

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.HB35.B.00688/20

Серия **RU** № **0248308**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "Трастсерт". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 117418, РОССИЯ, город Москва, улица Зюзинская, дом 6 корпус 2, 3 этаж, помещение XVI, комната 5. Телефон: +7 9653085446. Адрес электронной почты: trastsert@yandex.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HB35, выдан 08.08.2019 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД "ЛЕПСЕ"
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 610006, Россия, Кировская область, город Киров, проспект Октябрьский, дом 24.
Основной государственный регистрационный номер 1024301310703.
Телефон: 8332232310, Адрес электронной почты: Lepse@leperse.kirov.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД "ЛЕПСЕ"
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 610006, Россия, Кировская область, город Киров, проспект Октябрьский, дом 24.

ПРОДУКЦИЯ Инструмент механизированный электрический, торговая марка «ЛЕПСЕ»: машины шлифовальные угловые, модели: МШУ-1,8-230-А; МШУ-2,0-230; МШУ-2,2-230, МШУ-2,4-230; МШУ-2,4-230М; ножницы шлицевые, модели: НШ-0,52; НШ-1,2/520.
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ1-519-0072-93 «Машины шлифовальные угловые МШУ-1,8-230-А; МШУ-2,0-230; МШУ-2,2-230. Технические условия», МКВИ.298135.000 ТУ «Машины шлифовальные угловые МШУ-2,4-230; МШУ-2,4-230М. Технические условия», МКВИ.298135.022 ТУ «Ножницы шлицевые НШ-0,52; НШ-1,2/520. Технические условия».
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8467 29 510 0, 8467 29 800 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний № 200324-016-018-02/ИР от 08.05.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Инновационные решения», аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB90, акта анализа состояния производства от 15.05.2020 года № 200228-18/Т, руководств по эксплуатации, обоснований безопасности МКВИ.298135.000ОБ, МКВИ.298135.010ОБ, МКВИ.298135.015ОБ
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении бланк №0749584. Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.05.2020
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 20.05.2025

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Шевченко Павел Александрович (Ф.И.О.)

Шапкин Михаил Юрьевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB35.B.00688/20

Серия **RU** № **0749584**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ IEC 60745-1-2011	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования"	
ГОСТ Р МЭК 60745-2-3-2011	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-3. Частные требования к шлифовальным, дисковым шлифовальным и полировальным машинам с вращательным движением рабочего инструмента"	
ГОСТ IEC 60745-2-8-2011	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-8. Частные требования к ножницам для листового металла"	
ГОСТ 17770-86	"Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам"	
ГОСТ 12.2.030-2000	"Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний"	
ГОСТ 30804.3.2-2013	"Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний"	
ГОСТ 30804.3.3-2013	"Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний"	
ГОСТ 30805.14.1-2013	"Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений"	
ГОСТ 30805.14.2-2013	"Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний"	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Шевченко Павел Александрович
(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шапкин Михаил Юрьевич
(ф.и.о.)

