

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Индивидуальный предприниматель Булгаков Виталий Владимирович

Место жительства: Российская Федерация, Оренбургская область, 461440, Сакмарский район, село Донское, улица Центральная д 19А, адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Оренбургская область, Сакмарский район, село Донское, улица Центральная д 19А, основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя: 304561130600082, номер телефона: +79228296210, адрес электронной почты: teplomaster2001@yandex.ru

в лице

заявляет, что Оборудование пылеулавливающее: воздушные фильтры для чистящих устройств, модели: NOBOT, NOBOT LEGEE, Xbot, Proscenic

изготовитель "NOBOT Technology Inc.". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: No.216, Aiko 2nd Road, Chupei City, Hsinchu County, 30274, Тайвань (Китай). Филиалы завода-изготовителя согласно Приложению № 1, количество листов: 1.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8421392009. Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № XQQDV-SG от 28.12.2020 года, выданного Испытательной лабораторией "МашЭкс" (Общества с ограниченной ответственностью "ДЛС"), аттестат аккредитации РОСС RU.32093.04КСЕ0-013.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.12.2025 включительно

(подпись)

М. П.

Булгаков Виталий Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-TW.АЖ56.В.10781/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 28.12.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-TW.АЖ56.В.10781/20

Перечень предприятий изготовителей продукции, на которую распространяется действие
декларации о соответствии

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
«Taiwan Proscenic Technology Co., Ltd»	No. 3, Lane 121, Yingyi Street, Lingya District, Kaohsiung City, Taiwan, Тайвань (Китай)
«PROSCENIC INDUSTRIAL CORPORATION LIMITED»	8F,Block 5A, Tusincere High-tech Park, Intersection of Qingchun Road and Longfei Avenue, Longgang District, Shenzhen, Guangdong Province, China 518000 , Китай
«SHENZHEN FCY TECHNOLOGIES CO., LTD»	No. 56, Anhua Road, Anliang Community, Yuanshan Town, Longgang District, Shenzhen, China, Китай
«Guangdong Joy Intelligent Technology Co., Ltd»	No. 102,Bulindign Q., Science and Technology Park, Changping Town, Dongguan, Guangdong, China (523560), Китай
RuiXin Plastics and Electronics (ShenZhen) CO., Ltd	No. Huang Pu Road, Shang Liao Village, Sha Jing Town, Bao An district. Shen Zhen Citv 518125 Guang Dong Province China, Китай
HOBOT Technology Inc..	No.216, Aiko 2nd Road, Chupei City, Hsinchu County, 30274 ,Taiwan, (R.O.C.), Тайвань (Китай)
«PROSCENIC INDUSTRIAL CORPORATION LIMITED»	FLAT/RM 1304 13/F STRAND 5050 BONHAM STRAND SHEUNG WAN, Hong Kong, Гонконг
«Guangdong Joy Intelligent Technology Co., Ltd»	No. 10, Zhangwu street, Qiaoli, Changping town, Dongguan city, Guangdong, China, Китай

Заявитель



подпись

М. П.

Булгаков Виталий
Владимирович
(Ф.И.О. заявителя)

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Омега-Тест"
Место нахождения: 105082, РОССИЯ, город Москва, переулок Балакиревский, дом 19, офис 601
телефон: +79037447863, адрес электронной почты: info@oc-omega.ru
Аттестат аккредитации № RA.RU.10АЖ56, дата регистрации: 27.11.2017 года

ЗАЯВЛЕНИЕ № 10846 от 28.12.2020 г.

о регистрации декларации о соответствии продукции
требованиям технических регламентов ЕАЭС

Технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Заявитель

Индивидуальный предприниматель Булгаков Виталий Владимирович

наименование организации заявителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера, дистрибьютера, продавца (далее-заявителя)

Регистрационный или учетный (индивидуальный, идентификационный) номер заявителя, присваиваемый при государственной регистрации юридического лица или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, в соответствии с законодательством государств-членов, место нахождения и адрес места осуществления деятельности (место жительства и адрес места осуществления деятельности, для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя), номер телефона, адрес электронной почты:

Место жительства: Российская Федерация, Оренбургская область, 461440, Сакмарский район, село Донское, улица Центральная д 19А, адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Оренбургская область, Сакмарский район, село Донское, улица Центральная д 19А, основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя: 304561130600082, номер телефона: +79228296210, адрес электронной почты: teplomaster2001@yandex.ru

в лице

должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации-изготовителя или лица организации-заявителя, уполномоченного в соответствии с законодательством государства-члена принимать декларацию о соответствии (с указанием наименования и реквизитов уполномочивающего документа)

просит зарегистрировать декларацию о соответствии требованиям технических регламентов ЕАЭС продукции:

Оборудование пылеулавливающее: воздушные фильтры для чистящих устройств, модели: NOVOT, NOVOT LEGEE, Xbot, Proscenic

наименование вида продукции

Серийный выпуск

(серийный выпуск, партия или единичное изделие), для партии указывается размер партии, для единичного изделия - заводской номер изделия, дополнительно в обоих случаях приводятся реквизиты товаросопроводительной документации

код ТН ВЭД ЕАЭС

8421392009

выпускаемой изготовителем:

"NOVOT Technology Inc.". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: No.216, Aiko 2nd Road, Chupei City, Hsinchu County, 30274, Тайвань (Китай). Филиалы завода-изготовителя согласно Приложению № 1, количество листов: 1

полное наименование изготовителя, его места нахождения и места осуществления деятельности по изготовлению продукции и его филиалов

на соответствие требованиям:

Технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

наименование технического(их) регламента(ов) (ЕАЭС)

по схеме

1д

номер схемы декларирования

Заявитель обязуется:

- выполнять правила декларирования;
- обеспечивать соответствие продукции требованиям нормативных документов, на соответствие которым она была задекларирована;
- маркировать единым знаком обращения только ту продукцию, которая соответствует требованиям технического регламента Евразийского экономического союза «Технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)», и на которую распространяется действие декларации о соответствии;
- при установлении несоответствия продукции требованиям технического регламента Евразийского экономического союза «Технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)» принимать меры по недопущению реализации этой продукции;
- оплатить все расходы по проведению регистрации декларации о соответствии;
- при установлении несоответствия продукции требованиям нормативно правовым актам принимать меры по недопущению реализации этой продукции.

За предоставленную информацию ответственность несет заявитель.

Перечень представленных с Заявлением документов:

Декларация о соответствии б/н

Документы подтверждающие регистрацию Заявителя в качестве юридического лица

Договор о выполнении функций уполномоченного изготовителем лица

Техническая документация

Документы, подтверждающие организацию и проведение производственного контроля

Протокол испытаний № XQQDV-SG от 28.12.2020 года, выданный Испытательной лабораторией "МашЭкс" (Общества с ограниченной ответственностью "ДЛС"), аттестат аккредитации РОСС RU.32093.04КСЕ0-013

Дополнительные сведения:

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов.

Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

**Руководитель
(уполномоченное лицо)
организации**



(подпись)

Булгаков Виталий Владимирович
(Ф.И.О заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1****К ЗАЯВЛЕНИЮ 10846**

Перечень предприятий изготовителей продукции, на которую распространяется действие
декларации о соответствии

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
«Taiwan Proscenic Technology Co., Ltd»	No. 3, Lane 121, Yingyi Street, Lingya District, Kaohsiung City, Taiwan, Тайвань (Китай)
«PROSCENIC INDUSTRIAL CORPORATION LIMITED»	8F,Block 5A, Tusincere High-tech Park, Intersection of Qingchun Road and Longfei Avenue, Longgang District, Shenzhen, Guangdong Province, China 518000 , Китай
«SHENZHEN FCY TECHNOLOGIES CO., LTD»	No. 56, Anhua Road, Anliang Community, Yuanshan Town, Longgang District, Shenzhen, China, Китай
«Guangdong Joy Intelligent Technology Co., Ltd»	No. 102,Bulindign Q., Science and Technology Park, Changping Town, Dongguan, Guangdong, China (523560), Китай
RuiXin Plastics and Electronics (ShenZhen) CO., Ltd	No. Huang Pu Road, Shang Liao Village, Sha Jing Town, Bao An district. Shen Zhen Citv 518125 Guang Dong Province China, Китай
HOBOT Technology Inc..	No.216, Aiko 2nd Road, Chupei City, Hsinchu County, 30274 ,Taiwan, (R.O.C.), Тайвань (Китай)
«PROSCENIC INDUSTRIAL CORPORATION LIMITED»	FLAT/RM 1304 13/F STRAND 5050 BONHAM STRAND SHEUNG WAN, Hong Kong, Гонконг
«Guangdong Joy Intelligent Technology Co., Ltd»	No. 10, Zhangwu street, Qiaoli, Changping town, Dongguan city, Guangdong, China, Китай

Заявитель



подпись

Булгаков Виталий
Владимирович
(Ф.И.О. заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью «ДЛС»
Испытательная лаборатория «МашЭкс»
 Регистрационный № РОСС RU.32093.04КСЕ0-013
 125438, г. Москва, Автомоторная, дом 7, строение 3
 телефон: +7 964 553 7550; эл. почта: msk.mash.ex@gmail.com

Утвердил
 Руководитель испытательной лаборатории



Лопаткин М.К.

Протокол испытаний № XQQDV-SG от 28.12.2020 г.

Объект испытаний:	Оборудование пылеулавливающее: воздушные фильтры для чистящих устройств, модель Xbot
Заказчик испытаний:	Индивидуальный предприниматель Булгаков Виталий Владимирович. Место жительства: Российская Федерация, Оренбургская область, 461440, Сакмарский район, село Донское, улица Центральная д 19А, адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Оренбургская область, Сакмарский район, село Донское, улица Центральная д 19А
Изготовитель:	"HOBOT Technology Inc.". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: No.216, Aiko 2nd Road, Chupei City, Hsinchu County, 30274, Тайвань (Китай)
Сопроводительный документ:	Направление № 17920201228-061910
Идентификация объекта испытания:	6D5287800CD6
Дата получения объекта испытаний:	21.12.2020
Дата начала испытаний:	21.12.2020
Дата окончания испытаний:	28.12.2020
Нормативная документация:	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", ГОСТ 12.2.003-91.

Испытатель:

Фролов А.А.



Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы продукции.
 Частичная или полная перепечатка, или копирование данного протокола без разрешения ИЛ запрещается

КОПИЯ

Условия проведения испытаний:
Температура окружающего воздуха 21-23°C
Относительная влажность 66 – 68 %
Атмосферное давление 745-749 мм.рт.ст.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ **на соответствие требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования",** **ГОСТ 12.2.003-91.**

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний
1 Общие положения		
1.1	Производственное оборудование должно обеспечивать безопасность работающих при монтаже (демонтаже), вводе в эксплуатацию и эксплуатации, как в случае автономного использования, так и в составе технологических комплексов при соблюдении требований (условий, правил), предусмотренных эксплуатационной документацией.	Требование выполнено
1.4	Каждый технологический комплекс и автономно используемое производственное оборудование должны укомплектовываться эксплуатационной документацией, содержащей требования (правила), предотвращающие возникновение опасных ситуаций при монтаже (демонтаже), вводе в эксплуатацию и эксплуатации. Общие требования к содержанию эксплуатационной документации в части обеспечения безопасности приведены в приложении.	Требование выполнено
1.6	Производственное оборудование в процессе эксплуатации не должно загрязнять природную среду выбросами вредных веществ и вредных микроорганизмов в количествах выше допустимых значений, установленных стандартами и санитарными нормами.	Требование выполнено
2 Общие требования безопасности		
2.1 Требования к конструкции и ее отдельным частям		
2.1.1	Материалы конструкции производственного оборудования не должны оказывать опасное и вредное воздействие на организм человека на всех заданных режимах работы и предусмотренных условиях эксплуатации, а также создавать пожаровзрывоопасные ситуации.	Требование выполнено
2.1.2	Конструкция производственного оборудования должна исключать на всех предусмотренных режимах работы нагрузки на детали и сборочные единицы, способные вызвать разрушения, представляющие опасность для работающих.	Требование выполнено
2.1.2	Если возможно возникновение нагрузок, приводящих к опасным для работающих разрушениям отдельных деталей или сборочных единиц, то производственное оборудование должно быть оснащено устройствами, предотвращающими возникновение разрушающих нагрузок, а такие детали и сборочные единицы должны быть ограждены или расположены так, чтобы их разрушающиеся части не создавали травмоопасных ситуаций.	Не требуется
2.1.3	Конструкция производственного оборудования и его отдельных частей должна исключать возможность их падения, опрокидывания и самопроизвольного смещения при всех предусмотренных условиях эксплуатации и монтажа (демонтажа). Если из-за формы производственного оборудования, распределения масс отдельных его частей и (или) условий монтажа (демонтажа) не может быть достигнута необходимая устойчивость, то должны быть предусмотрены средства и методы закрепления, о чем эксплуатационная документация должна содержать соответствующие требования.	Требование выполнено
2.1.4	Конструкция производственного оборудования должна исключать падение или выбрасывание предметов (например, инструмента, заготовок, обработанных деталей, стружки), представляющих опасность для работающих, а также выбросов смазывающих, охлаждающих и других рабочих жидкостей.	Не требуется
2.1.5	Если для указанных целей необходимо использовать защитные ограждения, не входящие в конструкцию, то эксплуатационная документация должна содержать соответствующие требования к ним.	Не требуется
	Движущиеся части производственного оборудования, являющиеся возможным источником травматической опасности, должны быть ограждены или расположены так, чтобы исключалась возможность прикасания к ним работающего или использованы другие средства (например, двуручное управление), предотвращающие травмирование.	Не требуется
	Если функциональное назначение движущихся частей, представляющих опасность, не допускает использование ограждений или других средств, исключаящих возможность прикасания работающих к движущимся частям, то конструкция производственного оборудования должна предусматривать сигнализацию, предупреждающую о пуске оборудования, а также использование сигнальных цветов и знаков безопасности.	Не требуется
	В непосредственной близости от движущихся частей, находящихся вне поля видимости оператора, должны быть установлены органы управления аварийным остановом (торможением), если в опасной зоне, создаваемой движущимися частями, могут находиться работающие.	Не требуется
2.1.6	Конструкция зажимных, захватывающих, подъемных и загрузочных устройств или их приводов должна исключать возможность возникновения опасности при полном или частичном самопроизвольном прекращении подачи энергии, а также исключать самопроизвольное изменение состояния этих устройств при восстановлении подачи энергии.	Не требуется
2.1.7	Элементы конструкции производственного оборудования не должны иметь острых углов, кромок, заусенцев и поверхностей с неровностями, представляющих опасность травмирования работающих, если их наличие не определяется функциональным назначением этих элементов. В последнем случае должны быть предусмотрены меры защиты работающих.	Требование выполнено
2.1.8	Части производственного оборудования (в том числе трубопроводы гидро-, паро-, пневмосистем, предохранительные клапаны, кабели и др.), механическое повреждение которых может вызвать возникновение опасности, должны быть защищены ограждениями или расположены так, чтобы предотвратить их случайное повреждение работающими или средствами технического обслуживания.	Не требуется
2.1.9	Конструкция производственного оборудования должна исключать самопроизвольное ослабление или разъединение креплений сборочных единиц и деталей, а также исключать перемещение подвижных	Требование выполнено

	частей за пределы, предусмотренные конструкцией, если это может повлечь за собой создание опасной ситуации.	
2.1.10	Производственное оборудование должно быть пожаровзрывобезопасным в предусмотренных условиях эксплуатации.	Требование выполнено
2.1.11	Конструкция производственного оборудования, приводимого в действие электрической энергией, должна включать устройства (средства) для обеспечения электробезопасности.	Не требуется
	Технические средства и способы обеспечения электробезопасности (например, ограждение, заземление, зануление, изоляция токоведущих частей, защитное отключение и др.) должны устанавливаться в стандартах и технических условиях на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок) с учетом условий эксплуатации и характеристик источников электрической энергии.	Не требуется
	Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы исключить накопление зарядов статического электричества в количестве, представляющем опасность для работающего, и исключить возможность пожара и взрыва.	Не требуется
2.1.12	Производственное оборудование, действующее с помощью неэлектрической энергии (например гидравлической, пневматической, энергии пара), должно быть выполнено так, чтобы все опасности, вызываемые этими видами энергии, были исключены.	Требование выполнено
	Конкретные меры по исключению опасности должны быть установлены в стандартах, технических условиях и эксплуатационной документации на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок).	Требование выполнено
2.1.13	Производственное оборудование, являющееся источником шума, ультразвука и вибрации, должно быть выполнено так, чтобы шум, ультразвук и вибрация в предусмотренных условиях и режимах эксплуатации не превышали установленные стандартами допустимые уровни.	Не требуется
2.1.14	Производственное оборудование, работа которого сопровождается выделением вредных веществ (в том числе пожаровзрывоопасных), и (или) вредных микроорганизмов, должно включать встроенные устройства для их удаления или обеспечивать возможность присоединения к производственному оборудованию удаляющих устройств, не входящих в конструкцию.	Не требуется
	Устройство для удаления вредных веществ и микроорганизмов должно быть выполнено так, чтобы концентрация вредных веществ и микроорганизмов в рабочей зоне, а также их выбросы в природную среду не превышали значений, установленных стандартами и санитарными нормами. В необходимых случаях должна осуществляться очистка и (или) нейтрализация выбросов.	Не требуется
	Если совместное удаление различных вредных веществ и микроорганизмов представляет опасность, то должно быть обеспечено их раздельное удаление.	Не требуется
2.1.15	Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы воздействие на работающих вредных излучений было исключено или ограничено безопасными уровнями.	Не требуется
	При использовании лазерных устройств необходимо: - исключить непреднамеренное излучение; - экранировать лазерные устройства так, чтобы была исключена опасность для здоровья работающих.	Не требуется
2.1.16	Конструкция производственного оборудования и (или) его размещение должны исключать контакт его горючих частей с пожаровзрывоопасными веществами, если такой контакт может явиться причиной пожара или взрыва, а также исключать возможность соприкосновения работающего с горячими или переохлажденными частями или нахождение в непосредственной близости от таких частей, если это может повлечь за собой травмирование, перегрев или переохлаждение работающего.	Не требуется
	Если назначение производственного оборудования и условия его эксплуатации (например, использование вне производственных помещений) не могут полностью исключить контакт работающего с переохлажденными или горячими его частями, то эксплуатационная документация должна содержать требование об использовании средств индивидуальной защиты.	Не требуется
2.1.17	Конструкция производственного оборудования должна исключать опасность, вызываемую разбрызгиванием горячих обрабатываемых и (или) используемых при эксплуатации материалов и веществ.	Не требуется
	Если конструкция не может полностью обеспечить исключение такой опасности, то эксплуатационная документация должна содержать требования об использовании средств защиты, не входящих в конструкцию.	Не требуется
2.1.18	Производственное оборудование должно быть оснащено местным освещением, если его отсутствие может явиться причиной перенапряжения органа зрения или повлечь за собой другие виды опасности.	Не требуется
	Характеристика местного освещения должна соответствовать характеру работы, при выполнении которой возникает в нем необходимость.	Не требуется
	Местное освещение, его характеристика и места расположения должны устанавливаться в стандартах, технических условиях и эксплуатационной документации на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок).	Не требуется
2.1.19	Конструкция производственного оборудования должна исключать ошибки при монтаже, которые могут явиться источником опасности. В случае, когда данное требование может быть выполнено только частично, эксплуатационная документация должна содержать порядок выполнения монтажа, объем проверок и испытаний, исключающих возможность возникновения опасных ситуаций из-за ошибок монтажа.	Требование выполнено
2.1.19.1	Трубопроводы, шланги, провода, кабели и другие соединяющие детали, и сборочные единицы должны иметь маркировку в соответствии с монтажными схемами.	Не требуется
п. 2.2 Требования к рабочим местам		
п. 2.2.1	Конструкция рабочего места, его размеры и взаимное расположение элементов (органов управления, средств отображения информации, вспомогательного оборудования и др.) должны обеспечивать безопасность при использовании производственного оборудования по назначению, техническом обслуживании, ремонте и уборке, а также соответствовать эргономическим требованиям.	Не требуется
	Необходимость наличия на рабочих местах средств пожаротушения и других средств, используемых в аварийных ситуациях, должна быть установлена в стандартах, технических условиях и эксплуатационной документации на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок).	Не требуется
	Если для защиты от неблагоприятных воздействий опасных и вредных производственных факторов в состав рабочего места входит кабина, то ее конструкция должна обеспечивать необходимые защитные функции, включая создание оптимальных микроклиматических условий, удобство выполнения	Не требуется

	рабочих операций и оптимальный обзор производственного оборудования и окружающего пространства.	
п. 2.2.2	Размеры рабочего места и размещение его элементов должны обеспечивать выполнение рабочих операций в удобных рабочих позах и не затруднять движений работающего.	Не требуется
2.3 Требования к системе управления		
2.3.1	Система управления должна обеспечивать надежное и безопасное ее функционирование на всех предусмотренных режимах работы производственного оборудования и при всех внешних воздействиях, предусмотренных условиями эксплуатации. Система управления должна исключать создание опасных ситуаций из-за нарушения работающим (работающими) последовательности управляющих действий.	Не требуется
	На рабочих местах должны быть надписи, схемы и другие средства информации о необходимой последовательности управляющих действий.	Не требуется
2.3.2	Система управления производственным оборудованием должна включать средства экстренного торможения и аварийного останова (выключения), если их использование может уменьшить или предотвратить опасность.	Не требуется
2.3.3	В зависимости от сложности управления и контроля за режимом работы производственного оборудования система управления должна включать средства автоматической нормализации режима работы или средства автоматического останова, если нарушение режима работы может явиться причиной создания опасной ситуации.	Не требуется
	Система управления должна включать средства сигнализации и другие средства информации, предупреждающие о нарушениях функционирования производственного оборудования, приводящих к возникновению опасных ситуаций.	Не требуется
	Конструкция и расположение средств, предупреждающих о возникновении опасных ситуаций, должны обеспечивать безошибочное, достоверное и быстрое восприятие информации.	Не требуется
	Необходимость включения в систему управления средств автоматической нормализации режимов работы или автоматического останова устанавливаются в стандартах и технических условиях на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок).	Не требуется
2.3.4	Система управления технологическим комплексом должна исключать возникновение опасности в результате совместного функционирования всех единиц производственного оборудования, входящих в технологический комплекс, а также в случае выхода из строя какой-либо его единицы.	Не требуется
2.3.5	Система управления отдельной единицей производственного оборудования, входящей в технологический комплекс, должна иметь устройства, с помощью которых можно было бы в необходимых случаях (например, до окончания работ по техническому обслуживанию) заблокировать пуск в ход технологического комплекса, а также осуществить его останов.	Не требуется
2.3.6	Центральный пульт управления технологическим комплексом должен быть оборудован сигнализацией, мнемосхемой или другими средствами отображения информации о нарушениях нормального функционирования всех единиц производственного оборудования, составляющих технологический комплекс, средствами аварийного останова (выключения) всего технологического комплекса, а также отдельных его единиц, если аварийный останов отдельных единиц не приведет к усугублению аварийной ситуации.	Не требуется
2.3.7	Центральный пульт управления должен быть расположен или оборудован так, чтобы оператор имел возможность контролировать отсутствие людей в опасных зонах технологического комплекса либо система управления должна быть выполнена так, чтобы нахождение людей в опасной зоне исключало функционирование технологического комплекса, и каждому пуску предшествовал предупреждающий сигнал, продолжительность действия которого позволяла бы лицу, находящемуся в опасной зоне, покинуть ее или предотвратить функционирование технологического комплекса.	Не требуется
2.3.8	Командные устройства системы управления (далее - органы управления) должны быть: 1) легко доступны и свободно различимы, в необходимых случаях обозначены надписями, символами или другими способами; 2) сконструированы и размещены так, чтобы исключалось непроизвольное их перемещение и обеспечивалось надежное, уверенное и однозначное манипулирование, в том числе при использовании работающим средств индивидуальной защиты; 3) размещены с учетом требуемых усилий для перемещения, последовательности и частоты использования, а также значимости функций; 4) выполнены так, чтобы их форма, размеры и поверхности контакта с работающим соответствовали способу захвата (пальцами, кистью) или нажатия (пальцем, ладонью, стопой ноги); 5) расположены вне опасной зоны, за исключением органов управления, функциональное назначение которых (например, органов управления движением робота в процессе его наладки) требует нахождения работающего в опасной зоне; при этом должны быть приняты дополнительные меры по обеспечению безопасности (например, снижение скорости движущихся частей робота).	Не требуется
2.3.9	Пуск производственного оборудования в работу, а также повторный пуск после останова независимо от его причины должен быть возможен только путем манипулирования органом управления пуском.	Не требуется
	Если система управления имеет несколько органов управления, осуществляющих пуск производственного оборудования или его отдельных частей и нарушение последовательности их использования может привести к созданию опасных ситуаций, то система управления должна включать устройства, исключающие создание таких ситуаций.	Не требуется
2.3.10	Орган управления аварийным остановом после включения должен оставаться в положении, соответствующем останову, до тех пор, пока он не будет возвращен работающим в исходное положение; его возвращение в исходное положение не должно приводить к пуску производственного оборудования.	Не требуется
	Орган управления аварийным остановом должен быть красного цвета, отличаться формой и размерами от других органов управления.	Не требуется
2.3.11	При наличии в системе управления переключателя режимов функционирования производственного оборудования каждое положение переключателя должно соответствовать только одному режиму (например, режиму регулирования, контроля и т.п.) и надежно фиксироваться в каждом из положений, если отсутствие фиксации может привести к созданию опасной ситуации.	Не требуется
	Если на некоторых режимах функционирования требуется повышенная защита работающих, то переключатель в таких положениях должен: - блокировать возможность автоматического управления;	Не требуется

	- движение элементов конструкции осуществлять только при постоянном приложении усилия работающего к органу управления движением; - прекращать работу сопряженного оборудования, если его работа может вызвать дополнительную опасность; - исключать функционирование частей производственного оборудования, не участвующих в осуществлении выбранного режима; - снижать скорости движущихся частей производственного оборудования, участвующих в осуществлении выбранного режима.	
2.3.12	Полное или частичное прекращение энергоснабжения и последующее его восстановление, а также повреждение цепи управления энергоснабжением не должны приводить к возникновению опасных ситуаций, в том числе: - самопроизвольному пуску при восстановлении энергоснабжения; - невыполнению уже выданной команды на останов; - падению и выбрасыванию подвижных частей производственного оборудования и закрепленных на нем предметов (например, заготовок, инструмента и т.д.); - снижению эффективности защитных устройств.	Не требуется
2.4 Требования к средствам защиты, входящим в конструкцию и сигнальным устройствам		
2.4.1	Конструкция средств защиты должна обеспечивать возможность контроля выполнения ими своего назначения до начала и (или) в процессе функционирования производственного оборудования.	Не требуется
2.4.2	Средства защиты должны выполнять свое назначение непрерывно в процессе функционирования производственного оборудования или при возникновении опасной ситуации.	Не требуется
2.4.3	Действие средств защиты не должно прекращаться раньше, чем закончится действие соответствующего опасного или вредного производственного фактора.	Не требуется
2.4.4	Отказ одного из средств защиты или его элемента не должен приводить к прекращению нормального функционирования других средств защиты.	Не требуется
2.4.5	Производственное оборудование, в состав которого входят средства защиты, требующие их включения до начала функционирования производственного оборудования и (или) выключения после окончания его функционирования, должно иметь устройства, обеспечивающие такую последовательность.	Не требуется
2.4.6	Конструкция и расположение средств защиты не должны ограничивать технологические возможности производственного оборудования и должны обеспечивать удобство эксплуатации и технического обслуживания.	Не требуется
	Если конструкция средств защиты не может обеспечить все технологические возможности производственного оборудования, то приоритетным является требование обеспечения защиты работающего.	Не требуется
2.4.7	Форма, размеры, прочность и жесткость защитного ограждения, его расположение относительно ограждаемых частей производственного оборудования должны исключать воздействие на работающего ограждаемых частей и возможных выбросов (например, инструмента, обрабатываемых деталей).	Не требуется
2.4.8	Конструкция защитного ограждения должна: 1) исключать возможность самопроизвольного перемещения из положения, обеспечивающего защиту работающего; 2) допускать возможность его перемещения из положения, обеспечивающего защиту работающего только с помощью инструмента, или блокировать функционирование производственного оборудования, если защитное ограждение находится в положении, не обеспечивающем выполнение своих защитных функций; 3) обеспечивать возможность выполнения работающим предусмотренных действий, включая наблюдение за работой ограждаемых частей производственного оборудования, если это необходимо; 4) не создавать дополнительные опасные ситуации; 5) не снижать производительность труда.	Не требуется
2.4.9	Сигнальные устройства, предупреждающие об опасности, должны быть выполнены и расположены так, чтобы их сигналы были хорошо различимы и слышны в производственной обстановке всеми лицами, которым угрожает опасность.	Не требуется
2.4.10	Части производственного оборудования, представляющие опасность, должны быть окрашены в сигнальные цвета и обозначены соответствующим знаком безопасности в соответствии с действующими стандартами.	Не требуется
2.5. Требования к конструкции, способствующие безопасности при монтаже, транспортировании, хранении и ремонте		
2.5.1	При необходимости использования грузоподъемных средств в процессе монтажа, транспортирования, хранения и ремонта на производственном оборудовании и его отдельных частях должны быть обозначены места для подсоединения грузоподъемных средств и поднимаемая масса.	Не требуется
2.5.2	Места подсоединения подъемных средств должны быть выбраны с учетом центра тяжести оборудования (его частей) так, чтобы исключить возможность повреждения оборудования при подъеме и перемещении и обеспечить удобный и безопасный подход к ним.	Не требуется
2.5.3	Конструкция производственного оборудования и его частей должна обеспечивать возможность надежного их закрепления на транспортном средстве или в упаковочной таре.	Требование выполнено
2.5.4	Сборочные единицы производственного оборудования, которые при загрузке (разгрузке), транспортировании и хранении могут самопроизвольно перемещаться, должны иметь устройства для их фиксации в определенном положении.	Требование выполнено
2.5.5	Производственное оборудование и его части, перемещение которых предусмотрено вручную, должно быть снабжено устройствами (например, ручками) для перемещения или иметь форму, удобную для захвата рукой.	Требование выполнено



БУЛАКОВ В.В.