

Сертификат качества № PH-0918-30/8744
Дата выписки сертификата: 18.09.2020

Производитель: ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., г.Винница, ул.Максимовича, 18

EN ISO 3581:2016

AWS A 5.4:E 347-16
ISO 3581-A-E 19 9 Nb R 1 2

Наименование продукции: Электроды для ручной дуговой сварки ЦЛ-11 Плазма Ø3 мм

№ п/п	№ партии	Дата изготовления	Масса нетто, кг	Химический состав наплавленного металла, %										Механические свойства металла шва (типичные значения)				Содержание ферритного числа, FN
				C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb+Ta	Mo	Cu	Временное сопротивление, МПа	Минимальный предел текучести, МПа	Относительное удлинение %	Энергия поглощенного удара KCV, (+20°C), Дж	
1.	049	07.09.2020	0.38	0.03	0.83	0.98	0.030	0.022	19.3	9.42	0.48	0.06	0.08	636	506	27	69 69 68	7

Химический состав и механические свойства наплавленного металла отвечают первым трём цифрам № партии электродов. Указанная в сертификате продукция соответствует стандартам, действующим в Украине и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер партии.

Начальник ОТК: _____

(подпись)

