

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "СТАРТВЭЛД"

Место нахождения: Россия, Республика Татарстан, 420111, город Казань, улица Университетская, здание 22, офис 100 помещ. 7, адрес места осуществления деятельности: Россия, Республика Татарстан, 422527, Зеленодольский район, территория Промышленная площадка Индустриальный парк М7, зд. 14, пом.2, основной государственный регистрационный номер: 1191690019091, номер телефона: +78432121500, адрес электронной почты: info@startweld.ru

в лице Директора Хисамиева Рустема Ахнафовича

заявляет, что Оборудование для сварки: Аппарат аргодуговой сварки, торговая марка: "START", модели: START TigLine 200 DC, START TigLine 200 DC PULSE, START TigLine 200 AC/DC PULSE, START TigLine 250 DC, START TigLine 250 DC Pulse, START TigLine 250 AC/DC, START TigLine 250 AC/DC PULSE, START TigLine 315 AC/DC Pulse, START modelTIG 200 DC PULSE, START modelTIG 200 LCD DC PULSE, START modelTIG 250 DC PULSE, START modelTIG 320 DC PULSE, START modelTIG 205 AC/DC PULSE, START modelTIG 205 LCD AC/DC PULSE, START modelTIG 230 AC/DC PULSE, START modelTIG 250 AC/DC PULSE, START modelTIG 300 AC/DC PULSE, START modelTIG 320 AC/DC PULSE, START TigLine X200 AC/DC PULSE, START TigLine X200 DC PULSE, START TigLine X250 AC/DC PULSE, START TigLine X315 AC/DC PULSE, START everTIG 350 AC/DC Pulse, START everTIG 400 DC Pulse, START technoTIG 230 AC/DC Pulse, START technoTIG 320 AC/DC Pulse, START technoTIG 400 DC Pulse

изготовитель SHENZHEN START INTERNATIONAL GROUP LTD. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 113 Shajing segment, commercial building, 115-77 Guangshen road, Xinqiao street, Bao'an, Shenzhen, координаты ГЛОНАСС: 22.732533, 113.802179. Сведения о филиалах согласно Приложению № 1, количество листов: 2.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8515391300. Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011), Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011), Технического регламента Евразийского экономического союза "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники" (ТР ЕАЭС 037/2016)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № SRTJG-NU от 08.10.2024 года, выданного Производственной испытательной лабораторией "SHENZHEN START INTERNATIONAL GROUP LTD.", Протокола испытаний № QJESU-GL от 08.10.2024 года, выданного Производственной испытательной лабораторией "SHENZHEN START INTERNATIONAL GROUP LTD".

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"; ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 8; ГОСТ IEC 61000-6-4-2016 "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для промышленных установок", раздел 7; СТБ IEC 62321-2012 Изделия электротехнические. Определение уровня шести регламентированных веществ (свинца, ртути, кадмия, шестивалентного хрома, полибромдифенилов, полибромированных дифениловых эфиров); ГОСТ IEC 62321-3-1-2016 Определение регламентированных веществ в электротехнических изделиях. Часть 3-1. Скрининг. Анализ свинца, ртути, кадмия, общего хрома и общего брома методом рентгенофлуоресцентной спектрометрии. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Договор на выполнение функций иностранного изготовителя № SW9/19-1 от 09.10.2024. Декларация распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения. Сведения о дате изготовления образцов: 09.10.2024.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 08.10.2029 включительно

(подпись)



Хисамиев Рустем Ахнафович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.РА09.В.26941/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 09.10.2024

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-СН.РА09.В.26941/24

Перечень предприятий изготовителей продукции, на которую распространяется действие
декларации о соответствии

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции
KINGNOW TECH CO., LTD	Китай, 4F, A building in Changsheng Road No.20 South Area, Zhongshan, Guangdong, координаты ГЛОНАСС: 22.631317, 113.268320
Shanghai Mealer Welding Equipment Co., Ltd.	Китай, No.117, Qianqiao Road, QingCun Town, FengXian District, Shanghai, координаты ГЛОНАСС: 30.986017, 121.637179
SHANGHAI TAYOR WELDING MACHINE CO., LTD	Китай, No. 3888, South Shenjiang Road, Pudong District, Shanghai, 201321, координаты ГЛОНАСС: 31.092852, 121.580338
TAIZHOU LONGXIN MECHANICAL AND ELECTRICAL CO., LTD	Китай, Shenqiao Industrial Zone, Zeguo Town, Wenling City, Zhejiang Province, координаты ГЛОНАСС: 28.500054, 121.362257
ZHEJIANG CAFTP SERVICE CO., LTD.	Китай, Building 6 No.638 Donghuan Road Taizhou, Zhejiang, координаты ГЛОНАСС: 28.652451, 121.421632
Zhejiang LaoShiDun Technology Co., Ltd.	Китай, Xiacheng Mechanical Industrial Area, Wugen Town, Wenling City, Zhejiang Province, координаты ГЛОНАСС: 28.290823, 121.257011
ZHONGSHAN TEAMPOWER COMMERCE AND TRADE CO., LTD	Китай, 5/F-1 No.19 Changyi Road, Changmingshui Village, Wuguishan, Zhongshan City, координаты ГЛОНАСС: 22.491767, 113.418397
FOSHAN SANQIAO WELDING INDUSTRIAL COMPANY LIMITED CO., LTD	Китай, No.60, Lianan Avenue, Dongyu industrial district, DaLi town YanBu, Nanhai area, Foshan city, China, координаты ГЛОНАСС: 23.109588, 113.110387
ZHEJIANG LINLONG WELDING EQUIPMENT CO., LTD	Китай, No.11 Shanglin Road, Chengxi Sub-district, Wenling, Zhejiang, координаты ГЛОНАСС: 28.382751, 121.359978

Заявитель


подпись



Самиев Рустем Ахнафович
(Ф.И.О. заявителя)