ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-FI.A301.B.07172

Серия RU № 0580600

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «АЛЬЯНС ЮГО-ЗАПАД». Место нахождения: 117461, Российская Федерация, город Москва, улица Каховка, дом 30, помещение I, комната 13. Адрес места осуществления деятельности: 119049, Российская Федерация, город Москва, 1-й Добрынинский переулок, дом 15/7, помещение 27. Телефон: +7 (495) 268-13-26, адрес электронной почты: info@alliance-sw.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11A301. Дата регистрации аттестата аккредитации: 27.10.2015 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «МАКИТА».
Основной государственный регистрационный номер: 1037718043241.
Место нахождения: 107143, Российская Федерация, город Москва, улица Пермская, дом 1, строение 1
Телефон: 74959158866, адрес электронной почты: office@makita.com.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Фирма "MaKita Oy".
Место нахождения: ФИНЛЯНДИЯ, Teilimaki 4, FIN-01530 Vantaa
Филиалы изготовителя (смотри приложение - бланк № 0396620)

ПРОДУКЦИЯ Машины ручные электрические аккумуляторные сверлильные (смотри приложение - бланк № 0396621).
Продукция изготовлена в соответствии с ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8467 21 100 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 1029/2-1ИЛПМ-2017, 1029/2-2ИЛПМ-2017, 1029/2-3ИЛПМ-2017 от 28.07.2017 года, выданных Испытательным центром Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21BC05; акта анализа состояния производства от 14.07.2017 года органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Альянс Юго-Запад»; обоснования безопасности, руководства по эксплуатации, паспорта.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы 10 лет согласно технической документации. Срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств": ГОСТ IEC 60745-2-6-2014 "Машины ручные электрические, безопасность и методы испытаний. Часть 2-6. Частные требования к молоткам и перфораторам" (раздел 4).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.07.2017 **ПО** 27.07.2022 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) А.А. Звягин (инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Т.В. Медведкова / А.В. Генералова (инициалы, фамилия)

Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ) , тел. (495) 726 4742, Москва, 2013

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-FI.A301.B.07172

Серия RU № 0396620

Наименование филиала изготовителя	Место нахождения
"MAKITA (China) Co. Ltd."	Место нахождения: КИТАЙ, 288 Huangpujiang South Road, Kunshan Economic&Technical Development Zone,Jiangsu,
"Makita (Kunshan) Co.,LTD"	Место нахождения: КИТАЙ, Nanzi Road Kunshan Free Trade Zone Jiangsu,
"MAKITA Corporation"	Место нахождения: ЯПОНИЯ, 22-1 Aza-watarijima, Nemunoki-cho, Okazaki-shi, Aichi 444-0232
"MAKITA Corporation of America"	Место нахождения: СОЕДИНЕННЫЕ ШТАТЫ, 2650 Buford Highway, Buford, GA 30518
"MAKITA Manufacturing Europe Ltd."	Место нахождения: СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, Hortonwood 7, Telford, TF1 7YX
"S.C. Makita EU S.R.L."	Место нахождения: РУМЫНИЯ, B-dul. I.C. Bratianu nr. 164 RO - 077030 Branesti, jud. Ilfov
"Makita Engineering Germany GmbH"	Место нахождения: ГЕРМАНИЯ, Jenfelder Strasse 38 DE-22045 Hamburg
"Makita Manufacturing (Thailand) Co., Ltd."	Место нахождения: ТАИЛАНД, 219/1 MOO 6, T.BOWIN, SRI RACHA, CHONBURI 20230

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — (подпись) — А.А. Звягин (инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) — (подпись) — Т.В. Медведкова / А.В. Генералова (инициалы, фамилия)

Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ) , тел. (495) 726 4742, Москва, 2013

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-FI.A301.B.07172

Серия RU № 0396621

КОД ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплекса	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
8467 21 100 0	Машины ручные электрические аккумуляторные сверлильные :	
	артикулы: 60160X*X**, 6017DX*X**, 6018DX*X**, 6019DX*X**, 6096DX*X**, 6207DX*X**, 6217DX*X"*, 6226DX*X**, 6227DX*X**, 6228DX*X**, 6236DX*X**, 6237DX*X**, 6260DX*X**, 6261DX*X**, 6270DX*X**, 6271DX*X**, 6280DX*X**, 6281DX*X**, 6314DX*X**, 6316DX*X**, 6317DX*X**, 6319DX*X**, 6327DX*X**, 6328DX*X**, 6333DX*X**, 6336DX*X**, 6337DX*X**, 6339DX*X**, 6343DX*X**, 6347DX*X**, 6349X*X**, 6370DX*X**, 6380DX*X**, 6381DX*X**, 6390DX*X**, 6391DX*X**, 6503DX*X**, 8271DX*X**, 8280DX*X**, 8281DX*X**, 8381DX*X**, 8391DX*X**, 8402DX*X**, 8411DX*X**, 8412DX*X**, 8413DX*X**, 8414DX*X**, 8433DX*X**; 8434DX*X**, 8443DX*X**, 8444DX*X**, BDA340X*X**, BDA341X*X**, BDA350X*X**, BDA351X*X**•, BDF330X*X**, BDF343X*X**, BDF430X*X**, BDF440X*X**, BDF441X*X**, BDF442X*X**, BDF444X*X**, B0F445X*X**, BDF446X*X**, BDF448X*X *, BDF450X*X**, BDF451X*X**, BDF452X*X**, BDF453X*X**, BDF454X*X**, BDF456X*X**, BDF458X*X**, BDF459X*X**, BDF460X*X**, BHP343X*X**, BHP440X*X**, BHP441X*X**, BHP442X*X**, BHP444X*X**, BHP446X* **, BHP448X*X**, BHP450X*X**, BHP451X* **, BHP452X*X**, BHP453X*X**, BHP454X*X**, BHP456X*X**, BHP458X*X**, BHP459X*X**, BHP460X*X**, BTP130FX*X**, BTP130X*X**, BTP131X*X**, BTP140FX*X**, BTP140X*X** BTP141X*X**, DA301DX*X**, DA302DX*X**, DA312DX*X**, DA330DX*X**, DA331DX*X**, DA391DX*X**, DA392DX*X**, DDA340X*X**, DDA341X*X**, DDA350X*X**, DDA351X*X**, DDF031X*X**, DDF330X*X**, DDF331X*X**, DDF343X*X**, DDF430X*X**, DDF440X*X**, DDF441X*X**, DDF442X*X**, DDF444X*X**, DDF445X*X**, DDF446X*X**, DDF448X*X**, DDF450X*X**, DDF451X*X**, DDF452X*X**, DDF453X*X**, DDF454X*X**, DDF456X*X**, DDF458X*X**, DDF459X*X**, DDF460X*X**, DDF470X*X**, DDF480X*X**, DDF481X*X**, DDF482X*X**, DDF330X*X**, DF010DX*X**, DF011DX*X**, DF030DX*X**, DF031DX*X**, DF330DX*X**, DF331DX*X**, DF347DX*X**, DF440DX*X**, DF457X*X**, DDF083X*X**, DF480DX*X**, DF481DX*X**, DHP330X*X**, DHP331X*X**, DHP343X*X,**, DHP440X*X**, DHP441X*X**, DHP442X*X**, DHP444X*X**, DHP446X*X**, DHP448X*X**, DHP450X*X**, DHP451X*X**, DHP452X*X**, DHP453X*X**, DHP454X*X**, DHP456X*X**, DHP458X*X**, DHP459X*X**, DHP460X*X**, DHP470X*X**, DHP480X*X**, DHP481X*X**, DHP482X*X**, DK1200X*X**, DK1202X*X**, DK1475X*X**, DTP130FX*X**, DTP130X*X**, DTP131X*X**, DTP140FX*X**, DTP140X*X**, DTP141X*X**, HP330DX*X**, HP331DX*X**, HP347X*X**, HP457DX*X**, HP480DX*X**, HP481DX*X**, MDF320DX*X**, MDF330DX*X** MDF340DX*X**, MDF450DX*X**, MT060X*X**, MT061X*X**, MT062X*X**, MT063X*X**, MT064X*X**, MT065X*X**, MT066X*X**, MT067X*X**, MT070X*X**, MT071X*X**, MT080X*X**, MT081X*X** (где X* – буквенно-цифровые обозначения, характеризующие рабочий инструмент, аксессуары; X** – буквенно-цифровые обозначения, характеризующие тип упаковки)	

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) А.А. Звягин (инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Т.В. Медведкова / А.В. Генералова (инициалы, фамилия)

Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ) , тел. (495) 726 4742, Москва, 2013

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-FI.A301.B.07172

Серия RU № 0396622

Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств":

ГОСТ IEC 60745-2-6-2014 "Машины ручные электрические, безопасность и методы испытаний. Часть 2-6. Частные требования к молоткам и перфораторам" (раздел 4);
ГОСТ IEC 60745-1-2011 "Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования";
ГОСТ 30804.6.1-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний";
ГОСТ 30804.6.3-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Нормы и методы испытаний"

Орган по сертификации продукции ООО "АЛЬЯНС ЮГ" СЕРТИФИКАТОВ RA.RU.11A301

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — (подпись) — А.А. Звягин (инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) — (подпись) — Т.В. Медведкова / А.В. Генералова (инициалы, фамилия)

Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ) , тел. (495) 726 4742, Москва, 2013