

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.49604

Срок действия с 21.03.2024 по 20.03.2027

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28, Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс", Россия, 115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Люк металлический «Стил»
Серийный выпуск.

код ОК
25.12.10.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 25.12.10-006-39447042-2020

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ПФ ХАММЕР»
Адрес: 109202, Москва, 1-я Фрезерная, д.2/1, стр.11 ИНН: 7733508750, ОГРН: 1037739932317,
телефон: +7(495) 787-20-39, электронная почта: info@hammer-luki.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «ПФ ХАММЕР»
Адрес: 109202, Москва, 1-я Фрезерная, д.2/1, стр.11 ИНН: 7733508750, ОГРН: 1037739932317,
телефон: +7(495) 787-20-39, электронная почта: info@hammer-luki.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний (исследований) №44897-ПРГ/24 от 20.03.2024. Испытательная лаборатория ООО «Прогресс» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).

Проверка
подлинности
сертификата
соответствияРуководитель органа
по сертификации

подпись

А.П. Туктаров
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

А.И. Сафин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ****ООО «Прогресс»**

115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок

Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09



Руководитель лаборатории

ИЛ ООО «Прогресс»

А. М. Чернова

Марта 2024г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**(исследований)****№44897-ПРГ/24 от 20.03.2024**

1	Объект	Люк металлический «Стил»
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «ПФ ХАММЕР» Адрес: 109202, Москва, 1-я Фрезерная, д.2/1, стр.11 ИНН: 7733508750, ОГРН: 1037739932317, телефон: +7(495) 787-20-39, электронная почта: info@hammer-luki.ru
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «ПФ ХАММЕР» Адрес: 109202, Москва, 1-я Фрезерная, д.2/1, стр.11 ИНН: 7733508750, ОГРН: 1037739932317, телефон: +7(495) 787-20-39, электронная почта: info@hammer-luki.ru
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 44897 от 13 Марта 2024 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	13 Марта 2024 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	13 Марта 2024 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	13 Марта 2024 г. – 20 Марта 2024 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	ТУ 25.12.10-006-39447042-2020
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1.	Конструкция	Люк представляют собой объемную металлическую конструкцию, состоящую из коробки и крышки люка, выполненную из стальной профильной трубы прямоугольного или квадратного сечения (в зависимости от размера люка используется труба 10х25х1.5 мм или 25х25х1.5 мм) и стального листа толщиной 0,8 мм с защитным порошковым покрытием. Для закладки в готовый проем и жесткой фиксации на наружную раму люка приваривается уголок 25х25х2 мм	Соответствует требованиям	ТУ 25.12.10-006-39447042-2020
2.	Механизм открывания	Люк оснащен специальным механизмом открывания, который позволяет отделять его объемными материалами, такими как плитка, камень, керамогранит, мозаика и др. Не требует подрезки плитки, потому как оклеивается отделочными материалами внахлест, что позволяет сохранять раскладку на люке идентичной раскладке материалов на остальной части стены, оставляя люк невидимым. Открывается нажатием	Соответствует требованиям	ТУ 25.12.10-006-39447042-2020
3.	Комбинация особенностей конструкции механизма открывания	Комбинация особенностей конструкции механизма открывания (подшипники скольжения и 3D регулировка) дают ряд преимуществ: - регулировка дверцы в 3-их плоскостях; - высокая износостойкость; - уменьшение люфта; - плавность хода открывания/закрывания створки; - увеличенное количество циклов открываний/закрываний	Соответствует требованиям	ТУ 25.12.10-006-39447042-2020
4.	Заполнение	ГВЛВ 10 мм (гипсовая строительная плита влагостойкая)	Соответствует требованиям	ТУ 25.12.10-006-39447042-2020

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
5.	Защитные и защитно-декоративные покрытия	Должны быть стойкими к температурно-влажностным и эксплуатационным воздействиям	Соответствует требованиям	ТУ 25.12.10-006-39447042-2020
6.	Основная конструктивная особенность люков «Стил»	- открывание производится нажатием на крышку люка, без использования каких-либо специальных приспособлений (присоски, декоративные ручки и т.д.). Зазор между рамой и крышкой люка составляет 2...2,5 мм. - навешивание облицовочного материала внахлест крышки люка позволяет использовать один типоразмер люка под разные размеры облицовочного материала; - профиль рамки люка позволяет устанавливать люк в проёмы стен из различного материала (гипсокартон, кирпич, пеноблок, бетон и т.д.). – люки изготавливаются различных размеров с шагом 100 мм.	Соответствует требованиям	ТУ 25.12.10-006-39447042-2020
7.	Высота, мм	300-1200	900	ТУ 25.12.10-006-39447042-2020
8.	Ширина*, мм	200-600	600	ТУ 25.12.10-006-39447042-2020
9.	Толщина, мм,	45	45	ТУ 25.12.10-006-39447042-2020
10.	Масса изделия в сборе, кг, не более	20,34	20,34	ТУ 25.12.10-006-39447042-2020
11.	Ребра жесткости	В виде рамки из квадратной трубы 20x20x1.5 мм	Соответствует требованиям	ТУ 25.12.10-006-39447042-2020
12.	Эксплуатационные нагрузки	Люки должны быть рассчитаны на эксплуатационные нагрузки в соответствии с действующими строительными нормами	Соответствует требованиям	ТУ 25.12.10-006-39447042-2020
13.	Сварные соединения	Должны производиться полуавтоматической дуговой сваркой в среде защитного газа по ГОСТ 14771 прерывистым швом. Сварные соединения должны быть прочными и удовлетворять требованиям, контролируемым визуально: металл шва и граничной зоны не должен иметь трещин. Кратеры швов в местах	Соответствует требованиям	ТУ 25.12.10-006-39447042-2020

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
		остановки (окончания) сварки должны быть переварены (заварены); швы должны иметь гладкую или равномерно чешуйчатую поверхность без резких переходов к основному металлу; швы должны быть плотными по всей длине и не иметь прожогов, сужений, наплавов, не проваров, шлаковых включений и пр		
14.	Временное сопротивление разрыву металла сварного соединения	Должно быть не ниже требований, предъявляемых к основному металлу. Характеристики категорий и уровня качества сварных соединений в соответствии с ГОСТ 23118	Соответствует требованиям	ТУ 25.12.10-006-39447042-2020

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Люк металлический «Стил», выпускаемый Обществом с ограниченной ответственностью «ПФ ХАММЕР». Адрес: 109202, Москва, 1-я Фрезерная, д.2/1, стр.11 ИНН: 7733508750, ОГРН: 1037739932317, телефон: +7(495) 787-20-39, электронная почта: info@hammer-luki.ru, соответствует: ТУ 25.12.10-006-39447042-2020.

Исполнитель



Г. И. Куликов

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).

Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «Прогресс».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.