



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЭНКОР-ИНСТРУМЕНТ-ВОРОНЕЖ»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 394026, РОССИЯ, Воронежская область, город Воронеж, улица Текстильщиков, дом 2д, кабинет 17. Основной государственный регистрационный номер: 1043600095780, номер телефона: +74732390333, Адрес электронной почты: konsul@enkor.ru

Договор о выполнении функций иностранного изготовителя № 1 от 02.11.2015 года

в лице Директора Соколова Сергея Алексеевича

заявляет, что Станки металлообрабатывающие: станки заточные с товарным знаком "Энкор" моделей: Корвет Эксперт 481, Корвет Эксперт 482, Корвет Эксперт 484, Корвет Эксперт 485, Корвет Эксперт 492, Корвет Эксперт 496, Корвет Эксперт 499.

Корвет 486, Корвет 487, Корвет 488, Корвет 489.

изготовитель «SHANGHAI JOYE IMPORT & EXPORT CO., LTD»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, КИТАЙ, Pudong Shanghai, Laoshanwucun, №551, RM339, Телефон: +862151873988, Факс: +862134248393, E-mail: pan@ioye-china.com

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8460390000. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823, ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств", утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 09 декабря 2011 года № 879

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № SJIE02 выдан 04.12.2023 испытательной лабораторией "производственная лаборатория «SHANGHAI JOYE IMPORT & EXPORT CO.,LTD»"

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.009-99 «Система стандартов безопасности труда. Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности», разделы 4, 9- 11; ГОСТ 12.2.1 07-85 «Система стандартов безопасности труда. Шум. Станки металлорежущие. Допустимые шумовые характеристики», раздел 2; ГОСТ 7599-82 «Станки металлообрабатывающие. Общие технические условия», раздел 6; ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007, Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования; ГОСТ EN 50370-1-2012 (п. 5.1.2) «Электромагнитная совместимость технических средств. Станки металлообрабатывающие. Часть 1. Помехоэмиссия»; ГОСТ EN 50370-2-2012 (п. 5.1.2) «Электромагнитная совместимость технических средств. Станки металлообрабатывающие. Часть 2. Помехоустойчивость»; ГОСТ IEC 61000-3-2-2017 "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-2. Нормы. Нормы эмиссии гармонического тока (оборудование с потребляемым током не более 16 А в одной фазе)" разделы 5 и 7, ГОСТ IEC 61000-3-3-2015 "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-3. Нормы. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в общественных низковольтных системах электроснабжения для оборудования с номинальным током не более 16 А (в одной фазе), подключаемого к сети электропитания без особых условий" разделы 4 и 6. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 05.12.2028 включительно

(подпись)

М. П.

Соколов Сергей Алексеевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.PA10.B.34900/23

Дата регистрации декларации о соответствии: 06.12.2023