



№ 0434518

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.0C37.001779

Срок действия с 22.04.2022г. по 21.04.2027г.



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ»
(ИНН 9728054576) Адрес: Москва, 1-й Магистральный тупик, д. 5А. Аттестат аккредитации РОСС
RU.31529.04ИЖС0.0C37 от 21.01.22 г. до 20.01.2025 г.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Инструменты, см. приложение. Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

См. приложение на бланках №№ 0434520, 0434521

код ОКПД 2
см. приложение

код ТН ВЭД
см. приложение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

LIANYUNGANG ORIENTCRAFT ABRASIVES CO., LTD. Адрес: NO.78 HUANGHE ROAD,
LIANYUNGANG ECONOMIC AND TECHNICAL DEVELOPMENT ZONE, LIANYUNGANG
JIANGSU CHINA. Телефон: +74236665519, email: imp.sr@mail.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью "Санрайз". ОГРН 1122508000108.
Адрес: Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Россия, Приморский край,
692943, Г.О. НАХОДКИНСКИЙ, Г. НАХОДКА, МКР. ПОСЕЛОК ВРАНГЕЛЬ, ПР-КТ
ВОСТОЧНЫЙ, ДОМ 3А, ОФИС 614. Телефон: +74236665519, email: imp.sr@mail.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 1822 от 05.04.2022г.
Выданный ООО «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ» (ИЛ «ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР КОНТРОЛЯ»)
РОСС RU 31529.04ИЖС0.ИЦ28 до 20 января 2025 г.



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Руководитель органа

Холев Д.В.

Эксперт

Митрякович К.Л.



ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.0C37.001779

филиалы:

- DANYANG SWORD TOOLS CO.,LTD, адрес: 25 Dongfang Road, Danayang City, Jiangsu, China
- DANYANG HI-TECH TOOLS CO.,LTD, адрес: Room No.1602, Gate No.1#, Building No.1#, Jinxuan Huating, Danyang City, Jiangsu, China
- JIANGSU GOLDMOON INDUSTRY CO.,LTD, адрес: No.805, 3 Building, Manhadun Plaza, Industry park Dist., Suzhou, Jiangsu, China
- FRONTIER PRECISION LIMITED, адрес: NO. 301, Building 11, Zhongchuanghui Zhihui Industrial Park, Jinqu Road, Wanjiang Distric, Guangdong
- ZHEJIANG CHENGZHOU ALLOY TOOLS CO.,LTD, адрес: LANYUPU, FURONG, YUEQING, ZHEJIANG, CHINA
- DANYANG LINRUI TOOLS CO., LTD, адрес: HOUXIANG TOWN, DANYANG CITY, JIANGSU PROVINCE, CHINA
- SHANGQIU JINDA TOOLS CO.,LTD, адрес: THE SOUTH SIDE OF YIMENGSHAN ROAD YUCHENG INDUSTRIAL CLUSTER DISTRICT SHANGQIU HENAN
- SHAOXING CHENGYE METAL PRODUCTING CO., LTD, адрес: SUNDUAN TOWN, SHAOXING CITY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA
- ZHEJIANG TONGYONG TOOLS CO., LTD, адрес: Furong Industrial Zone, Yueqing, Zhejiang, China
- Kheiron Corp, адрес: NO.129 Cao Hu Rd., Wu Feng Dist., Taichung City 413 Taiwan
- Meeng Gang Enterprise Co., Ltd., адрес: No. 69, Fu-Kuang 4 Lane, Wu-Kuang Road, Wu-Jih, Taichung Hsien, Taiwan R. O. C. 414



Руководитель органа

Эксперт

Холев Д.В.
Митряков К.Л.

Холев Д.В.

Митряков К.Л.

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА,
ПЕРСОНАЛА, ПРОИЗВОДСТВА, ПРОДУКЦИИ, РАБОТ И УСЛУГ «ПСК СОЮЗ»**

Per. № РОСС RU.31529.04ИЖС0

№ 0434520



Код СИСТЕМ Код ИД ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
26.51.33 9017	Стержни измерительные, рулетки, линейки с делениями, в том числе с маркировкой «Novocraft», «ASSIST»	ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия. ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия. ГОСТ 11007-66 Наконечники измерительные к приборам для линейных измерений. Технические условия
25.71.11 8211	Ножи с нефиксированным лезвием и лезвия для ножей сменные в том числе с маркировкой «Novocraft»	ГОСТ Р 51015-97 Ножи хозяйственные и специальные. Общие технические условия
25.73.20 8202	Полотна для пил, пилки для лобзика, сабельные пилы, в том числе с маркировкой «Novocraft»	ГОСТ Р 53924-2010 Полотна ленточных пил. Типы и основные размеры. ГОСТ ИЕС 60745-2-11-2014 Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-11. Частные требования к пилам с возвратно-поступательным движением рабочего инструмента (лобзикам и ножовочным пилам)
32.91.19 9603	Щетки ручные для зачистки, а также щетки-крацовки для дрели и УШМ	ГОСТ 28638-90 Изделия щетинно-щеточные бытового назначения. Общие технические условия
25.73.40 8207	Сверла по металлу и дереву (перовые, спиральные, с подрезателем, Форстнера, под конфирмат), фрезы, метчики и плашки, буры по бетону, пики и зубила, коронки по металлу и стеклу/керамике, металлу и дереву в том числе с торговой маркой «Novocraft» и «Квадра» Сменные насадки для отверток, биты, адаптеры, кровельные насадки, в том числе с торговой маркой «Novocraft» и «Квадра»	ГОСТ 10902-77 Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Средняя серия. Основные размеры. ГОСТ 17016-71 Буры долотчатые твердосплавные. Типы и основные размеры. ГОСТ 7211-86 Зубила слесарные. Технические условия
25.99.2 8305	Проволочные скобы в блоках, в том числе с торговой маркой «Novocraft» и «Квадра»	ГОСТ 17678-80 Скобы облегченные для крепления трубопроводов и кабелей. Конструкция и размеры
25.99.29 7326	Хомуты металлические	ГОСТ 28191-89 Хомуты зажимные для рукавов. Технические условия
22.29.29 3926	Хомуты-стяжки нейлоновые, в том числе торговой марки «Novocraft»	ГОСТ Р МЭК 62275-2015 Системы для прокладки кабелей. Кабельные стяжки для электроустановок



Руководитель органа

Эксперт

Колес
Митряков

Холев Д.В.

Митрякович К.Л.

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА, ПЕРСОНАЛА, ПРОИЗВОДСТВА, ПРОДУКЦИИ, РАБОТ И УСЛУГ «ПСК СОЮЗ»

Рег. № РОСС RU.31529.04ИЖС0

№ 0434521



Код Классификации Код ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
28.49.24 8466	Удлинитель для коронок, переходники (адаптер) в том числе с торговой маркой «Novocraft» и «Квадра»	ГОСТ Р 57982-2017 Удлинитель к гаечным торцевым ключам. Основные размеры
25.73.30 8205	Отвертки, в том числе с торговой маркой «Novocraft» и «Квадра»	ГОСТ Р 53935-2010 Отвертки слесарно-монтажные для винтов и шурупов с крестообразным шлицем. Общие технические требования, методы контроля и испытаний
25.73.30 8204	Ключи гаечные, ручные, трещотки	ГОСТ 2839-80 Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние. Конструкция и размеры. ГОСТ 22402-77 Ключи трещоточные. Типы и основные размеры.



Руководитель органа

Эксперт

Холев Д.В.
Митряков К.Л.

Холев Д.В.

Митряков К.Л.