



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HB66.B.00032/24

Серия RU № 0369530

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "ВОСХОД". Место нахождения: 109202, РОССИЯ, Г.МОСКВА, МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ НИЖЕГОРОДСКИЙ вн. тер. г., УЛ 1-Я ФРЕЗЕРНАЯ, Д. 2/1, СТР. 1, ПОМЕЩ. 2
Адрес места осуществления деятельности: 109202, РОССИЯ, город Москва, улица Фрезерная 1-я, дом 2/1 строение 1, помещение № II, комнаты 14, 16. Регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.11HB66, дата регистрации 05.02.2020 года. Телефон: +7 9654095655 Адрес электронной почты: OSsunrise@yandex.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД "АВТОСПЕЦОБОРУДОВАНИЕ".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 171981, Россия, Тверская область, Бежецкий район, город Бежецк, улица Краснослободская, дом 1. Основной государственный регистрационный номер 1026901539720.
Телефон: +7(48231) 5-65-19. Адрес электронной почты: ogk@asobezh.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД "АВТОСПЕЦОБОРУДОВАНИЕ".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 171981, Россия, Тверская область, Бежецкий район, город Бежецк, улица Краснослободская, дом 1.

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, работающие под избыточным давлением: Ресиверы стальные сварные с предохранительными клапанами типов Р, РВ, РВ-01, РВ-02, РГ, РГ-01, РГ-02, вместимость до 0,9 м³, расчетное давление до 4 МПа, рабочая среда газ группы 2, 3-й и 4-й категории согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3615-030-03082926-2004 «Ресиверы для сжатого воздуха».
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7311009100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 2024/04/30 от 17.04.2024 года, выданного Испытательной лабораторией лифтов ООО "Центр испытаний и сертификации", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.27JHX39,
Акта анализа состояния производства № 055/ТРТС/РА от 11.04.2024, выданного ОС ООО "ВОСХОД" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11HB66) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Азарова Евгения Олеговна,
Документов, представленных заявителем согласно приложению бланк № 0885564.
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Соответствие оборудования требованиям технического регламента обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ 34547-2019 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения продукции 3(ЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения в закрытом неотапливаемом помещении 12 месяцев без переконсервации. Срок службы указан в прилагаемой к ресиверам эксплуатационной документации. Сертификат соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора: № 055/ТРТС/ОТБ от 11.04.2024.

22.04.2024

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

ПО

21.04.2029



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Азарова Евгения Олеговна
(Ф.И.О.)

Леер Артем Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB66.B.00032/24

Серия RU № 0885564

Сведения по сертификату соответствия

Документы, представленные заявителем:

Обоснование безопасности № 3615.030.03082926.2014 от 18.06.2014 года;

Технические условия № 3615-030-03082926-2004 от 01.06.2004 года;

Руководство (инструкция) по эксплуатации - приложение 4 к паспорту сосуда, работающего под избыточным давлением РВ 900-01/10 № 686 от 05.03.2024 года;

Паспорт сосуда РВ900-01/10 № 686 от 05.03.2024 года;

Сборочный чертеж РВ 900-01/10.11.00.000 СБ от 12.12.2023 года;

Расчет на прочность - приложение 1 к паспорту сосуда, работающего под избыточным давлением РВ 900-01/10 № 686 от 05.03.2024 года;

Расчет пропускной способности предохранительного клапана - приложение 3 к паспорту сосуда, работающего под избыточным давлением РВ 900-01/10 № 686 от 05.03.2024 года;

Сведения о технологическом процессе производства сосуда: карты технологического процесса 50191.01615, 50191.01616, 50191.01617, 50191.01618; маршрутная карта 10100.11737;

Сведения об испытаниях, проведенных АО «Бежецкий завод «АСО» - протокол гидравлических испытаний № 227 от 04.03.2024 года;

Сведения о неразрушающем контроле сварных швов - заключение визуального и измерительного контроля № 41 от 04.03.2024 года; заключение о результатах цветной дефектоскопии № 227 от 04.03.2024 года;

Свидетельства НАКС о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-613-03: № АЦСТ-148-00826 от 01.02.2023 года, № АЦСТ-148-01016 от 08.08.2023; № АЦСТ-148-01263 от 05.04.2024 года;

Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя (удостоверения специалистов сварочного производства №№ МР-30АЦ-I-01722, МР-30АЦ-I-01711, МР-30АЦ-I-01717, МР-30АЦ-I-05807, МР-30АЦ-I-01153, МР-14АЦ-I-08133, МР-14АЦ-I-08134, МР-14АЦ-I-08136, МР-14АЦ-I-08137, МР-14АЦ-I-08139 от 26.01.2024;

квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля № НОАП 0009-32-8950 от 25.02.2022 года, № НОАП 0009-32-11263 от 22.02.2023 года, № НОАП 0009-32-15826 от 16.10.2023 года;

Сертификаты качества на применяемые материалы и комплектующие - сертификат на листы № 4010281675 от 17.09.2023 года, № 4010309356 от 04.02.2024 года, № 4010307968 от 28.01.2024 года;

Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля АО «Бежецкий завод «АСО» № ЛНК-011А0098 от 03.11.2022 года, выданное Независимым органом по аттестации лабораторий неразрушающего контроля Общество с ограниченной ответственностью "ЭКСПЕРТ НК" (ООО "ЭКСПЕРТ НК").

Сертификат соответствия № СДС.ПСС.ИСМ.3222 от 21.12.2022 года.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Азарова Евгения Олеговна

(Ф.И.О.)

Лесер Артем Валерьевич

(Ф.И.О.)