

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ARTALIX

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.32311.OC01.CC01.1038

Срок действия с 05.09.2022

по 04.09.2027

№ 0001237

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «АРТАЛИКС», Место нахождения: 357500, Российская Федерация, Ставропольский край, город Пятигорск, улица Ермолова, дом 6, строение 1, офис 1. Телефон: +74996860816, Адрес электронной почты: info@artalix.ru, Свидетельство об уполномочивании № ARTALIX.RU.32311.OC01. Дата регистрации свидетельства: 05 октября 2020 года.



ПРОДУКЦИЯ

Трубы жесткие, гладкие для электропроводок из самозатухающего поливинилхлорида (ПВХ). Диаметры от 12 до 63 мм. с толщинами стенок от 0,5 до 5 мм. ООО «Союз Техпласт»
Серийный выпуск

код ОК

ОКПД
2 22.21.21.120

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р МЭК 61386.1-2014; МЭК 60423.2007; МЭК 60529.1989
ТУ 2248-01-96130859-2010

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Союз Техпласт» 249094, Калужская область, г. Малоярославец, ул. Звездная, 11 «Е» ОГРН 1074011002152. Телефон +7(901) 995-58-62.
Адрес электронной почты: stp2008@km.ru, stp2008@bk.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «Союз Техпласт» 249094, Калужская область, г. Малоярославец, ул. Звездная, 11 «Е» ОГРН 1074011002152. Телефон +7(901) 995-58-62.
Адрес электронной почты: stp2008@km.ru, stp2008@bk.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 32311.ИЛ01.СС4487, от 05.09.2022 года. Испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «АРТАЛИКС», Свидетельство об уполномочивании № ARTALIX.RU.32311.ИЛ01. Дата регистрации свидетельства: 05.10.2020 года

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись



М. А. Савельев

инициалы, фамилия

А. В. Кузьмина

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



ARTALIX
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС
регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО
www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

Испытательная лаборатория
«АРТАЛИКС»
Общество с ограниченной ответственностью
«АРТАЛИКС»

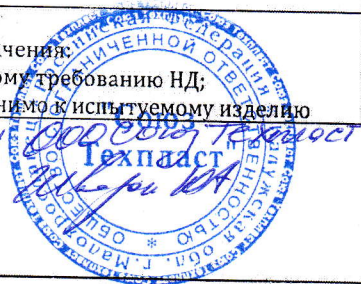
Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ по проведению сертификационных испытаний в области пожарной безопасности, рег. № ARTALIX.RU.32311.ИЛ01 действительно от 05 октября 2020 г.



Протокол № 32311.ИЛ01.СС4487 от 05.09.2022г.

1	Полное наименование образца (пробы) продукции	Трубы жесткие, гладкие для электропроводок из самозатухающего поливинилхлорида (ПВХ). Диаметры от 12 до 63мм, толщинами стенок от 0,5 до 5мм. ООО «Союз Техпласт» Серийный выпуск
2	Заявитель	ООО «Союз Техпласт» 249094, Калужская область, г. Малоярославец, ул. Звездная, 11 «Е» ОГРН 1074011002152 Телефон +7(901) 995-58-62. Адрес электронной почты: stp2008@km.ru, stp2008@bk.ru
3	Изготовитель	ООО «Союз Техпласт» 249094, Калужская область, г. Малоярославец, ул. Звездная, 11 «Е» ОГРН 1074011002152 Телефон +7(901) 995-58-62. Адрес электронной почты: stp2008@km.ru, stp2008@bk.ru
4	Основание для исследований	Заявка № 2465 от 25.08.2022 г.
5	Дата запроса на получение материала (данных) для исследований	25.08.2022 г.
6	Дата получения материала (данных) для исследований	25.08.2022 г.
7	Дата проведения исследований	25.08.2022 г. – 05.09.2022 г.
8	Использованные нормативные документы	соответствует требованиям ГОСТ Р МЭК 61386.1-2014; МЭК 60423:2007; МЭК 60529: 1989 ТУ 2248-01-96130859-2010
9	Условия окружающей среды	температура (21±25) °С, влажность (53±55) %, давление (730±750) мм. рт. ст.
10	Результаты исследований	Таблица №1 Приняты следующие условные обозначения: С – изделие соответствует проверяемому требованию НД; НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию

**КОПИЯ
ВЕРНА**



ИЛ «АРТАЛИКС» ООО «АРТАЛИКС»

Протокол сертификационных испытаний 32311.ИЛ01.СС4487 от 05.09.2022г.

Страница 1 из 3

**ARTALIX****СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС**

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

Результаты испытаний

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ТУ 2248-01-96130859-2010	Пункт требования НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
1	Технические требования	2			
2	Трубы должны изготавливаться из дробленых отходов (вторичного сырья) производства труб и соединительных деталей трубопроводов из негорючего самозатухающего непластифицированного поливинилхлорида (НПВХ) по технологическому регламенту, рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке. Допускается изготовление труб из композиции НПВХ (первичное сырье), а также отходов изделий из НПВХ других производств.	2.1	ТУ 2248-01-96130859-2010	соответствует	С
3	Трубы жесткие гладкие без раструбов и с раструбами должны изготавливаться в отрезках номинальной длины 5,5 и 6,0 м. Отклонение длины от номинальной должно быть не более 50 мм. Допускается поставка труб меньшей длины (но не менее 2 м.) в количестве до 10% от размера партии. По согласованию с заказчиком допускается поставка труб партиями другой длины.	2.2	ТУ 2248-01-96130859-2010	соответствует	С
4	Поверхность труб должна быть ровной и гладкой, допускается незначительная шероховатость, волнистость, а также незначительные следы от формирующего инструмента, незначительная бугристость внутренней поверхности трубы и отдельные включения. На поверхности и по торцу труб не допускаются трещины, пузыри, раковины. Внешний вид и качество поверхности должны соответствовать контрольному образцу, утвержденному в соответствии с Приложением 1.	2.3	ТУ 2248-01-96130859-2010	соответствует	С
5	При испытании труб на растяжение предел текучести предел текучести должен быть не менее 380 кг/см ² , относительное удлинение при разрыве не менее 25% при скорости перемещения подвижного захвата машины 25=0,5 мм/мин.	2.4	ТУ 2248-01-96130859-2010	соответствует	С
6	Испытания труб на ударную прочность проводят методом двухопорного ударного изгиба. При определении ударной прочности методом двухопорного ударного изгиба доля разрушившихся образцов не должна превышать 10%. Если разрушилось более 10% образцов, то проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов из той же партии. При этом суммарное количество разрушившихся образцов при первичном и повторном испытании не должно превышать 10% от общего количества испытанных образцов. При испытании используют маятник с энергией удара 150 кгс.см.	2.5	ТУ 2248-01-96130859-2010	соответствует	С
7	Правила приемки	3	ТУ 2248-01-96130859-2010	соответствует	С
8	Трубы поставляют партиями. Партией считается количество – труб (в метрах) одного типоразмера, изготовленных из композиции одного рецептурного состава на одной экструзионной установке при установившемся технологическом режиме, сдаваемых одновременно, сопровождаемых одним документом о качестве. Размер партии не должен превышать 5000 м.	3.1	ТУ 2248-01-96130859-2010	соответствует	С

**КОПИЯ
ВЕРНА**

Союз Техпласт
Тех. дир. [подпись] [подпись] [подпись]

ИЛ «АРТАЛИКС» ООО «АРТАЛИКС»

Протокол сертификационных испытаний 32311.ИЛ01.СС4487 от 05.09.2022г.

Страница 2 из 3



ARTALIX

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ТУ 2248-01-96130859-2010	Пункт требования НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод															
9	Каждая партия должна сопровождаться документом, в котором указывают: - наименование изделия и его условное обозначение; - наименование предприятия-изготовителя; - место нахождения (юридический адрес) предприятия изготовителя; - номер и дату выдачи документа; - номер партии и дата выпуска; - размер партии в пог. м.	3.2	ТУ 2248-01-96130859-2010	соответствует	С															
10	Каждая партия труб проверяется на соответствие требованиям настоящих ТУ. Для этого проводятся приемосдаточные испытания, указанные в таблице 3. Таблица 3 – Параметры приемосдаточных испытаний. <table><tr><th>№</th><th>Контролируемые параметры</th><th>Методы испытания</th></tr><tr><td>1</td><td>Внешний вид поверхности</td><td>По п. 4.1</td></tr><tr><td>2</td><td>Размеры: средний наружный диаметр, толщина стенки трубы, внутренний диаметр раструба</td><td>По п. 4.2</td></tr><tr><td>3</td><td>Предел текучести при растяжении и относительное удлинение при разрыве</td><td>По ГОСТ 11262-80 п. 4.3</td></tr><tr><td>4</td><td>Ударная прочность</td><td>По п. 4.4</td></tr></table>	№	Контролируемые параметры	Методы испытания	1	Внешний вид поверхности	По п. 4.1	2	Размеры: средний наружный диаметр, толщина стенки трубы, внутренний диаметр раструба	По п. 4.2	3	Предел текучести при растяжении и относительное удлинение при разрыве	По ГОСТ 11262-80 п. 4.3	4	Ударная прочность	По п. 4.4	3.3	ТУ 2248-01-96130859-2010	соответствует	С
№	Контролируемые параметры	Методы испытания																		
1	Внешний вид поверхности	По п. 4.1																		
2	Размеры: средний наружный диаметр, толщина стенки трубы, внутренний диаметр раструба	По п. 4.2																		
3	Предел текучести при растяжении и относительное удлинение при разрыве	По ГОСТ 11262-80 п. 4.3																		
4	Ударная прочность	По п. 4.4																		
11	Все испытания следует проводить не ранее, чем через 2 часа после изготовления партии. Для проведения испытаний в соответствии с таб.3 от партии произвольно отбирают не менее 3 отрезков труб, суммарная длина	3.4	ТУ 2248-01-96130859-2010	соответствует	С															
12	При несоответствии внешнего вида и размеров хотя бы одной из труб требованиям настоящих ТУ производят разбраковку партии.	3.5	ТУ 2248-01-96130859-2010	соответствует	С															
13	Если при испытании на растяжение хотя бы один образец не соответствует требованиям настоящих ТУ, проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов. Результаты повторных испытаний являются окончательными.	3.6	ТУ 2248-01-96130859-2010	соответствует	С															

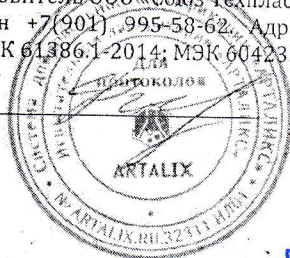
Заключение:

По результатам проведенных испытаний (исследований): Трубы жесткие, гладкие для электропроводок из самозатухающего поливинилхлорида (ПВХ). Диаметры от 12 до 63мм. с толщинами стенок от 0,5 до 5мм. ООО «Союз Техпласт» Серийный выпуск, изготовитель ООО «Союз Техпласт» 249094, Калужская область, г. Малоярославец, ул. Звездная, 11 «Е» ОГРН 1074011002152 Телефон +7(901) 995-58-62. Адрес электронной почты: stp2008@km.ru, stp2008@bk.ru, соответствует требованиям ГОСТ Р МЭК 61386-1-2014; МЭК 60423:2007; МЭК 60529: 1989 ТУ 2248-01-96130859-2010.

Исполнитель

Дата 05.09.2022 г.

Филиппова А.С.



КОПИЯ
ВЕРНА



ИЛ «АРТАЛИКС» ООО «АРТАЛИКС»

Протокол сертификационных испытаний 32311.ИЛ01.СС4487 от 05.09.2022г.

Страница 3 из 3