



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МИР ТЕХНОЛОГИЙ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117042, Россия, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613
Основной государственный регистрационный номер 1187746469096.

Телефон: 89154152183 Адрес электронной почты: MirTekhnologiy@gmail.com

в лице Генерального директора Киреенко Константина Борисовича

заявляет, что Оборудование для сварки: сварочные аппараты типы, согласно приложению № 1 на 1 листе.

Изготовитель "SAS GYS"

Место нахождения (адрес юридического лица): Франция, 1, rue de la Croix des Landes - CS 54159, 53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex

Филиал изготовителя: "GYS CHINA" место нахождения филиала изготовителя: Китай, 6666 Songze Road, Qingpu District, 201706 Shanghai

Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2006/42/EC «Машины и механизмы», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8515290009, 8515391300

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

протокола приемо-сдаточных испытаний № 1195 от 07.07.2020 года; обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования" разделы 4 – 7, ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 "Источники питания для дуговой сварки. Требования безопасности", ГОСТ 30804.6.2-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", ГОСТ 30804.6.4-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний". Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 01.10.2025 включительно.



М.П.

Киреенко Константин Борисович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-FR.АД07.В.04259/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 02.10.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-FR.АД07.В.04259/20

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8515290009, 8515391300	Оборудование для сварки: сварочные аппараты, типы:	Директивы 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2006/42/ЕС «Машины и механизмы», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»
	<p>Сварочные аппараты типа TIG/MMA, MIG/MAG и Аппараты точечной сварки, типы: TIG/MMA: TIG, MASTER, EXPERT, BUNDLE GYSMI, BUNDLE, GYSMI, PROGYS, PROTIG, GENEGYS, EXAGON, PACK EXAGON, PACK, GYS, GYSARC, TITAN, TITANIUM, ORBITIG MIG/MAG: EASYMIG, MULTIPPEARL, PEARL, MULTI, NEOPULSE, SMARTMIG, MONOGYS, TRIMIG, PROMIG, MAGYS, M1, CARMIG, M3, T1, T3, AUTOPULSE, MULTIWELD SPOT WELDING EQUIPMENT: GYSPOT, GENERATOR GYSPOT, GENERATOR, PORTASPOT, KIT, COMPLETE, EASYLINER, SPEEDLINER, GYSLINER, PROLINER, ARC PULL, DENTSTATION</p> <p>Сварочные аппараты типа TIG/MMA, MIG/MAG и Аппараты точечной сварки, типы: TIG/MMA: IMS TIG, IMS, TIG, BUNDLE, PACK, GENIUS, TITAN, TITANIUM, GYSARC, INVERTER, INVERTER PRO, ORBITIG MIG/MAG: IMS MIG, IMS, IMS GOLD, IMS PULSEMIG, IMS UNIMIG, IMS POWERMIG, IMS HEAVYMIG, HEAVYMIG, IMS MIG CARPRO, PACK, CARMIG, CARPULSE, GOLD MULTI, MULTIWELD SPOT WELDING EQUIPMENT : IMS SPOT, IMS COMBISPOT, IMS, SPOT, GENERATOR IMS, SMARTLINER, SPOTLINER, SPOT ARC PULL, DENSTATION, PORTASPOT, SPOT EXPERT</p> <p>Сварочные аппараты типа TIG/MMA, MIG/MAG и Аппараты точечной сварки, типы: TIG/MMA:INVERTER, BUNDLE INVERTER, BUNDLE, MIG/MAG: NOVOMIG, MULTIMIG</p> <p>Сварочные аппараты типа TIG/MMA, MIG/MAG и Аппараты точечной сварки, типы: TIG/MMA: SPARK, BUNDLE SPARK MIG/MAG: SPARKMIG, SPARK, NEOMIG</p> <p>Сварочные аппараты типа TIG/MMA, MIG/MAG и Аппараты точечной сварки типы: MIG/MAG : VAS, PACK SPOT WELDING EQUIPMENT: VAS, PACK, GENERATOR</p>	

Генеральный директор

МП



Киреенко Константин Борисович

(Ф.И.О. заявителя)