

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 0000029

№ РОСС RU.АБК01.Н00021

Срок действия с 20.06.2024 по 19.06.2027

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «АБИКОМ ГРУПП», 127006, город Москва, Садовая-Триумфальная ул, д. 4-10, помещ. 1/н, ИНН: 9710099880, ОГРН: 1227700397540, email: info@abikomgroup.ru.

Аттестат аккредитации № РОСС RU.32869.04БПК0.ОС01 от 12.10.2023 года

ПРОДУКЦИЯ Части машин и аппаратов для электрической (в том числе с электрическим нагревом газа), лазерной или другой световой или фотонной, ультразвуковой, пайки или сварки (перечень продукции согласно приложению бланк № 0000030).

Серийный выпуск

КОД ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
27.90.33

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ IEC 60974-7-2014 "Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. «Горелки». ГОСТ IEC 60974-8-2014 "Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки", ГОСТ IEC 60974-11-2014

"Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели", ГОСТ IEC 60974-12-2014 "Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей", ГОСТ IEC 60974-1-2018 "Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания"

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "SHANGHAI MEGA INDUSTRIAL CO., LTD"

Место нахождения: Китай, 2002, OFFICE 206 BLOCK.3. No.49 LANE 370 XI KANG ROAD. JING AN DISTRICT. SHANGHAI. 200040

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НПО МИДАСОТ", ОГРН 1087746428330.

Место нахождения: 109382, Россия, г.Москва, ул. Судакова, д. 17, эт 1, пом 24, 24А

Телефон: +74957995800 Адрес электронной почты: info@midasot.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 00170-СВ/БК-24 от 20.06.2024 года, выданного ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ ООО «АБИКОМ ГРУПП», Регистрационный № РОСС RU.32869.04БПК0.ИЛ01 от 12.10.2023 года.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: №3.



Руководитель органа

подпись

С.С. Верба

инициалы, фамилия

подпись

М.А. Андреев

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 0000030

К сертификату соответствия № РОСС RU.АБК01.Н00021



Код ОК ТН ВЭД 8515900000	Части машин и аппаратов для электрической (в том числе с электрическим нагревом газа), лазерной или другой световой или фотонной, ультразвуковой, пайки или сварки торговой марки «BRIMA»: Горелки сварочные к полуавтоматам «BRIMA»: Горелка сварочная "BRIMA" MIG 150; Горелка сварочная "BRIMA" MIG 15AK; Горелка сварочная "BRIMA" MIG 24KD; Горелка сварочная "BRIMA" MIG 250; Горелка сварочная "BRIMA" MIG 25KD; Горелка сварочная "BRIMA" MIG 25AK; Горелка сварочная "BRIMA" MIG 360; Горелка сварочная "BRIMA" MIG 36KD; Горелка сварочная "BRIMA" MIG 40KD; Горелка сварочная "BRIMA" MB-14; Горелка сварочная "BRIMA" ED-14; Горелка сварочная "BRIMA" ED-15; Горелка сварочная "BRIMA" ED-16; Горелка сварочная "BRIMA" MIG MB-501D; Комплектующие к ним: Наконечники токопроводящие "BRIMA" E-Cu M6*25 ф 0.6; E-Cu M6*25 ф 0.8; E-Cu M6*25 ф 1.0; E-Cu M6*25 ф 1.2; E-Cu M6*28 ф 0.8; E-Cu M6*28 ф 1.0; E-Cu M6*28 ф 1.2; E-Cu M6*28 ф 1.6; E-Cu M6*30 ф 1.2; E-Cu M6*30 ф 1.6; E-Cu M8*30 ф 0.8; E-Cu M8*30 ф 1.0; E-Cu M8*30 ф 1.2; E-Cu M8*30 ф 1.6; Держатели наконечника "BRIMA" M6 150 (15AK); M6 250 (25KD); M6 240 (24KD); M6 360 (36KD); M8 360 (36KD); M8 (40KD); M8 (MB-501D); Диффузоры газовые "BRIMA" 150 (15AK); 250 (25KD); 240 (24KD); 360 (36KD); (40KD); (MB-501D); Сопла конические "BRIMA" 150 (15AK); 250 (25KD); 240 (24KD); 360 (36KD); (40KD); (MB-501D); Горелки аргонодуговые «BRIMA»: Горелка «BRIMA» TIG SR-12; Горелка «BRIMA» TIG SR-17; Горелка «BRIMA» TIG SR-18; Горелка «BRIMA» TIG SR-26; Комплектующие к ним: Колпачки длинные (TIG SR 12-17-18-26); Колпачки короткие (TIG SR 12-17-18-26); Держатели цанги (TIG SR 12-17-18-26); Цанги зажимные (TIG SR 12-17-18-26); Изоляторы газовой линзы (TIG SR 12-17-18-26); Сопла керамические №4,5,6,7,8,10,12 (TIG SR 12-17-18-26); Кольца уплотнительные (TIG SR 12-17-18-26); Резаки плазменные «BRIMA»: Резак плазменный «BRIMA» PT-31; «BRIMA» SG-51; «BRIMA» SG-55; «BRIMA» P-60; «BRIMA» P-80; «BRIMA» A-101; «BRIMA» A-141; «BRIMA» A-151; Комплектующие к ним: Катоды «BRIMA» PT-31; «BRIMA» SG-51; «BRIMA» SG-55; «BRIMA» P-60; «BRIMA» P-80; «BRIMA» A-101; «BRIMA» A-141; «BRIMA» A-151; Сопла «BRIMA» PT-31; «BRIMA» SG-51; «BRIMA» SG-55; «BRIMA» P-60; «BRIMA» P-80; «BRIMA» A-101; «BRIMA» A-141; «BRIMA» A-151; Сопла защитные (керамические) «BRIMA» PT-31; «BRIMA» SG-51; «BRIMA» SG-55; «BRIMA» P-60; «BRIMA» P-80; «BRIMA» A-101; «BRIMA» A-141; «BRIMA» A-151; Диффузоры воздушные (газовые) «BRIMA» PT-31; «BRIMA» SG-51; «BRIMA» SG-55; «BRIMA» P-60; «BRIMA» P-80; «BRIMA» A-101; «BRIMA» A-141; «BRIMA» A-151; Насадки роликовые, пружинные, защитные «BRIMA» PT-31; «BRIMA» SG-51; «BRIMA» SG-55; «BRIMA» P-60; «BRIMA» P-80; «BRIMA» A-101; «BRIMA» A-141; «BRIMA» A-151; Электроподдержатели «BRIMA»: BR-200; BR-300; BR-400; BR-500; BR-600; ЭД-200; ЭД-200 BRIMA; ЭД-200 BRIMA PROFESSIONAL; ЭД-200 MARS PROFESSIONAL; ЭД-300; ЭД-300 BRIMA; ЭД-300 BRIMA PROFESSIONAL; ЭД-300 MARS PROFESSIONAL; ЭД-400; ЭД-400 BRIMA; ЭД-400 BRIMA PROFESSIONAL; ЭД-400 MARS PROFESSIONAL; ЭД-500; ЭД-500-2; ЭД-500 BRIMA; ЭД-500 BRIMA PROFESSIONAL; ЭД-500 MARS PROFESSIONAL; ЭД-600; ЭД-600 BRIMA; ЭД-600 BRIMA PROFESSIONAL; ЭД-600 MARS PROFESSIONAL; Клеммы заземления «BRIMA»: «BRIMA» K3-200; «BRIMA» K3-300; «BRIMA» K3-500; «BRIMA» K3-31; «BRIMA» K3-50; «BRIMA» K3-500 (струбина);
---	--

Руководитель органа

С.С. Верба

подпись

инициалы, фамилия

Эксперт

М.А. Андреев

подпись

инициалы, фамилия