



Система менеджмента качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001: 2015)
Сертификат соответствия №ST.RU.0001.M0017114



Российский Морской Регистр Судоходства
СОСМ №20.00501.121 до 17.01.2025 г.
Российский Речной Регистр
№13-11.3-10.5.2-0831 до 05.07.2022 г.

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЭЛЕКТРОСВАРКА»

Россия, 236034, г. Калининград,
ул. Дзержинского, д. 136, стр. Литер А, оф. 301.
ИНН 3907008600
e-mail: mailbox@ao-esva.com
т. (4012) приёмная 63-23-32, факс 63-20-91
Отдел продаж т/ф 63-23-39

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 258 от 31.05.2022 г.

Покупатель: ООО "КОМПАНИЯ АТЛАС"
428022, Чувашская республика – Чувашия, г.Чебоксары,
Складской проезд, дом 4/1, помещение 17, 18.
Основание: договор поставки №12/03/140.
Счет-фактура № 432 от 31.05.2022 г.
Дата изготовления продукции: июнь 2021 г.

Настоящий сертификат подтверждает, что сварочная проволока торговой марки ПСГ-0302 изготовлена в соответствии с ТУ1211-020-00213948-2005 и согласно ГОСТ 2246-70 классифицирована как проволока Св08Г2С-О.

Марка	Диаметр	Упаковка	Масса, кг	Партия	Плавка
Проволока сварочная сплошного сечения Св08Г2С-О (торговая марка ПСГ-0302)	1,2 мм	D-200 (5 кг)	625	№ 000799	№ 410277

Сведения о химическом составе проволоки, %

C%	Mn%	Si%	S%	P%	Cu%	Cr%	Ni%	N ₂ %	As%
0,08	1,86	0,85	0,004	0,017	0,05	0,03	0,02	0,008	0,005

Содержание молибдена (Mo), титана (Ti), ванадия (V), алюминия (Al), вольфрама (W) не превышает значений, установленных ГОСТ2246-70.

Качество поверхности удовлетворительное, трещины, закаты, расслоения, ржавчина, смазка отсутствуют.

Отслаивание покрытия нет.

Прочность проволоки при испытаниях на растяжение 1080 МПа.

Сведения о механических свойствах наплавленного металла

для сочетания: Св08Г2С-О + М21 (80%Ag + 20%CO₂)

«Одобрено РС, категория 3/3Y40 SM». «Одобрено PPP, категория 3Y».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
655	575	24	66	- 20 °C/77

для сочетания: Св08Г2С-О + C1 (100%CO₂)

«Одобрено РС, категория 3/3Y40 SM». «Одобрено PPP, категория 3Y».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
540	434	29	70	- 20 °C/54

Аналог: ER49-1 (GB T8110); G422CG4Si (EN 440); G463MG4Si (EN 440); ER70S-6 (AWS A5.18)

Генеральный директор
Тел.63-23-32

Руководитель ЛМИ
(по доверенности №39 от 01.10.2020)

ОТК-1



М.К. Калинин

В.В. Орешев



Система менеджмента качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001: 2015)
Сертификат соответствия №ST.RU.0001.M0017114



Российский Морской Регистр Судоходства
СОСМ №20.00501.121 до 17.01.2025 г.
Российский Речной Регистр
№13-11.3-10.5.2-0831 до 05.07.2022 г.

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЭЛЕКТРОСВАРКА»

Россия, 236034, г. Калининград,
ул. Дзержинского, д. 136, стр. Литер А, оф. 301.
ИНН 3907008600
e-mail: mailbox@ao-esva.com
т. (4012) приёмная 63-23-32, факс 63-20-91
Отдел продаж т/ф 63-23-39

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 259 от 31.05.2022 г.

Покупатель: ООО "КОМПАНИЯ АТЛАС"
428022, Чувашская республика – Чувашия, г.Чебоксары,
Складской проезд, дом 4/1, помещение 17, 18.
Основание: договор поставки №12/03/140.
Счет-фактура № 432 от 31.05.2022 г.
Дата изготовления продукции: май 2022 г.

Настоящий сертификат подтверждает, что сварочная проволока торговой марки ПСГ-0302 изготовлена в соответствии с ТУ1211-020-00213948-2005 и согласно ГОСТ 2246-70 классифицирована как проволока Св08Г2С-О.

Марка	Диаметр	Упаковка	Масса, кг	Партия	Плавка
Проволока сварочная сплошного сечения Св08Г2С-О (торговая марка ПСГ-0302)	1,2 мм	D-300 (15 кг)	1080	№ 000892	№ 416903

Сведения о химическом составе проволоки, %

C%	Mn%	Si%	S%	P%	Cu%	Cr%	Ni%	N ₂ %	As%
0,08	1,90	0,88	0,003	0,011	0,04	0,02	0,02	0,007	0,003

Содержание молибдена (Mo), титана (Ti), ванадия (V), алюминия (Al), вольфрама (W) не превышает значений, установленных ГОСТ2246-70.

Качество поверхности удовлетворительное, трещины, закаты, расслоения, ржавчина, смазка отсутствуют. Отслаивание покрытия нет.

Прочность проволоки при испытаниях на растяжение 1060 МПа.

Сведения о механических свойствах наплавленного металла
для сочетания: Св08Г2С-О + М21 (80%Ag + 20%CO₂)

«Одобрено РС, категория 3/3Y40 SM». «Одобрено PPP, категория 3Y».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
599	498	29	73	- 20 °C/93

для сочетания: Св08Г2С-О + C1 (100%CO₂)

«Одобрено РС, категория 3/3Y40 SM». «Одобрено PPP, категория 3Y».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
547	445	26	71	- 20 °C/67

Аналог: ER49-1 (GB T8110); G422CG4Si (EN 440); G463MG4Si (EN 440); ER70S-6 (AWS A5.18)

Генеральный директор
Тел.63-23-32

Руководитель ЛМИ
(по доверенности №39 от 01.10.2020)

ОТК-1



М.К. Калинин

В.В. Орешев



Система менеджмента качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001: 2015)
Сертификат соответствия №ST.RU.0001.M0017114



Российский Речной Регистр
№13-11.3-10.5.2-0831 до 05.07.2022 г.

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЭЛЕКТРОСВАРКА»**

Россия, 236034, г. Калининград,
ул. Дзержинского, д. 136, стр. Литер А, оф. 301.
ИНН 3907008600
e-mail: mailbox@ao-esva.com
т. (4012) приёмная 63-23-32, факс 63-20-91
Отдел продаж т/ф 63-23-39

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 260 от 31.05.2022 г.

Покупатель: ООО "КОМПАНИЯ АТЛАС"
428022, Чувашская республика – Чувашия, г.Чебоксары,
Складской проезд, дом 4/1, помещение 17, 18.
Основание: договор поставки №12/03/140.
Счет-фактура № 432 от 31.05.2022 г.
Дата изготовления продукции: апрель 2022 г.

Настоящий сертификат подтверждает, что сварочная проволока торговой марки ПСГ-0302 изготовлена в соответствии с ТУ1211-020-00213948-2005 и согласно ГОСТ 2246-70 классифицирована как проволока Св08Г2С-О.

Марка	Диаметр	Упаковка	Масса, кг	Партия	Плавка
Проволока сварочная сплошного сечения Св08Г2С-О (торговая марка ПСГ-0302)	0,8 мм	D-300 (15 кг)	1080	№ 000895	№ 420826

Сведения о химическом составе проволоки, %

C%	Mn%	Si%	S%	P%	Cu%	Cr%	Ni%	N ₂ %	As%
0,09	1,87	0,87	0,003	0,014	0,05	0,04	0,02	0,007	0,004

Содержание молибдена (Mo), титана (Ti), ванадия (V), алюминия (Al), вольфрама (W) не превышает значений, установленных ГОСТ2246-70.

Качество поверхности удовлетворительное, трещины, закаты, расслоения, ржавчина, смазка отсутствуют. Отслаивание покрытия нет.

Прочность проволоки при испытаниях на растяжение 1260 МПа.

Сведения о механических свойствах наплавленного металла

для сочетания: Св08Г2С-О + М21 (80% Ar + 20% CO₂) «Одобрено РРР, категория 3У».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
594	476	29	74	- 20 °С/87

для сочетания: Св08Г2С-О + С1 (100% CO₂) «Одобрено РРР, категория 3У».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
564	447	31	70	- 20 °С/68

Аналог: ER49-1 (GB T8110); G422CG4Si (EN 440); G463MG4Si (EN 440); ER70S-6 (AWS A5.18)

Генеральный директор
Тел.63-23-32

Руководитель ЛМИ
(по доверенности №39 от 01.10.2020)

ОТК-1



М.К. Калинин

В.В. Орешев



Система менеджмента качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001: 2015)
Сертификат соответствия №ST.RU.0001.M0017114



Российский Речной Регистр
№13-11.3-10.5.2-0831 до 05.07.2022 г.

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЭЛЕКТРОСВАРКА»**

Россия, 236034, г. Калининград,
ул. Дзержинского, д. 136, стр. Литер А, оф. 301.
ИНН 3907008600
e-mail: mailbox@ao-esva.com
т. (4012) приёмная 63-23-32, факс 63-20-91
Отдел продаж т/ф 63-23-39

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 255 от 30.05.2022 г.

Покупатель: ООО "КОМПАНИЯ АТЛАС"
428022, Чувашская республика – Чувашия, г.Чебоксары,
Складской проезд, дом 4/1, помещение 17, 18.
Основание: договор поставки №12/03/140.
Счет-фактура № 406 от 25.05.2022 г.
Дата изготовления продукции: апрель 2022 г.

Настоящий сертификат подтверждает, что сварочная проволока торговой марки ПСГ-0302 изготовлена в соответствии с ТУ1211-020-00213948-2005 и согласно ГОСТ 2246-70 классифицирована как проволока Св08Г2С-О.

Марка	Диаметр	Упаковка	Масса, кг	Партия	Плавка
Проволока сварочная сплошного сечения Св08Г2С-О (торговая марка ПСГ-0302)	0,8 мм	D-300 (15 кг)	1080	№ 000895	№ 420826

Сведения о химическом составе проволоки, %

C%	Mn%	Si%	S%	P%	Cu%	Cr%	Ni%	N ₂ %	As%
0,09	1,87	0,87	0,003	0,014	0,05	0,04	0,02	0,007	0,004

Содержание молибдена (Mo), титана (Ti), ванадия (V), алюминия (Al), вольфрама (W) не превышает значений, установленных ГОСТ2246-70.

Качество поверхности удовлетворительное, трещины, закаты, расслоения, ржавчина, смазка отсутствуют. Отслаивание покрытия нет.

Прочность проволоки при испытаниях на растяжение 1260 МПа.

Сведения о механических свойствах наплавленного металла

для сочетания: Св08Г2С-О + М21 (80% Ar + 20% CO₂) «Одобрено РРР, категория 3У».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
594	476	29	74	- 20 °С/87

для сочетания: Св08Г2С-О + С1 (100% CO₂) «Одобрено РРР, категория 3У».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
564	447	31	70	- 20 °С/68

Аналог: ER49-1 (GB T8110); G422CG4Si (EN 440); G463MG4Si (EN 440); ER70S-6 (AWS A5.18)

Генеральный директор
Тел.63-23-32

Руководитель ЛМИ
(по доверенности №39 от 01.10.2020)

ОТК-1



М.К. Калинин

В.В. Орешев



Система менеджмента качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001: 2015)
Сертификат соответствия №ST.RU.0001.M0017114



Российский Морской Регистр Судоходства
СОСМ №20.00501.121 до 17.01.2025 г.
Российский Речной Регистр
№13-11.3-10.5.2-0831 до 05.07.2022 г.

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЭЛЕКТРОСВАРКА»

Россия, 236034, г. Калининград,
ул. Дзержинского, д. 136, стр. Литер А, оф. 301.
ИНН 3907008600
e-mail: mailbox@ao-esva.com
т. (4012) приёмная 63-23-32, факс 63-20-91
Отдел продаж т/ф 63-23-39

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 254 от 30.05.2022 г.

Покупатель: ООО "КОМПАНИЯ АТЛАС"
428022, Чувашская республика – Чувашия, г.Чебоксары,
Складской проезд, дом 4/1, помещение 17, 18.
Основание: договор поставки №12/03/140.
Счет-фактура № 406 от 25.05.2022 г.
Дата изготовления продукции: апрель 2022 г.

Настоящий сертификат подтверждает, что сварочная проволока торговой марки ПСГ-0302 изготовлена в соответствии с ТУ1211-020-00213948-2005 и согласно ГОСТ 2246-70 классифицирована как проволока Св08Г2С-О.

Марка	Диаметр	Упаковка	Масса, кг	Партия	Плавка
Проволока сварочная сплошного сечения Св08Г2С-О (торговая марка ПСГ-0302)	1,2 мм	D-300 (15 кг)	3240	№ 000889	№ 420602

Сведения о химическом составе проволоки, %

C%	Mn%	Si%	S%	P%	Cu%	Cr%	Ni%	N ₂ %	As%
0,08	1,95	0,95	0,003	0,015	0,06	0,03	0,03	0,006	0,005

Содержание молибдена (Mo), титана (Ti), ванадия (V), алюминия (Al), вольфрама (W) не превышает значений, установленных ГОСТ2246-70.

Качество поверхности удовлетворительное, трещины, закаты, расслоения, ржавчина, смазка отсутствуют. Отслаивание покрытия нет.

Прочность проволоки при испытаниях на растяжение 1080 МПа.

Сведения о механических свойствах наплавленного металла

для сочетания: Св08Г2С-О + М21 (80%Ar + 20%CO₂)

«Одобрено РС, категория 3/3Y40 SM». «Одобрено PPP, категория 3Y».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
619	520	26	71	- 20 °C/140

для сочетания: Св08Г2С-О + С1 (100%CO₂)

«Одобрено РС, категория 3/3Y40 SM». «Одобрено PPP, категория 3Y».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
551	440	29	67	- 20 °C/57

Аналог: ER49-1 (GB T8110); G422CG4Si (EN 440); G463MG4Si (EN 440); ER70S-6 (AWS A5.18)

Генеральный директор
Тел.63-23-32

Руководитель ЛМИ
(по доверенности №39 от 01.10.2020)

ОТК-1



М.К. Калинин

В.В. Орешев



Система менеджмента качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001: 2015)
Сертификат соответствия №ST.RU.0001.M0017114



Российский Речной Регистр
№13-11.3-10.5.2-0831 до 05.07.2022 г.

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЭЛЕКТРОСВАРКА»**

Россия, 236034, г. Калининград,
ул. Дзержинского, д. 136, стр. Литер А, оф. 301.
ИНН 3907008600
e-mail: mailbox@ao-esva.com
т. (4012) приёмная 63-23-32, факс 63-20-91
Отдел продаж т/ф 63-23-39

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 253 от 30.05.2022 г.

Покупатель: ООО "КОМПАНИЯ АТЛАС"
428022, Чувашская республика – Чувашия, г.Чебоксары,
Складской проезд, дом 4/1, помещение 17, 18.
Основание: договор поставки №12/03/140.
Счет-фактура № 406 от 25.05.2022 г.
Дата изготовления продукции: март 2022 г.

Настоящий сертификат подтверждает, что сварочная проволока торговой марки ПСГ-0302 изготовлена в соответствии с ТУ1211-020-00213948-2005 и согласно ГОСТ 2246-70 классифицирована как проволока Св08Г2С-О.

Марка	Диаметр	Упаковка	Масса, кг	Партия	Плавка
Проволока сварочная сплошного сечения Св08Г2С-О (торговая марка ПСГ-0302)	1,0 мм	D-300 (15 кг)	1080	№ 000877	№ 412081

Сведения о химическом составе проволоки, %

C%	Mn%	Si%	S%	P%	Cu%	Cr%	Ni%	N ₂ %	As%
0,10	1,85	0,90	0,003	0,012	0,05	0,03	0,02	0,008	0,004

Содержание молибдена (Mo), титана (Ti), ванадия (V), алюминия (Al), вольфрама (W) не превышает значений, установленных ГОСТ2246-70.

Качество поверхности удовлетворительное, трещины, закаты, расслоения, ржавчина, смазка отсутствуют. Отслаивание покрытия нет.

Прочность проволоки при испытаниях на растяжение 1190 МПа.

Сведения о механических свойствах наплавленного металла

для сочетания: Св08Г2С-О + М21 (80% Ar + 20% CO₂) «Одобрено РРР, категория ЗУ».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
645	556	25	59	- 20 °C/62

для сочетания: Св08Г2С-О + С1 (100% CO₂) «Одобрено РРР, категория ЗУ».

Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Работа удара (KV), при температуре исп. -° С, Дж
550	436	26	67	- 20 °C/66

Аналог: ER49-1 (GB T8110); G422CG4Si (EN 440); G463MG4Si (EN 440); ER70S-6 (AWS A5.18)

Генеральный директор
Тел.63-23-32

Руководитель ЛМИ
(по доверенности №39 от 01.10.2020)

ОТК-1



М.К. Калинин

В.В. Орешев