

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЛ10.Н12121

Срок действия с 18.12.2025

по 17.12.2028

№ 0023076

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11МЛ10

Орган по сертификации продукции ООО "Эрри-тест". Адрес: 143009, РОССИЯ, Московская обл, городской округ Одинцовский, город Одинцово, бульвар Любы Новоселовой, дом 6А, этаж 4, помещение 25. Телефон +7 4997030100, адрес электронной почты: erri-t@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Изделия крепежные. Согласно приложению №№ 0010465 – 0010471.
Серийный выпуск.

код ОК
25.94.1

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 17590-87

код ТН ВЭД
3926 90 970 9, 7318,
7415

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ЭнергоИнвестКомпани». ОГРН: 1097746127918, ИНН: 7736601243, КПП: 773601001. Адрес: 119311, РОССИЯ, г. Москва, ул. Строителей, дом 13, корп. 3, телефон: +7 926 964-22-34, адрес электронной почты: ooeik@ya.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «ЭнергоИнвестКомпани». ОГРН: 1097746127918, ИНН: 7736601243, КПП: 773601001. Адрес: 119311, РОССИЯ, г. Москва, ул. Строителей, дом 13, корп. 3, телефон: +7 926 964-22-34, адрес электронной почты: ooeik@ya.ru.

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № ВЛС-006-0708 от 18.12.2025 г., выданного испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР "КОНТРОЛЬ", аттестат аккредитации РОСС RU.32468.04ЛЕГ0.ИЛ.009.

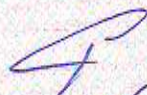
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3с



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

В.О. Фетисов

инициалы, фамилия

А.В. Никитин

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0010465

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЛ10.Н12121

Код ОК Код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, её изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
25.94.1	Изделия крепежные без покрытия, оцинкованные, оксидированные и цинкلامельные, в том числе классов прочности 4.8, 5, 5.8, 6, 6.8, 8, 8.8, 10.9, 12.0, 12.9; из коррозионно-и кислотостойких сталей А1, А2, А3, А4, А5 классов прочности 50, 70,80; дюймовый крепеж, крепеж с мелким шагом, крепеж с левой резьбой: **ШТИФТЫ И ШПОНКИ:** DIN 1 0.6 - 20 мм (ГОСТ 3129, ISO 2339); DIN 7 0.6 - 20 мм (ГОСТ 3128, ISO 2338); DIN 1481 0.8 - 20 мм (ГОСТ 397, ISO 8752); DIN 6880 2 - 100 мм (ГОСТ 8787); DIN 6885 6 - 100 мм; DIN 6887 4 - 50 мм; **ВИНТЫ С ШЛИЦЕВОЙ ГОЛОВКОЙ:** DIN 84 M1.6 - M20 (ГОСТ 1491, ISO 1207); DIN 85 M1.6 - M20 (ГОСТ 17473, ISO 1580); DIN 93 M2 - M100 (ГОСТ 13464); DIN 94 M2 - M20; DIN 95 M1.6 - M20 (ГОСТ 17474, ISO 2009); DIN 96 M1.6 - M20 (ГОСТ 17475, ISO 2009); DIN 97 M1.6 - M10 (ГОСТ 1144, ISO 1478); DIN 99 M1.6 - M10 (ГОСТ 1145, ISO 1479); DIN 703 M1.6 - M10; DIN 705 A M1.6 - M10; DIN 705 B M1.6 - M10; DIN 134 M2 - M6; DIN 261 M2 - M6; DIN 404 M2 - M6; DIN 427 M3 - M20; DIN 431 M2 - M10; DIN 432 M2 - M10; DIN 917 M2 - M20 (ISO 4026); DIN 920 M1.6 - M10; DIN 921 M1.6 - M10; DIN 922 M1.6 - M10; DIN 923 M1.6 - M10; DIN 924 M1.6 - M10; DIN 925 M1.6 - M10; DIN 926 M1.6 - M10; DIN 927 M1.6 - M10; DIN 970 M1.6 - M10; DIN 971 M1.6 - M10; DIN 1142 M2 - M10; DIN 1433 M2 - M10; DIN 1434 M2 - M10; DIN 1435 M2 - M10; DIN 1436 M2 - M10; DIN 1469 M2 - M10; DIN 1470 M2 - M10; DIN 1471 M2 - M10; DIN 1472 M2 - M10; DIN 1473 M2 -	ГОСТ или Технические условия ГОСТ 17590-87, ГОСТ10618-80, ГОСТ 1147-80, ГОСТ 397-79, ГОСТ 10304-80, ГОСТ Р ИСО 1207-2013, гост Р ИСО 1580-2013, ГОСТ 4035-63, ГОСТ Р ИСО 4766-2013, ГОСТ 4034-63, ГОСТ Р ИСО 4016-2013, ГОСТ Р ИСО 4762-2012, ГОСТ Р ИСО 12474-2012, ГОСТ Р ИСО 4026-2013, ГОСТ Р ИСО 4027-2013, ГОСТ Р ИСО 4028-2013, ГОСТ Р ИСО 4029-2013, ГОСТ Р ИСО 4014-2013, ГОСТ Р ИСО 4017-2013, ГОСТ 4032-63, ГОСТ 4033-63, ГОСТ 4035-63, ГОСТ Р ИСО 8676-2013, ГОСТ Р ИСО 2009-2013, ГОСТ Р ИСО 2010-2013, ГОСТ Р ИСО 7046-1-2013, ГОСТ Р ИСО 7046-2-2013, ГОСТ Р ИСО 7047-2013, ГОСТ Р ИСО 7042-2011, ГОСТ Р ИСО 10513-2009, ГОСТ Р ИСО 8745-93, ГОСТ Р ИСО 8741-93, гост Р исо 8742-93, гост Р исо 8743-93, гост Р исо 8746-93, ГОСТ Р ИСО 8747-93, ГОСТ Р ИСО 10513-2009, ГОСТ Р ИСО 7042-2011, ГОСТ Р ИСО 1479-2013, ГОСТ Р ИСО 7049-2012, ГОСТ Р ИСО 7050-2012, ГОСТ Р ИСО 7051-93, ГОСТ Р ИСО 7045-2013, ГОСТ Р ИСО 10642-2012



Руководитель органа

Эксперт

[Signature]
подпись
[Signature]
подпись

В.О. Фетисов

инициалы, фамилия

А.В. Никитин

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0010466

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЛ10.Н12121

M10; DIN 1474 M2 - M10; DIN 1475 M2 - M10; DIN 1476 M2 - M10; DIN 1477 M2 - M10; DIN 1478 M2 - M10; DIN 1479 M2 - M10; DIN 5406 M2 - M10; DIN 6330 M2 - M10; DIN 6331 M2 - M10; DIN 6332 M2 - M10; DIN 6334 M2 - M10; DIN 6340 M2 - M10; DIN 6899 M2 - M10; DIN 7997 M2 - M10; DIN 7999 M2 - M10;

****ВИНТЫ С КРЕСТОВЫМ ШЛИЦЕМ:****
DIN 965 M1.6 - M10 (ГОСТ 17475, ISO 7045); DIN 7985 M2 - M10 (ГОСТ Р ИСО 7045, ISO 7045); DIN 7985 ISR M2 - M10; DIN 7995 M2 - M10 (ГОСТ Р ИСО 7047, ISO 7047); DIN 7989 M2 - M10; DIN 7990 M2 - M10;

****ВИНТЫ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ:****
DIN 912 M1.6 - M64 (ГОСТ 11738, ISO 4762); DIN 913 M2 - M20 (ISO 4026); DIN 914 M2 - M20 (ISO 4027); DIN 915 M2 - M20 (ISO 4028); DIN 916 M2 - M20 (ISO 4029); DIN 940 M2 - M20; DIN 911 M2 - M20; DIN 6912 M5 - M36; DIN 7991 M3 - M20 (ГОСТ 10657, ISO 10642); DIN 7992 M3 - M20; DIN ISO 7380-2 M4 - M24 (ISO 7380-2); DIN 7981 M3 - M20; DIN 7982 M3 - M20; DIN 7983 M3 - M20;

****БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ:****
DIN 931 M5 - M100 (ГОСТ 7798, ISO 4014); DIN 933 M1.6 - M100 (ГОСТ 7805, ISO 4017); DIN 933 SZ M1.6 - M100; DIN 960 M8x1 - M100x4 (ГОСТ Р ИСО 8765, ISO 8765); DIN 961 M8x1 - M100x4 (ГОСТ Р ИСО 8766, ISO 8766); DIN 962 M8x1 - M100x4; DIN 6921 M5 - M36 (ГОСТ Р 52644, ISO 1661); DIN 6911 M5 - M36; DIN 6913 M5 - M36; DIN 6914 M5 - M36; DIN 6915 M5 - M36; DIN 6916 M5 - M36; DIN 6917 M5 -



Руководитель органа

Эксперт

[Signature]
подпись
[Signature]
подпись

В.О. Фетисов

инициалы, фамилия

А.В. Никитин

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0010467

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЛ10.Н12121

M36; DIN 6918 M5 - M36; DIN 6922 M5 - M36; DIN 7976 M5 - M20; DIN 7977 M5 - M20; DIN 7978 M5 - M20; DIN 7979 M5 - M20;

****ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ:****

DIN 934 M1.6 - M100 (ГОСТ 5915, ISO 4032); DIN 934 LH M1.6 - M100; DIN 439 M4 - M100 (ГОСТ 15521, ISO 4035); DIN 439-2 M4 - M100; DIN 439 LH M4 - M100; DIN 555 M3 - M100; DIN 557 M3 - M100; DIN 558 M3 - M100; DIN 561 M3 - M100; DIN 562 M8 - M100 (ГОСТ 22354, ISO 4034); DIN 564 M3 - M100; DIN 438 M3 - M100; DIN 7967 M6 - M24; DIN 7968 M6 - M24; DIN 7969 M6 - M24; DIN 5685 A M6 - M100; DIN 5685 C M6 - M100; DIN 5686 M6 - M100; DIN 9841 M6 - M100;

****ГАЙКИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ:****

DIN 935 M5 - M100 (ГОСТ 5916, ISO 10511); DIN 936 M5 - M48 (ГОСТ 2526, ISO 8673); DIN 937 M5 - M39 (ГОСТ 11860, ISO 4161); DIN 985 M3 - M36 (ГОСТ Р ИСО 7040, ISO 7040); DIN 986 M3 - M36 (ГОСТ Р ИСО 7044, ISO 7044); DIN 6923 M5 - M36 (ISO 4161); DIN 6924 M5 - M36 (ГОСТ Р ИСО 7043, ISO 7043); DIN 6925 M5 - M36; DIN 6926 M5 - M36; DIN 6927 M5 - M36; DIN 6928 M5 - M36; DIN 1804 M6 - M20; DIN 1816 M6 - M20; DIN 979 M3 - M100 (ГОСТ 11871, ISO 10512); DIN 980 M5 - M100; DIN 981 M5 - M100; DIN 982 M5 - M100; DIN 983 M5 - M100; DIN 984 M5 - M100; DIN 905 M5 - M100; DIN 906 M5 - M100; DIN 908 M5 - M100; DIN 909 M5 - M100; DIN 910 M5 - M100;

****ГАЙКИ КОРОНЧАТЫЕ И
ДЕКОРАТИВНЫЕ:****

DIN 1587 M6 - M39 (ГОСТ 5919); DIN 315 M1.6 - M10; DIN 316 M1.6 - M10; DIN 928



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

В.О. Фетисов

инициалы, фамилия

А.В. Никитин

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0010468

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЛ10.Н12121

M6 - M24; DIN 929 M6 - M24; DIN 525 M1.6 - M10; DIN 529 M1.6 - M10; DIN 529 MU M1.6 - M10; DIN 546 M1.6 - M10; DIN 547 M1.6 - M10; DIN 548 M1.6 - M10; DIN 763 M1.6 - M10; DIN 766 M1.6 - M10; DIN 792 M1.6 - M10; DIN 797 M1.6 - M10; DIN 798 M1.6 - M10; DIN 1052 M1.6 - M10;

****ШАЙБЫ ПЛОСКИЕ:****

DIN 125 A M1.2 - M200 (ГОСТ 11371, ISO 7089); DIN 125 B M1.2 - M200; DIN 126 M5 - M200 (ISO 7091); DIN 433 M1.6 - M20; DIN 434 M1.6 - M20; DIN 435 M1.6 - M20; DIN 440 M10 - M100 (ГОСТ 10906); DIN 442 M10 - M100; DIN 443 M10 - M100; DIN 462 M2.5 - M24 (ГОСТ 10463); DIN 463 M3 - M24; DIN 464 M3 - M24; DIN 465 M3 - M24; DIN 466 M3 - M12; DIN 467 M3 - M12; DIN 470 M3 - M12; DIN 478 M3 - M12; DIN 479 M3 - M12; DIN 480 M3 - M12; DIN 9021 M1.2 - M300 (ГОСТ 6958, ISO 7092); DIN 7349 10 - 220 мм; DIN 7603 M4 - M12; DIN 7604 M4 - M12; DIN 7643 M4 - M12; DIN 11023 M4 - M12; DIN 11024 M4 - M12;

****ШАЙБЫ ПРУЖИННЫЕ:****

DIN 127 A M3 - M100 (ГОСТ 6402, ISO 8986); DIN 127 B M3 - M100 (ГОСТ 6402); DIN 128 A M3 - M48 (ГОСТ 13463); DIN 128 B M3 - M48 (ГОСТ 13463); DIN 137 A M3 - M20; DIN 137 B M3 - M20; DIN 7980 M2 - M36 (ГОСТ 10462, ISO 13337); DIN 6797 A M2 - M36 (ISO 7088); DIN 6797 I M2 - M36 (ISO 7088); DIN 6797 V M2 - M36 (ISO 7088); DIN 6798 A M2 - M36; DIN 6798 I M2 - M36; DIN 6798 V M2 - M36;

****СТОПОРНЫЕ КОЛЬЦА:****

DIN 471 1.5 - 200 мм (ГОСТ 13942, ISO 8750); DIN 472 2 - 200 мм (ГОСТ 13943, ISO 8746); DIN 6799 3 - 125 мм (ГОСТ 13945, ISO 6799); DIN 7344 4 - 50 мм; DIN 7346 4 -



Руководитель органа

Эксперт

[Signature]
подпись

[Signature]
подпись

В.О. Фетисов

инициалы, фамилия

А.В. Никитин

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0010469

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЛ10.Н12121

40 мм (ГОСТ 9464);

****ЗАКЛЕПКИ:****

DIN 124 1.4 - 10 мм (ГОСТ 10303, ISO 1051);
DIN 660 1.0 - 36 мм (ГОСТ 10299, ISO 1051);
DIN 661 1.0 - 36 мм (ГОСТ 10300, ISO 1051);
DIN 662 1.0 - 36 мм; DIN 674 1.0 - 10 мм;
DIN 675 1.0 - 10 мм; DIN 689 2.0 - 10 мм;
DIN 302 2.4 - 6.4 мм (ГОСТ 15973); DIN
7337 3.0 - 6.4 мм; DIN 7338A 3.0 - 6.4 мм;
DIN 7338B 3.0 - 6.4 мм; DIN 7338C 3.0 - 6.4
мм; DIN 7343 1.0 - 20 мм (ГОСТ 14229, ISO
8748);

****ШПИЛЬКИ:****

DIN 975 M4 - M100; DIN 976-1 M4 - M100;
DIN 976 M4 - M100; DIN 977 M4 - M100;
DIN 938 M5 - M52; DIN 939 M5 - M52; DIN
835 M6 - M100 (ГОСТ 4751); DIN 988 M6 -
M100; DIN 653 M6 - M100; DIN 607 M6 -
M100; DIN 608 M6 - M100; DIN 609 M6 -
M100; DIN 610 M6 - M100; DIN 6884 M6 -
M100; DIN 6888 M6 - M100;

****ВИНТЫ С Т-ОБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ:****

DIN 186 M6 - M48; DIN 188 M6 - M48; DIN
787 M6 - M16; DIN 508 M6 - M24; DIN 603
M6 - M24; DIN 604 M6 - M24; DIN 605 M6 -
M24; DIN 601 M6 - M24; DIN 258 M6 - M24;

****УСТАНОВОЧНЫЕ ВИНТЫ:****

DIN 417 M3 - M20 (ГОСТ 11075, ISO 2340);
DIN 551 M3 - M20 (ГОСТ 11074, ISO 2342);
DIN 553 M3 - M20 (ГОСТ 8878, ISO 7435);
DIN 1480 SPRH M3 - M20; DIN 1480 SPRR
M3 - M20; DIN 1480 SPHN M3 - M20; DIN
7993 A M3 - M20; DIN 7993 B M3 - M20;

****АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ:****

DIN 444 M6 - M48 (ГОСТ 24379); DIN 7984
M6 - M36 (ГОСТ 24379); DIN 15237 M6 -
M48;



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

В.О. Фетисов

инициалы, фамилия

А.В. Никитин

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0010470

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЛ10.Н12121

****ВИНТЫ ДЛЯ ДЕРЕВА:****

DIN 571 M6 - M20 (ГОСТ 11473); DIN 7500 M2 - M12; DIN 7500 C M2 - M12; DIN 7500 D M2 - M12; DIN 7500 M M2 - M12; DIN 7504 K M2 - M12; DIN 7504 M (N) M2 - M12; DIN 7504 P M2 - M12; DIN 7513 A M2 - M12; DIN 7513 B M2 - M12; DIN 7513 F M2 - M12; DIN 7513 G M2 - M12; DIN 7516 A M2 - M12; DIN 7516 D M2 - M12; DIN 7516 E M2 - M12; DIN 7964 M2 - M12; DIN 7965 M2 - M12;

****САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ВИНТЫ:****

DIN 7971 ST2.2 - ST9.5 (ГОСТ 10619, ISO 1481); DIN 7972 ST2.2 - ST9.5 (ГОСТ 10620, ISO 1482); DIN 7973 ST2.2 - ST9.5 (ГОСТ 10621, ISO 1483);

****ТАКЕЛАЖНЫЕ ВИНТЫ:****

DIN 580 M4 - M64 (ГОСТ 4751); DIN 582 M4 - M64 (ГОСТ 4751); DIN 741 M4 - M64;

****ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ ШАЙБЫ:****

DIN 6796 M5 - M36; DIN 6900 M5 - M36; DIN 6901 M5 - M36; DIN 6902 M5 - M36; DIN 6904 M5 - M36; DIN 6905 M5 - M36; DIN 6906 M5 - M36; DIN 6907 M5 - M36; DIN 6908 M5 - M36; DIN 2510 M5 - M36; DIN 3017 M5 - M36; DIN 3052 M5 - M36; DIN 3053 M5 - M36; DIN 3055 M5 - M36; DIN 3060 M5 - M36; DIN 3061 M5 - M36; DIN 3066 M5 - M36; DIN 3093 M5 - M36; DIN 3404 M5 - M36; DIN 3570 M5 - M36;

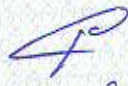
****ПРУЖИНЫ:****

DIN 2093 1.0 - 200 мм (ГОСТ 3057); DIN 1440 1.0 - 50 мм; DIN 1441 1.0 - 50 мм; DIN 1443 1.0 - 50 мм; DIN 1444 1.0 - 50 мм; DIN 1445 1.0 - 50 мм; DIN 5299 C 1.0 - 50 мм; DIN 5299 D 1.0 - 50 мм; DIN 6303 1.0 - 50 мм; DIN 6304 1.0 - 50 мм; DIN 6311 1.0 - 50 мм;



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

В.О. Фетисов

инициалы, фамилия

А.В. Никитин

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0010471

ПРИЛОЖЕНИЕ

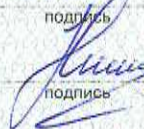
К сертификату соответствия № РОСС RU.МЛ10.Н12121

мм; DIN 6319 C 1.0 - 50 мм; DIN 6319 G 1.0 - 50 мм; DIN 6325 1.0 - 50 мм; DIN 6887 4 - 50 мм;	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТАНДАРТЫ: DIN 15237 (для анкеров); DIN 22424; DIN 22425; DIN 28129; DIN 32501; DIN 70952; DIN 80704; DIN 82101; DIN 964 M1.6 - M10 (ГОСТ Р ИСО 2010, ISO 2010); DIN 966 M3 - M12 (ISO 7049); DIN 967 M3 - M12 (ISO 7050); DIN 968 M3 - M12; DIN EN 14399-8 M12 - M36	



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

В.О. Фетисов

инициалы, фамилия

А.В. Никитин

инициалы, фамилия