



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-TW.ПФ02.В.08971/24

Серия **RU** № **0551215**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРОФИТ", Место нахождения: 109004, Российская Федерация, город Москва, улица Никольямская, дом 45, строение 2, помещение II, комната 11. Адрес места осуществления деятельности: 115093, Российская Федерация, город Москва, переулок Партийный, дом 1, корпус 58, строение 1, офисы 331, 332, 203, 207, регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) № RA.RU.11ПФ02, дата регистрации 04.07.2016 года, номер телефона: +74956262903, адрес электронной почты: profit-2015@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Вюрт Северо-Запад". Место нахождения: 192288, город Санкт-Петербург, Дунайский проспект, дом 68, Российская Федерация. Адрес места осуществления деятельности: 196626, город Санкт-Петербург, поселок Шушары, улица Ленина, дом 25, Российская Федерация. Основной государственный регистрационный номер: 1037835033224. Телефон: +78123201111, адрес электронной почты: wuerth@wuerth.spb.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "SUNMATCH INDUSTRIAL CO., LTD.". Место нахождения: 296-1, Chung Shan Road, Chupei, Hsinchu, 30281, ТАЙВАНЬ (КИТАЙ). Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: 296-1 Chung Shan Road, Chupei City, Hsinchu County 30281, Тайвань (Китай); 2 Jin fong 1st Rd., Jing fong Ind. Area, Zhangzhou, Fujian, Китай.

ПРОДУКЦИЯ Инструмент ручной пневматический, с маркировкой "mte", модели согласно приложению №1 (бланк № 1033631). Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8467 19 000 0, 8467 11 900 0, 8467 11 100 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний № 20X/H-17.09/24 от 17.09.2024 года; №№ 37X/H-19.09/24, 38X/H-19.09/24 от 19.09.2024 года; №№ 19X/H-24.09/24, 54X/H-24.09/24, 53X/H-24.09/24, 28X/H-24.09/24 от 24.09.2024 года; №№ 29X/H-25.09/24, 18X/H-25.09/24 от 25.09.2024 года; №№ 8X/H-20.09/24, 48X/H-20.09/24 от 20.09.2024 года; № 28X/H-23.09/24 от 23.09.2024 года, выданных Испытательным центром "Certification Group" ИЛ "HARD GROUP" Общества с ограниченной ответственностью "Трансконсалтинг" аттестат аккредитации регистрационный номер № RA.RU.21ПЦИ01. Акта анализа состояния производства № 240507-01 от 09.07.2024 года выданного Органом по сертификации продукции ООО "ПРОФИТ" (уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.11ПФ02), подписанного экспертом Буровым Семеном Анатольевичем. Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов согласно приложению №2 (бланк № 1033632). Условия и сроки хранения, срок службы указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Договор уполномоченного лица № Sunmatch-1 от 15.03.2024 года. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 05.2024 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 26.09.2024
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 25.09.2029



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Лисовская Анастасия Николаевна
(Ф.И.О.)

Дмитриева Римма Валентиновна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-TW.ПФ02.В.08971/24

Серия **RU** № **1033631**

Приложение № 1

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия, коды продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Полное наименование продукции; сведения о ней, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул продукции и др.)
1	2
8467 19 000 0	зубила, с маркировкой "mte", модель MTE-0204PSR
8467 11 900 0	трешотки, с маркировкой "mte", модели: MTE-3024-1/4, MTE-3023-1/2; гайковёрты, с маркировкой "mte", модели: MTE-4037G-1/2, MTE-4134P-1/2, MTE-4015P2-1/2, MTE-4013P2-1/2, MTE-4154P-3/4, MTE-4072L8-1, MTE-4075-1; машины шлифовальные эксцентриковые, с маркировкой "mte", модель MTE-6133C; дрели, с маркировкой "mte", модель MTE-7500; шуруповёрты, с маркировкой "mte", модель MTE-83-7500
8467 11 100 0	машины шлифовальные угловые, с маркировкой "mte", модели: MTE-6192, MTE-6701R; машины шлифовальные угловые (бормашины), с маркировкой "mte", модель MTE-5229-ANG; машины шлифовальные прямые (бормашины), с маркировкой "mte", модель MTE-5229-MIN, MTE-5E80; машины отрезные, с маркировкой "mte", модель MTE-586A

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Лисовская Анастасия Николаевна

(Ф.И.О.)

М.П.

Дмитриева Римма Валентиновна

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-TW.ПФ02.B.08971/24

Серия **RU** № **1033632**

Приложение № 2

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Евразийского экономического союза

Обозначение стандарта	Наименование стандарта
1	2
разделы 1-3 ГОСТ 12.2.010-75	Система стандартов безопасности труда. Машины ручные пневматические. Общие требования безопасности.
раздел 2 ГОСТ 12633-90	Машины ручные пневматические вращательного действия. Общие технические условия.
ГОСТ ISO 11148-4-2014	Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 4. Машины ударные невращающиеся.
ГОСТ ISO 11148-6-2014	Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 6. Машины резьбозавертывающие.
ГОСТ ISO 11148-7-2014	Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 7. Машины шлифовальные.
раздел 4 ГОСТ 12.2.030-2000	Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний.
раздел 4 ГОСТ 17770-86	Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Лисовская Анастасия Николаевна

(Ф.И.О.)

Дмитриева Римма Валентиновна

(Ф.И.О.)