от 09.08.2021.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 11.07.2028 включительно

(подпись)

М. П.

Хисамиев Рустем Ахнафович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.PA05.B.33884/23

Дата регистрации декларации о соответствии: 12.07.2023

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-CN.PA05.B.33884/23

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Полное наименование продукции	Сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)	Коды ТН ВЭД ЕАЭС	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Оборудование для сварки: Сварочные аппараты	торговая марка: "START", модели: START MIG160, START MIG170, START MIG183, START MIG190, START MIG220, START MIG250, START MIG330, START KEMPER 120, START KEMPER 150, START KEMPER 170, START KEMPER 175, START KEMPER 180, START KEMPER 185, START KEMPER 190, START KEMPER 210. START CLICK MIG 135, START CLICK MIG 150, START CLICK MIG 160, START CLICK MIG 170, START CLICK MIG 180, START CLICK MIG 190, START CLICK MIG 200, START CLICK MIG 210, START CLICK MIG 220. CLICK MIG 135, CLICK MIG 150, CLICK MIG 160, CLICK MIG 170, CLICK MIG 180, CLICK MIG 190, CLICK MIG 200, CLICK MIG 210, CLICK MIG 220. START MigLine 160, START MigLine 170, START MigLine 183, START MigLine 190, START MigLine 220, START MigLine 250, START MigLine 330, START MigLine X170, START MigLine X183, START MigLine X190, START MigLine X210, START MigLine X220, START MigLine X250, START MigLine X330, START MigLine X3500, START MigLine X5000, START MIG3500, START MIG3500T, START MIG5000, START MIG5000T, SB-10-F-1, SB-10-F-2, SB-10-350, SB-10-500, FP60-100E. START ALUWELD 160 MIG PULSE, START ALUWELD 180 MIG PULSE, START ALUWELD 200 MIG PULSE, START ALUWELD 220 MIG PULSE, START ALUWELD 250 MIG PULSE, START ALUWELD 300 MIG PULSE, START ALUWELD 330 MIG PULSE, START ALUWELD 350 MIG PULSE, START ALUWELD 500 MIG PULSE. WFTS-X500, WFT-X500P, WFT-T500DP, WFT-T350, WFT-T350P, WFT-T350DP, WT-500, WT-T500, WT-TS500, WT-X500, WT-TSX500. START ALUWELD X200 PULSE, START ALUWELD X500 PULSE. START TRANSFORMER 200, START TRANSFORMER 200P, START TRANSFORMER 200DP, START TRANSFORMER 250, START TRANSFORMER 250P, START TRANSFORMER 250DP, START TRANSFORMER 330, START TRANSFORMER 330P, START TRANSFORMER 330DP, START TRANSFORMER 350, START TRANSFORMER 350P, START TRANSFORMER 350DP, START TRANSFORMER 450, START TRANSFORMER 450P, START TRANSFORMER 450DP, START TRANSFORMER 500, START TRANSFORMER 500P, START TRANSFORMER 500DP. START TRANSFORMER X200, START TRANSFORMER X200P, START TRANSFORMER X200DP, START TRANSFORMER X250, START TRANSFORMER X250P, START TRANSFORMER X250DP, START TRANSFORMER X330, START TRANSFORMER X330P, START TRANSFORMER X330DP, START TRANSFORMER X350, START TRANSFORMER X350P, START TRANSFORMER X350DP, START TRANSFORMER X450, START TRANSFORMER X450P, START TRANSFORMER X450DP, START TRANSFORMER X500, START	8515310000	

Заявитель

подпись

М. П.

Хисамиев Рустем Ахнафович
(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 2

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-CN.PA05.B.33884/23

Полное наименование продукции	Сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)	Коды ТН ВЭД ЕАЭС	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	TRANSFORMER X500P, START TRANSFORMER X500DP. START miniMIG 160, START miniMIG 160 LCD, START miniMIG 200, START miniMIG 200 LCD. START TECHNOMIG 160, START TECHNOMIG 160P, START TECHNOMIG 160DP, START TECHNOMIG 160 LCD, START TECHNOMIG 200, START TECHNOMIG 200P, START TECHNOMIG 200DP, START TECHNOMIG 200 LCD, START TECHNOMIG 220, START TECHNOMIG 220P, START TECHNOMIG 220DP, START TECHNOMIG 220 LCD, START TECHNOMIG 250, START TECHNOMIG 250P, START TECHNOMIG 250DP, START TECHNOMIG 250 LCD, START TECHNOMIG 320, START TECHNOMIG 320P, START TECHNOMIG 320DP, START TECHNOMIG 320 LCD, START TECHNOMIG 350, START TECHNOMIG 350P, START TECHNOMIG 350DP, START TECHNOMIG 350 LCD, START TECHNOMIG 500, START TECHNOMIG 500P, START TECHNOMIG 500DP, START TECHNOMIG 500 LCD. START MIGO 160, START MIGO 170, START MIGO 180, START MIGO 190, START MIGO 200. START UP 160, START UP 170, START UP 180, START UP 190, START UP 200. START GO 160, START GO 170, START GO 180, START GO 190, START GO 200. START ASERO 160, START ASERO 170, START ASERO 180, START ASERO 190, START ASERO 200. START SIMPLE 160, START SIMPLE 170, START SIMPLE 180, START SIMPLE 190, START SIMPLE 200. START RAPTOR 200, START RAPTOR 220, START RAPTOR 250, START RAPTOR 300, START RAPTOR 330, START RAPTOR 350, START RAPTOR 500. START SONIC 160, START SONIC 170, START SONIC 180, START SONIC 190, START SONIC 200. START SONIK 160, START SONIK 170, START SONIK 180, START SONIK 190, START SONIK 200. START SONIX 160, START SONIX 170, START SONIX 180, START SONIX 190, START SONIX 200. START modelMIG 250, START modelMIG 250 LCD, START modelMIG 320, START modelMIG 320 LCD, START modelMIG 350, START modelMIG 350 LCD, START modelMIG 500, START modelMIG 500 LCD, WF - MM 350/500, WF - MM 350, WF - MM 500.		
Оборудование для сварки: Сварочные аппараты	торговая марка: "Ригат", модели: Рекорд MIG 170, Рекорд MIG 183, Рекорд MIG 190, Рекорд MIG 200.	8515310000	

Заявитель


 подпись

 М. П.

Хисамиев Рустем Ахнафович
(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-CN.РА05.В.33884/23

Перечень предприятий изготовителей продукции, на которую распространяется действие
декларации о соответствии

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции
KINGNOW TECH CO., LTD	Китай, 4F, A building in Changsheng Road No.20 South Area, Zhongshan, Guangdong, координаты ГЛОНАСС: 22.631317, 113.268320
Shanghai Mealer Welding Equipment Co., Ltd	Китай, No.117, Qianqiao Road, QingCun Town, FengXian District, Shanghai, координаты ГЛОНАСС: 30.986017, 121.637179
SHANGHAI TAYOR WELDING MACHINE CO., LTD	Китай, No. 3888, South Shenjiang Road, Pudong District, Shanghai, 201321, координаты ГЛОНАСС: 31.092852, 121.580338
TAIZHOU LONGXIN MECHANICAL AND ELECTRICAL CO., LTD	Китай, Shenqiao Industrial Zone, Zeguo Town, Wenling City, Zhejiang Province, координаты ГЛОНАСС: 28.500054, 121.362257
ZHEJIANG CAFTP SERVICE CO., LTD	Китай, building 6 No.638 Donghuan Road Taizhou, Zhejiang, координаты ГЛОНАСС: 28.290823, 121.257011
ZHONGSHAN TEAMPOWER COMMERCE AND TRADE CO., LTD	Китай, 5/F-1 No.19 Changyi Road, Changmingshui Village, Wuguishan, Zhongshan City, координаты ГЛОНАСС: 22.491767, 113.418397
FOSHAN SANQIAO WELDING INDUSTRIAL CO., LTD	Китай, No.60, Lianan Avenue, Dongyu industrial district, DaLi town YanBu, Nanhai area, Foshan city, China, координаты ГЛОНАСС: 23.109588, 113.110387
Zhejiang LaoShiDun Technology Co., Ltd	Китай, Xiacheng Mechanical Industrial Area, Wugen Town, Wenling City, Zhejiang Province, координаты ГЛОНАСС: 28.290823, 121.257011

Заявитель

подпись



Хисамиев Рустем Ахнафович
(Ф.И.О. заявителя)