

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Стартвэлд»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Россия, Республика Татарстан, 422527, Зеленодольский район, территория Промышленная площадка Индустриальный парк М7, зд. 14, пом.2, основной государственный регистрационный номер: 1191690019091, номер телефона: +78432121500, адрес электронной почты: info@startweld.ru

в лице Директора Хисамиева Рустама Ахнафовича

заявляет, что Оборудование для сварки: аппараты ручной дуговой сварки, торговая марка: START, модель: ArcLine 160, ArcLine 170, ArcLine 190, ArcLine 220, ArcLine 225, ArcLine 250, ArcLine 250DUO, ArcLine 200M, ArcLine 300, ArcLine 400, ArcLine 500, START ArcLine 160, START ArcLine 170, START ArcLine 190, START ArcLine 220, START ArcLine 225, START ArcLine 250, START ArcLine 250DUO, START ArcLine 200M, START ArcLine 300, START ArcLine 400, START ArcLine 500, START ArcLine X190, START ArcLine X220, START ArcLine X250, START modelSTICK 160, START modelSTICK 200, START modelSTICK 220, START modelSTICK 251, START modelSTICK 300, START modelSTICK 400, modelSTICK 160, modelSTICK 200, modelSTICK 220, modelSTICK 251, modelSTICK 300, modelSTICK 400, miniARC 170, miniARC 180, miniARC 200, miniARC 210, miniARC 220, miniARC 230, Basic 160, Basic 170, Basic 180, Basic 190, Basic 200, Basic 220, Basic 240, Basic 250; торговая марка "Ригат", модели: РЕКОРД 160, РЕКОРД 190, РЕКОРД 220, РЕКОРД 250

изготовитель "SHENZHEN START INTERNATIONAL GROUP LTD". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 113 Shajing segment, commercial building, 115-77 Guangshen road, Xinqiao street, Bao'an, Shenzhen, China, координаты ГЛОНАСС: 22.732533, 113.802179. Сведения о филиалах по приложению № 1, количество листов: 1.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8515391300. Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011), Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011), Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011), Технического регламента Евразийского экономического союза "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники" (ТР ЕАЭС 037/2016)

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний № CVNCR-YK, ONRTJ-WN от 17.10.2022 года, выданных Производственной испытательной лабораторией "SHENZHEN START INTERNATIONAL GROUP LTD".

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"; ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности"; ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 8; ГОСТ IEC 61000-6-4-2016 "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для промышленных установок", раздел 7; СТБ IEC 62321-2012 "Изделия электротехнические. Определение уровня шести регламентированных веществ (свинца, ртути, кадмия, шестивалентного хрома, полибромдифенилов, полибромированных дифениловых эфиров)"; ГОСТ IEC 62321-3-1-2016 "Определение регламентированных веществ в электротехнических изделиях. Часть 3-1. Скрининг. Анализ свинца, ртути, кадмия, общего хрома и общего брома методом рентгенофлуоресцентной спектроскопии". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Договор на выполнение функций иностранного изготовителя № SW9/19-1 от 09.08.2021.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.10.2027 включительно

(подпись)

М. П.

Хисамиев Рустем Ахнафович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.PA07.B.48158/22

Дата регистрации декларации о соответствии: 19.10.2022

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-CN.РА07.В.48158/22

Перечень предприятий изготовителей продукции, на которую распространяется действие
декларации о соответствии

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции
"KINGNOW TECH CO., LTD"	Китай, 4F, A building in Changsheng Road No.20 South Area, Zhongshan, Guangdong, координаты ГЛОНАСС: 22.631317, 113.268320
"SHANDONG MASTER ELECTRIC AND MACHINE CO., LTD"	Китай, No.9009 Qinglongshan Road, Hi-Tech District, Zibo City, Shandong, China, координаты ГЛОНАСС: 36.507012, 117.872569
"Shanghai Mealer Welding Equipment Co., Ltd."	Китай, No.117, Qianqiao Road, QingCun Town, FengXian District, Shanghai, координаты ГЛОНАСС: 30.986017, 121.637179
"SHANGHAI TAYOR WELDING MACHINE CO., LTD"	Китай, No. 3888, South Shenjiang Road, Pudong District, Shanghai, 201321, координаты ГЛОНАСС: 31.092852, 121.580338
"TAIZHOU LONGXIN MECHANICAL AND ELECTRICAL CO., LTD"	Китай, Shengqiao Industrial Zone, Zeguo Town, Wenling City, Zhejiang Province, координаты ГЛОНАСС: 28.500054, 121.362257
"ZHEJIANG CAFTP SERVICE CO., LTD."	Китай, building 6 No.638 Donghuan Road Taizhou, Zhejiang, координаты ГЛОНАСС: 28.652451, 121.421632
"Zhejiang LaoShiDun Technology Co., Ltd."	Китай, Xiacheng Mechanical Industrial Area, Wugen Town, Wenling City, Zhejiang Province, координаты ГЛОНАСС: 28.290823, 121.257011
"ZHONGSHAN TEAMPOWER COMMERCE AND TRADE CO., LTD"	Китай, 5/F-1 No.19 Changyi Road, Changmingshui Village, Wuguishan, Zhongshan City, координаты ГЛОНАСС: 22.491767, 113.418397

Заявитель



подпись

Хисамиев Рустем Ахнафович
(Ф.И.О. заявителя)