



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-US.HB54.B.00833/21

Серия RU № 0309837

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «РУСКОМСЕРТ». Место нахождения: 125362, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, ПРОЕЗД СТРОИТЕЛЬНЫЙ, ДОМ 7А, КОРПУС 6, ЭТ 1 КОМ 8, адрес места осуществления деятельности: 125362, РОССИЯ, Г Москва, проезд Строительный, д. 7А, кор.6, эт.1, ком.8 (офис 12), 8а (офис 12а), телефон: +7 9057376721, адрес электронной почты: os@ruskomsert.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11HB54, дата регистрации 07.11.2019 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "НЕОС ПРО". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Москва, 123007, город Москва, улица 5-я Магистральная, дом 15, помещение I, этаж 1, комната 18, основной государственный регистрационный номер: 1177746880365, номер телефона: +74993221665, адрес электронной почты: neospro@stp.w.biz

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "KOTO Industry LLC". Место нахождения: 817 S Main street, 89101, Las Vegas, NV, Соединенные Штаты Америки, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 3041 W HORIZON RIDGE PKWY #170 HENDERSON, NV 89052, Соединенные Штаты Америки. Филиалы изготовителя по приложению № 1, количество листов: 1, бланк № 0818732

ПРОДУКЦИЯ Инструмент ручной электрифицированный: термовоздуховка (технический фен), торговой марки «HYUNDAI», модели: H 2000, H 2010, H 2200, H 2210
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8516797000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011), Технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011), Технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 50X/H-05.03/21 от 05.03.2021 года, 20X/H-18.03/21 от 18.03.2021 года, 18X/H-23.03/21 от 23.03.2021 года выданные Испытательным центром "Certification Group" ИЛ "HARD GROUP", аттестат аккредитации RA.RU.21ЦИО1. Руководство пользователя, Обоснования безопасности. Акта анализа состояния производства № 1064/ЕАЭС от 08.02.2021 года. Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты по приложению № 2, количество листов: 1, бланк № 0818733. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 26.03.2021 **ПО** 25.03.2026
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Соловьева Яна Робертовна
(Ф.И.О.)

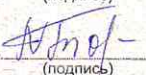
Тараская Марианна Германовна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-US.HB54.B.00833/21

Серия **RU** № **0818732**Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата
соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
"HONGDA GROUP CO., LTD"	No.8, Yinchuan East Road, Hardware Science&Technology Industrial Area, YongKang ZheJiang, Китай
"ZHEJIANG HONGDA IMPORT&EXPORT CO., LTD."	No.8, Yinchuan East Road, Hardware Science&Technology Industrial Area, YongKang ZheJiang, Китай
"Changzhou Wujin Great Wall Tools Co., Ltd."	No.12. Fengming Road, Hi-Tech. Development Zone, Wujin, Changzhou, Jiangsu, Китай
"Kingtec Industrial Co., Ltd"	No. 136, Changyang Road, Jiangbei District, Ningbo, Китай
"ZHEJIANG YIDA ELECTRICAL APPLIANCE CO., LTD"	NO.1 QINYU ROAD, BAIYANGDU INDUSTRIAL AREA, 321200, WUYI, ZHEJIANG, Китай
"Zhejiang Benyu Tools Co., Ltd"	No.188 Haichang Rd., Taizhou City, Zhejiang, Китай

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
(подпись)
(подпись)Соловьева Яна Робертовна
(Ф.И.О.)Тараская Марианна Германовна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-US.HB54.B.00833/21

Серия **RU** № **0818733**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Наименование и обозначение стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа	Дополнительные сведения о стандарте, нормативном документе
ГОСТ IEC 60745-1-2011 Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования		
ГОСТ 30805.14.1-2013 (CISPR 14-1:2005) Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи	раздел 4	
ГОСТ 30805.14.2-2013 (CISPR 14-2:2001) Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний.	разделы 4 и 5, подраздел 7.2	
ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009) Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний	раздел 5 и 7	
ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008) Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний	раздел 5	
ГОСТ EN 62233-2013 Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека	раздел 6	
ГОСТ 12.2.030-2000 Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний		
ГОСТ 17770-86 Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам	раздел 4	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Соловьева
(подпись)

Андрей
(подпись)



Соловьева Яна Робертовна
(Ф.И.О.)

Тараская Марианна Германовна
(Ф.И.О.)