



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТМ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 40/12, корпус 20

Основной государственный регистрационный номер 1137746418776

Телефон: +74957803478, Адрес электронной почты: sm@stm-ru.ru в лице Генерального директора Масюкова Сергея Александровича

заявляет, что Машины кузнечно-прессовые: марки "STALEX", согласно приложению № 1 на 1 листе.

Описание продукции: Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора

Изготовитель "TENGZHOU TRI-UNION MACHINERY CO., LTD"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 318 SOUTH YIKANG ROAD, TENGZHOU, SHANDONG

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8462290000, 8462390000, 8462490000

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний №№ СЛ-132, СЛ-133 от 14.11.2024 года, выданных Испытательной лабораторией ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГЕФЕСТ», регистрационный номер аттестата аккредитации № РОСС RU.32623.ИЛ11

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", ГОСТ 30804.6.2-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", ГОСТ ИЕС 61000-6-4-2016 "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 6-4. Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для промышленных установок". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора. Договор уполномоченного лица № 10/06-STM от 10.06.2023 г.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.11.2029 включительно.

(подпись)

М.П.



Масюков Сергей Александрович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.РА10.В.52086/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 14.11.2024

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

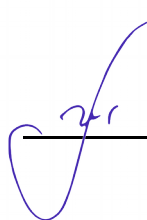
ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-CN.PA10.B.52086/24

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса
8462290000, 8462390000, 846249000	Машины кузнечно-прессовые, марки "STALEX": станки вальцовочные, модели: SJ300; SJ320; W01- 0.8x305; W01-0.8x610; W01-0.8x915; W01-0.8x1000; W01-0.8x1300; W01-1.5x1300; W01-1.5x1300 L; KW01-0.8x1250; W01-2x610; W01-2x1000; W01-2x1250; W01-0.8x2050; ESR-1020x2; ESR1300x1.5E; ESR1300x1.5; ESR-1300x2.5; ESR1300x4.5; ESR-1300x6.5; ESR-1300x6.5, 4кВт; ESR-1550x3.5; ESR-2020x3.5; ESR-2070x2.5; ESR-2070x3.5; ESR-2500x0.8; ESR-2550x2.5E; ESR-2550x3.5E; ESR-3050x2.5E; ESR-3050x3.5E; HSR-1000x12; HSR-1300x6.5; HSR-1550x4.5; HSR-1550x6.5; HSR-2070x4.5; HSR-2070x6.5; HSR-2070x8.5; HSR-2070x10; HSR-2070x12; HSR-2500x6.5; HSR-2550x2.5; HSR-2550x3.5; HSR-2550x6.5; HSR-2550x8; HSR-3050x2.5; HSR-3050x3.5; HSR-1000x12; HER-1300x6.5; HER-1550x4.5; HER-1550x6.5; HER-2070x4.5; HER-2070x6.5; HER-2070x8.5; HER-2070x10; HER-2070x12; HER-2500x6.5; HER-2550x2.5; HER-2550x3.5; HER-2550x6.5; HER-2550x8; HER-3050x2.5; HER-3050x3.5. гильотины, модели: HS-300; HS-500; HS-800; HS-1000; HS-1300; GS-1000; GS-1000I; TSC1010/1.6; KHS-1000; KHS-1250; Q01-1.0x1000; Q01-1.5x1320; Q01-1.5x1500; Q01-1.25x2000; Q01-1.5x1050; Q01-0.8x2540; Q01-1.6x1320B; Q01-1.2x2500B; BQ01-1.25x650; BQ01-1.0x1000; BQ01-1.0x1050; Q11-3x1300; Q11-3x1500; Q11-4X2000; Q11-4X2500; Q11-4X3200; Q11-3x1250; Q11-4x1250; Q11-2x2050; Q11-3x2050; Q11-3x1250A; Q11-4x1300NC; Q11-2x2550NC; Q11-4x2550NC; Q11-6X2000; Q116x2500; Q11-8x2000; Q11-8x2500; Q11-10X1000; Q11-10X1500; HQ01-2X1320B; HQ01-1.6X2500B; HQ116.5X1300; THS 1320x2.5; THS 1320x4; THS 1520x4; THS 2030x4; THS 2540x4; THS 3050x4. ножницы ручные рычажные, модели: HS-5; HS-6; HS-8; HS-10; HS-12; HSG-8 ножницы высечные, модель NS-1 станки листогибочные, модели: BSM 2000/0.8; BSM 2500; BSM 2540; BSM 2540/0.8; BSM 3000/0.5; BSM 2000A; BSM 2500A; BSM 2540A; BSM 3000A; BSM 2500A; BSM 3000A; TSB 2020/2; WF 2050/1.0; WF 2550/1.0; WF 3050/1.0; W1.5x610Z; W1.5x1260A; PBB 1020/2.5; PBB 1270/2; PBB 1520/1.5; PBB 2020/1.2; PBB 2500/1; PBB1270/2A; PBB 1020/3SH; PBB 1270/3SH; PBB 2050/3SH; MFS 2020/1.5; W2.0x2040A; W2.0x2540A; W2.0x3050A; W2.5x2040A; W2.5x2540A; EFMS 2020; EFMS 2520; EFMS3020; TFM3100X2E; TFM3680X2E; EB 625x1,6; EB 1000x1,6; EB 1250x1,6; EB2000x1,6; EB 2500x1,6; EB 3200x1,2; HW1300x3.5; HW1830x3.5; HW2440x3.5; HW2500x4.0; HW3050x3.5; HBV-48; HBV-48A. станки зигочные, модели RM-08; RM-18; TB-12; ETB-12; ETB-25; ETB-40; RM-18E; RM-24; RM-24M; RM-36; RM-36M; RM-42; RM-24H; RM-36H; RM-42H; RM-24HM; RM-36HM; RM-42HM. ножницы многофункциональные, модели PBS-7; PBS-8; PBS-9; M42; M50; M55; M60. станок вырубной, модель: HP-20. трубогибы, модели: JTB-40; JTB-50; JTB-80; HRBM40HV; HRBM50HV; HRBM65; HB-8; RBM10; ERBM10HV; RBM-20; RBM-30; RBM-30HV; RBM-40HV; RBM-50; RBM-50HV; Минитрубогиб универсальный ; YP-9; YP-38; UBM-30; M07-TG; MY-22; W1; W2; W-10; SBG-20; SBG-30; SBG-40; UB-70; UB-100; UB-100A; RB-1; RB-2; TB-3; TB-3A; TB-3B; TB-3C; TB-180; TB-500; PBS-3; JTR-20; JTR-30; PR-3; PR-5; TR-40; TR-50; ETR-50; TR-60; HTB-1000; TBM-60; HTB-2000; HTES-3000; CRB-76. станки угловысечные, модели HNM-6; HNM-6A; HN-3; HN-3/102; HN-4; FN1.5x80; PNM-130; PNM-150.

Генеральный директор



подпи



Масюков Сергей Александрович

(Ф.И.О. заявителя)