



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.АЖ49.В.02856/23

Серия **RU** № **0476586**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Апекс Орган по сертификации "Апекс-сертификация" Общества с ограниченной ответственностью

Место нахождения (адрес юридического лица): 115193, Россия, город Москва, улица Петра Романова, дом 7, строение 1, помещение 3/5

Адрес места осуществления деятельности: 115088, Россия, город Москва, улица Южнопортовая, дом 5 строение 1-6, помещение 422

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11АЖ49.

Дата решения об аккредитации: 25.07.2017.

Телефон: +7(499)444-36-34 Адрес электронной почты: info@apex-cert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИНТЕРТОРГ ЦЕНТР"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 680014, Россия, Хабаровский край, г. Хабаровск, пер. Гаражный, Д. 4, Литер 3, Офис 508

Основной государственный регистрационный номер 1152724010273.

Телефон: +74212915444 Адрес электронной почты: khv-ved-22@ved.expert

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "KEYSTONE ELECTRICAL(ZHEJIANG) CO., LTD".

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 1158 SOUTH LONGQIAN STREET, JINHUA, ZHEJIANG

ПРОДУКЦИЯ Инструмент электрифицированный: машины ручные фрезерные сетевые, торговая марка «Кратон», артикулы: 3

12 01 001, 3 12 01 002, 3 12 01 004, 3 12 01 006, 3 12 01 007, 3 12 01 008, 3 12 01 009, 3 12 01 010, 3 12 01 011, 3 12 01 012, 3 12 01 013, 3 12 01 014, 3 12 01 015, 3 12 01 016, 3 12 01 017, 3 12 01 018.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8467298509

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 29082023-07 от 12.09.2023 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ИЛ им. Максвелл» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ОН05)

Акта анализа состояния производства №03908 ТР ТС-АА от 18.07.2023, выданного ОС "Апекс-сертификация" ООО "Апекс" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11АЖ49) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Пинчук Алексей Витальевич

Обоснования безопасности № КРАТОН 28.24.11.000 06 ОБ от 10.01.2020

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении бланк №0981073. Дата изготовления, срок годности, условия хранения указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации и/или на упаковке и/или каждой единице продукции. Сертификат соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 05.2023. Договор на выполнение функций иностранного изготовителя № 26/2 от 01.02.2020.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

13.09.2023

ПО

12.09.2026

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)


Колосов Роман Борисович

(Ф.И.О.)

Пинчук Алексей Сергеевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AЖ49.B.02856/23

Серия **RU** № **0981073**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 12.2.030-2000	"Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний"	раздел 4
ГОСТ 17770-86	"Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам"	раздел 4
ГОСТ IEC 60745-1-2011	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования"	
ГОСТ IEC 60745-2-17-2014	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-17. Частные требования к ручным фасонно-фрезерным машинам и машинам для обрезки кромок"	
ГОСТ IEC 61000-3-2-2017	"Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-2. Нормы. Нормы эмиссии гармонических составляющих тока (оборудование с входным током не более 16 А в одной фазе)"	разделы 5 и 7
ГОСТ IEC 61000-3-3-2015	"Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-3. Нормы. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в общественных низковольтных системах электроснабжения для оборудования с номинальным током не более 16 А (в одной фазе), подключаемого к сети электропитания без особых условий"	разделы 4 и 6
ГОСТ CISPR 14-1-2015	"Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных аппаратов. Часть 1. Электромагнитная эмиссия"	раздел 4
ГОСТ CISPR 14-2-2016 (CISPR 14-2:2015)	"Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных аппаратов. Часть 2. Помехоустойчивость. Стандарт для группы однородной продукции"	разделы 4 и 5, подраздел 7.2

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Колосов Роман Борисович
(Ф.И.О.)

Цыбин Алексей Сергеевич
(Ф.И.О.)