



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.HA46.B.01358/21

Серия **RU** № **0324149**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации оборудования и колесных транспортных средств Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация». Место нахождения (адрес юридического лица): 305000, Россия, город Курск, улица Уфимцева, дом 2, помещение 1, офис № 12. Адрес места осуществления деятельности: 305000, РОССИЯ, Курская область, Курск, улица Ленина, дом 60, офис 21. Телефон: +7 4712770491. Адрес электронной почты: info@expert-sertifikaciya.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10HA46. Дата решения об аккредитации: 27.04.2018.

ЗАЯВИТЕЛЬ Индивидуальный предприниматель Асрумян Каро Шурикович
Место жительства и адрес места осуществления деятельности: 350912, Россия, Краснодарский край, город Краснодар, поселок городского типа Пашковский, улица имени Атамана Лысенко, дом 23
Основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя 307231202200033.
Телефон: 78612602626. Адрес электронной почты: office@larina-k.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Wenzhou Foreign Trade Industrial Product Co., LTD
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 16F BLDG New Century Business Building, №198 Shangjiang Road, Wenzhou
Филиалы согласно приложению - бланк № 0832055

ПРОДУКЦИЯ Электрические аппараты и приборы бытового назначения вибромассажные: гидромассажные ванны, в том числе массажные ванночки для ног, торговой марки «Сенек», серия (СТ), модели: (согласно приложениям - бланки №№ 0832053, 0832054).
Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость».

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 9019109001

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)
Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Копия верна



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 10851ИЛНВО от 02.07.2021 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 24.05.2021 года, выданного Органом по сертификации оборудования и колесных транспортных средств Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация» руководства по эксплуатации; паспорта

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении - бланк № 0832056. Срок службы, срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

08.07.2021

ПО

07.07.2026

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Сенек
(подпись)
Маск
(подпись)



Ериш Евгений Владимирович

(Ф.И.О.)

Маск Евгений Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.HA46.B.01358/21

Серия **RU** № **0832054**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	2626 White, CT-2627 White, CT-2628 White, CT-2629 White, CT-2630 White, CT-2631 White, CT-2632 White, CT-2633 White, CT-2634 White, CT-2635 White, CT-2636 White, CT-2637 White, CT-2638 White, CT-2639 White, CT-2640 White, CT-2641 White, CT-2642 White, CT-2643 White, CT-2644 White, CT-2645 White, CT-2646 White, CT-2647 White, CT-2648 White, CT-2649 White, CT-2650 White, CT-2651 White, CT-2652 White, CT-2653 White, CT-2654 White, CT-2655 White, CT-2656 White, CT-2657 White, CT-2658 White, CT-2659 White, CT-2660 White, CT-2661 White, CT-2662 White, CT-2663 White, CT-2664 White, CT-2665 White, CT-2666 White, CT-2667 White, CT-2668 White, CT-2669 White, CT-2670 White, CT-2671 White, CT-2672 White, CT-2673 White, CT-2674 White, CT-2675 White, CT-2676 White, CT-2677 White, CT-2678 White, CT-2679 White, CT-2680 White, CT-2681 White, CT-2682 White, CT-2683 White, CT-2684 White, CT-2685 White, CT-2686 White, CT-2687 White, CT-2688 White, CT-2689 White, CT-2690 White, CT-2691 White, CT-2692 White, CT-2693 White, CT-2694 White, CT-2695 White, CT-2696 White, CT-2697 White, CT-2698 White, CT-2699 White. CT-2600 Black, CT-2601 Black, CT-2602 Black, CT-2603 Black, CT-2604 Black, CT-2605 Black, CT-2606 Black, CT-2607 Black, CT-2608 Black, CT-2609 Black, CT-2610 Black, CT-2611 Black, CT-2612 Black, CT-2613 Black, CT-2614 Black, CT-2615 Black, CT-2616 Black, CT-2617 Black, CT-2618 Black, CT-2619 Black, CT-2620 Black, CT-2621 Black, CT-2622 Black, CT-2623 Black, CT-2624 Black, CT-2625 Black, CT-2626 Black, CT-2627 Black, CT-2628 Black, CT-2629 Black, CT-2630 Black, CT-2631 Black, CT-2632 Black, CT-2633 Black, CT-2634 Black, CT-2635 Black, CT-2636 Black, CT-2637 Black, CT-2638 Black, CT-2639 Black, CT-2640 Black, CT-2641 Black, CT-2642 Black, CT-2643 Black, CT-2644 Black, CT-2645 Black, CT-2646 Black, CT-2647 Black, CT-2648 Black, CT-2649 Black, CT-2650 Black, CT-2651 Black, CT-2652 Black, CT-2653 Black, CT-2654 Black, CT-2655 Black, CT-2656 Black, CT-2657 Black, CT-2658 Black, CT-2659 Black, CT-2660 Black, CT-2661 Black, CT-2662 Black, CT-2663 Black, CT-2664 Black, CT-2665 Black, CT-2666 Black, CT-2667 Black, CT-2668 Black, CT-2669 Black, CT-2670 Black, CT-2671 Black, CT-2672 Black, CT-2673 Black, CT-2674 Black, CT-2675 Black, CT-2676 Black, CT-2677 Black, CT-2678 Black, CT-2679 Black, CT-2680 Black, CT-2681 Black, CT-2682 Black, CT-2683 Black, CT-2684 Black, CT-2685 Black, CT-2686 Black, CT-2687 Black, CT-2688 Black, CT-2689 Black, CT-2690 Black, CT-2691 Black, CT-2692 Black, CT-2693 Black, CT-2694 Black, CT-2695 Black, CT-2696 Black, CT-2697 Black, CT-2698 Black, CT-2699 Black. CT-2600 Beige, CT-2601 Beige, CT-2602 Beige, CT-2603 Beige, CT-2604 Beige, CT-2605 Beige, CT-2606 Beige, CT-2607 Beige, CT-2608 Beige, CT-2609 Beige, CT-2610 Beige, CT-2611 Beige, CT-2612 Beige, CT-2613 Beige, CT-2614 Beige, CT-2615 Beige, CT-2616 Beige, CT-2617 Beige, CT-2618 Beige, CT-2619 Beige, CT-2620 Beige, CT-2621 Beige, CT-2622 Beige, CT-2623 Beige, CT-2624 Beige, CT-2625 Beige, CT-2626 Beige, CT-2627 Beige, CT-2628 Beige, CT-2629 Beige, CT-2630 Beige, CT-2631 Beige, CT-2632 Beige, CT-2633 Beige, CT-2634 Beige, CT-2635 Beige, CT-2636 Beige, CT-2637 Beige, CT-2638 Beige, CT-2639 Beige, CT-2640 Beige, CT-2641 Beige, CT-2642 Beige, CT-2643 Beige, CT-2644 Beige, CT-2645 Beige, CT-2646 Beige, CT-2647 Beige, CT-2648 Beige, CT-2649 Beige, CT-2650 Beige, CT-2651 Beige, CT-2652 Beige, CT-2653 Beige, CT-2654 Beige, CT-2655 Beige, CT-2656 Beige, CT-2657 Beige, CT-2658 Beige, CT-2659 Beige, CT-2660 Beige, CT-2661 Beige, CT-2662 Beige, CT-2663 Beige, CT-2664 Beige, CT-2665 Beige, CT-2666 Beige, CT-2667 Beige, CT-2668 Beige, CT-2669 Beige, CT-2670 Beige, CT-2671 Beige, CT-2672 Beige, CT-2673 Beige, CT-2674 Beige, CT-2675 Beige, CT-2676 Beige, CT-2677 Beige, CT-2678 Beige, CT-2679 Beige, CT-2680 Beige, CT-2681 Beige, CT-2682 Beige, CT-2683 Beige, CT-2684 Beige, CT-2685 Beige, CT-2686 Beige, CT-2687 Beige, CT-2688 Beige, CT-2689 Beige, CT-2690 Beige, CT-2691 Beige, CT-2692 Beige, CT-2693 Beige, CT-2694 Beige, CT-2695 Beige, CT-2696 Beige, CT-2697 Beige, CT-2698 Beige, CT-2699 Beige.	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Сергей
(подпись)
Масл
(подпись)



Ершов Игорь Владимирович
(Ф.И.О.)
Маслук Евгений Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.HA46.B.01358/21

Серия **RU** № **0832055**

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
WENZHOU HONGGUAN INTERNATIONAL TRADE CO.,LTD	Китай, RM1603-1604, GUOGUANG BUILDING, HUOCHEZHANQIANEAST - ZOON, WENZHOU
Shenzhen New Gain Imp & Exp Ltd	Китай, 6/F, Bldg.C, Dong He Ind'l Mansion, Sha Shen Rd, Sha Tou Jiao, Yantian, Shenzhen
ANIONTE INTERNATIONAL (ZHE JIANG) CO., LTD	Китай, 6/F, JINGLONG BLDG, 545CHEZHAN RD, WENZHOU, ZHEJIANG 325000
Wenzhou Pritech Industrail Co., Ltd	Китай, No. 106 Dongang Road, Wenzhou
Ningbo Jll International Trade Co.,Ltd	Китай, 12A-12Bth Floor, Technopreneur Mansion, NO.16 Buzheng Street, Ningbo
Shanghai POVOS Electric Works Co, Ltd	Китай, NO.99, East Wenxiang Rd, Songjiang Dist, Shanghai
Ningbo Uknow Electrical Appliance Co., Ltd	Китай, Yeshan Road, East New District, Yuyao Economic Development Zone, Yuyao, Zhejiang
Ningbo Dealer Well Co., Ltd	Китай, No.1 Building, Hi-tech science and technology square, No.1498 Jiangnan Road, Ningbo, 315040

Копия верна



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Евгений Андреевич
(подпись)
Масл
(подпись)



Ершов Игорь Владимирович
(Ф.И.О.)

Масл Евгений Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.HA46.B.01358/21

Серия **RU** № **0832056**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ IEC 60335-1-2015	"Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования"	
ГОСТ МЭК 60335-2-60-2002	"Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Дополнительные требования к гидромассажным ваннам и методы испытаний"	
ГОСТ EN 62233-2013	"Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека"	(раздел 6)
ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний"	(разделы 5 и 7)
ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний"	(раздел 5)
ГОСТ 30805.14.1-2013 (CISPR 14-1:2005)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений"	(раздел 4)
ГОСТ 30805.14.2-2013 (CISPR 14-2:2001)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний"	(разделы 4 и 5, подраздел 7.2)

Копия верна



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Евгений Владимирович
(подпись)
Масляков
(подпись)



Евгений Владимирович
(Ф.И.О.)
Масляков Евгений Андреевич
(Ф.И.О.)

Орган по сертификации оборудования и колесных транспортных средств
Общества с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация»

наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму

№ RA.RU.10HA46

уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

РЕШЕНИЕ

о подтверждении действия сертификата соответствия
№ HA46.01358/21/1 от 10.06.2022 г.

На основании рассмотренных документов:

акта инспекционного контроля сертифицированной продукции от 10.06.2022 г. № HA46.01358/21/1

наименование и реквизиты документов

ОРГАНом ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ

1. Подтвердить действие сертификата соответствия

ЕАЭС RU C-CN.HA46.B.01358/21 от 08.07.202 г.

регистрационный номер сертификата и дата регистрации сертификата

выданного

Индивидуальный предприниматель Асрумян Каро Шурикович

полное наименование заявителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя (изготовитель,
поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

2. Установить срок очередной проверки в срок до 07.07.2023 г.

3. Настоящее решение довести до сведения

Индивидуальный предприниматель Асрумян Каро Шурикович

350912, Россия, город Краснодар, улица Атамана Лысенко 23

наименование организации, адрес

4. Внести сведения о подтверждении действия сертификата соответствия в Единый реестр
сертификатов соответствия посредством Федеральной государственной информационной системы.

Эксперт органа по сертификации
продукции

подпись

Е.А. Маслюк
фамилия, инициалы

Руководитель органа по
сертификации
продукции/заместитель
руководителя органа по
сертификации

подпись

Л. Н. Есипова
фамилия, инициалы



Орган по сертификации оборудования и колесных транспортных средств
Общества с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация»
наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму
№ RA.RU.10HA46

уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

АКТ

планового / внепланового инспекционного контроля за сертифицированной продукцией
(периодической оценки сертифицированной продукции)
№ HA46.01358/21/1 от 10.06.2022 г.

Орган по сертификации Эксперт-Сертификация в период с 03 июня 2022 г. по 10 июня 2022 г.

провел в соответствии с утвержденной программой инспекционный контроль

Электрические аппараты и приборы бытового назначения вибромассажные: гидромассажные ванны, в том числе массажные ванночки для ног, торговой марки «Centek», серия (СТ), модели: согласно бланкам № 0832053, 0832054
наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии) название продукции (при наличии); иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (при наличии)

изготовленной в соответствии с:

Директивами 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»

наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии)

изготовителем:

Wenzhou Foreign Trade Industrial Product Co., LTD

полное наименование изготовителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

Место нахождения: Китай, 16F BLDG New Century Business Building, №198 Shangjiang Road, Wenzhou
адрес юридического лица (включая наименование государства на русском языке)/ место жительства индивидуального предпринимателя

Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 16F BLDG New Century Business Building, №198 Shangjiang Road, Wenzhou
в случае если адреса различаются (включая наименование государства на русском языке)

сертифицированной на соответствие:

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

наименование технического регламента (технических регламентов)

ЕАЭС RU C-CN.HA46.B.01358/21 от 08.07.202 г.

регистрационный номер сертификата и дата регистрации сертификата

Объекты проверки	Способы проверки	Исполнители	Заключение
Китай, 16F BLDG New Century Business Building, №198 Shangjiang Road, Wenzhou	Анализ состояния производства	А.Ю. Бобкова	анализ состояния производства показал, что в целом предприятие способно постоянно (стабильно) выпускать продукцию, соответствующую требованиям технического регламента (технических регламентов) ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011

Рекомендации по устранению выявленных недостатков и разработке корректирующих мероприятий по их устранению:

-

Заключение

Заявленная на сертификацию продукция и условия ее производства установленным требованиям нормативных документов соответствует.

общая оценка соответствия продукции установленным требованиям, оценка результатов испытаний образцов, стабильности качества продукции и общее заключение о состоянии ее производства

Вывод:

Установлена возможность (невозможность) сохранения действия выданного сертификата соответствия
ЕАЭС RU C-CN.HA46.B.01358/21

номер сертификата соответствия

Приложение:

Справка об отсутствии изменений в реквизитах, об отсутствии рекламаций, об отсутствии изменений в технической документации производителя в течение срока действия сертификата, акт АСП от 09.06.2022 г.
протоколы испытаний, акты оценки состояния производства и т.п.

От органа по сертификации
продукции:

Руководитель органа по
сертификации

продукции/заместитель органа по
сертификации

подпись

Л. Н. Есипова
фамилия, инициалы

Эксперт органа по сертификации

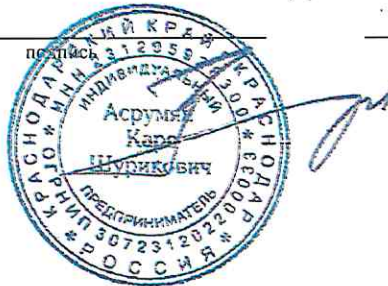
подпись

А.Ю. Бобкова
фамилия, инициалы

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:
(заявитель)

подпись

К.Ш. Асрумян
фамилия, инициалы



АКТ
о результатах состояния производства
№ HA46.01358/21/1 от 09.06.2022 г.

1. Заявитель:

Индивидуальный предприниматель Асрумян Каро Шурикович

полное наименование заявителя (изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

2. Изготовитель:

Wenzhou Foreign Trade Industrial Product Co., LTD

полное наименование заявителя (изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

Место нахождения:

Китай, 16F BLDG New Century Business Building, №198 Shangjiang Road, Wenzhou

адрес юридического лица (включая наименование государства на русском языке)/ место жительства индивидуального предпринимателя

Адрес (адреса) места

осуществления деятельности

по изготовлению продукции:

Китай, 16F BLDG New Century Business Building, №198 Shangjiang Road, Wenzhou

в случае если адреса различаются (включая наименование государства на русском языке)

3. Цель анализа - проверка наличия необходимых условий для выпуска сертифицируемой продукции

Инспекционный контроль

наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии) название продукции (при наличии), обозначение НД на продукцию

4. Время проведения:

09 июня 2022 г.

дата проведения проверки

5. Специалисты, проводившие анализ:

А.Ю. Бобкова

фамилии, инициалы

6. База анализа:

Программа инспекционного контроля

наименование рабочей программы проверки

7. Материалы, использованные при анализе состояния производства:

Данные контроля и обобщенные результаты внутренних аудитов производства; Руководство по качеству; Чертежи изделия; Технологическая инструкция

акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т.п.

8. Результаты проверок*: Работы по проведению анализа состояния производства проводились посредством дистанционной оценки, совмещенной с документарной оценкой, согласно временным мерам, применяемым при сертификации серийно выпускаемой продукции в условиях неблагоприятной эпидемиологической ситуации, связанной с распространением новой коронавирусной инфекции (COVID-19), утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. N 44. Результаты представлены в Приложении 1.

состояние объектов проверки

9. Выводы:

анализ состояния производства показал, что в целом предприятие способно продолжать / не способно продолжать (нужное подчеркнуть) обеспечивать стабильность характеристик сертифицируемой продукции

общая оценка состояния производства, способности производства постоянно (стабильно) выпускать продукцию, соответствующую требованиям технического регламента (технических регламентов), выявленные несоответствия (при наличии)

ПОДПИСИ:

От органа по сертификации продукции

Эксперт по сертификации продукции

подпись

А.Ю. Бобкова

фамилия, инициалы

Эксперт (стажер, специалист)

подпись

фамилия, инициалы

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

Представитель

предприятия-изготовителя

К.Ш. Асрумян

фамилия, инициалы

Приложения к акту оформляются экспертом в свободной форме, за исключением случаев, когда продукция, степень ее потенциальной опасности, объема и продолжительности производства продукции, стабильности условий производства, репутации предприятия в части качества продукции, качества используемых комплектующих изделий и материалов, оценок, данных о продукции, информации об организации и т.п.



N п/п	Объект проверки при анализе состояния производства	Содержание	Результат проверки
1.	Техническая документация (проектная и (или) конструкторская, и (или) технологическая, и (или) эксплуатационная) на продукцию Взаимодействие с потребителем (в том числе рассмотрение жалоб и рекламаций по продукции данного изготовителя), корректирующие и предупреждающие действия	Документация системы менеджмента качества должна включать в себя документы, включая записи, определенные организацией как необходимые ей для обеспечения эффективного планирования, осуществления процессов и управления ими Организация должна планировать и осуществлять производство и обслуживание в управляемых условиях. Управляемые условия должны включать в себя там, где это применимо: а) наличие информации, описывающей характеристики продукции; б) наличие рабочих инструкций в случае необходимости Проверить документацию: а) требуемую техническим регламентом в отношении сертифицируемой продукции или процесса ее изготовления; б) необходимую для поддержания в рабочем состоянии инфраструктуры технологического оборудования и средств измерений; в) описывающую выполнение специальных процессов и контрольных операций, связанных с формированием и контролем обязательных требований к готовой продукции; г) устанавливающую требования к проведению входного контроля (сырья, материалов, комплектующих изделий); д) определяющую обязательные требования к персоналу (в части знаний, опыта, состояния здоровья и т.д.); е) относящуюся к записям, подтверждающим выполнение требований, установленных п.п. а)-д). Анализ претензий и рекламаций потребителей, а также анализ недостатков, выявленных органами государственного контроля (надзора) (при проведении инспекционного контроля (периодической оценки сертифицированной продукции))	Документация, обеспечивающая эффективное планирование, осуществление процессов и управление ими в рамках системы менеджмента качества, включает в себя необходимые записи. Система менеджмента качества позволяют обеспечить необходимые условия для выпуска продукции. Условия производства организованы в управляемых условиях. Все критерии управляемых условий соблюдены. Техническая (проектная и (или) конструкторская, и (или) технологическая, и (или) эксплуатационная) на продукцию удовлетворяют установленным требованиям Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011, с характеристиками, оцениваемыми и контролируемые при подтверждении соответствия. Взаимодействие с потребителем, в том числе, рассмотрение жалоб и рекламаций по продукции данного производителя, отображены в соответствующих журналах. Корректирующие и предупреждающие действия проводятся производителем по мере необходимости.
2.	Инфраструктура производства (совокупность объектов, находящихся на территории изготовителя и необходимых для организации производства (производственные помещения, транспорт и т.п.))	Инфраструктура может включать в себя, если применимо: здания, рабочее пространство и связанные с ним орудия труда а) проверить наличие необходимых элементов инфраструктуры, обеспечивающих выполнение в процессе производства обязательных требований к изготавливаемой продукции; б) если в техническом регламенте на изготавливаемую продукцию установлены требования к элементам инфраструктуры, эти элементы подлежат проверке в обязательном порядке	Имеющаяся прописанная процедура, описывает процесс управления инфраструктурой предприятия, формы журналов ремонтов и обслуживания оборудования, требования к графикам ГПР. Инфраструктура включает в себя здания, рабочее пространство и связанные с ним орудия труда. Все необходимые элементы инфраструктуры, обеспечивающие выполнение в процессе производства обязательных требований к

			изготавливаемой продукции, имеются и периодически подвергаются проверке.
3.	Оборудование (средства технологического оснащения), а также его техническое обслуживание и ремонт	Инфраструктура может включать в себя, если применимо, оборудование для процессов (как технические, так и программные средства). Управляемые условия должны включать в себя, там, где это применимо, применение подходящего оборудования. Проверить наличие средств технологического оснащения (СТО) и условий для поддержания их в работоспособном состоянии (в отношении СТО, предназначенных для выполнения технологических операций, связанных с формированием характеристик продукции, для которых установлены обязательные требования)	Оборудование поддерживается в исправном состоянии, своевременно в соответствии с графиками ППР проводится техническое обслуживание и планово-предупредительный ремонт.
4.	Управление контрольным, измерительным и испытательным оборудованием Средства измерений, необходимые для обеспечения соответствия продукции требованиям, установленным техническим регламентом (техническими регламентами)	Организация должна определить мониторинг и измерения, которые предстоит осуществлять, а также оборудование для мониторинга и измерений, необходимое для обеспечения свидетельства соответствия продукции установленным требованиям. Организация должна установить процессы для обеспечения того, чтобы мониторинг и измерения могли быть выполнены и в действительности были выполнены в соответствии с требованиями к ним. 1. Проверить наличие необходимых средств измерений (СИ). 2. При проведении проверки убедиться в том, что СИ находятся в управляемых условиях: периодически поверяются (калибруются), используются и хранятся надлежащим образом.	Поверка и калибровка имеющихся средств измерений, испытательного оборудования используемых для контроля параметров комплектующих и выпускаемой продукции, осуществляется согласно Графика поверки и калибровки измерительного оборудования. Контроль соблюдения сроков поверки/калибровки осуществляется ответственным лицом, согласно План-графика. Средства измерения используются и хранятся надлежащим образом.
5.	Компетентность персонала, выполняющего работу, влияющую на соответствие выпускаемой продукции требованиям, установленным техническим регламентом (техническими регламентами)	Персонал, выполняющий работу, влияющую на соответствие продукции требованиям, должен быть компетентным на основе полученного образования, подготовки, навыков и опыта Проверить персонал, влияющий на соответствие продукции обязательным требованиям, при наличии требований к компетентности, санитарно-гигиеническому состоянию персонала в техническом регламенте, действующих технологических инструкциях, правилах по изготовлению продукции	Персонал, занятый в технологическом процессе, осуществляет обязанности согласно должностных инструкций, образованию, подготовки, опыту и навыков. План обучения персонала включает производственное обучение вновь принятых сотрудников, обязательное обучение и повышение квалификации ранее принятых сотрудников по технологическим процессам, электробезопасности и др.
6.	Входной контроль закупленной продукции, влияющей на показатели безопасности сертифицируемой продукции (сырья, материалов, комплектующих изделий)	Организация должна разработать и осуществлять контроль или другую деятельность, необходимую для обеспечения соответствия закупленной продукции установленным требованиям к закупкам 1. Проверить выполнение входного контроля продукции (в отношении продукции, для которой установлены требования безопасности). 2. При проведении проверки убедиться в том, что установлены и соблюдаются требования к: - составу контролируемых параметров входной продукции; - периодичности контроля; - объему контроля;	На предприятии осуществляется входной контроль, согласно Процедуры входного контроля и ремонта комплектующих и Инструкциям, содержащим контролируемые параметры, периодичность, объем выборки, методы контроля и испытаний. Результаты заносятся в электронные журналы входного контроля на основании контрольных листов приемосдаточных испытаний. На складах организовано раздельное хранение

		- методам контроля; - регистрации результатов контроля; - идентификации статуса проконтролированной продукции или способам защиты от передачи в производство несоответствующей входной продукции	комплектующих и материалов, прошедших входной контроль и признанных несоответствующими, выделена зона брака и ожидания проверки и дальнейшей переработки. Существующий на предприятии-изготовителе входной контроль позволяет предотвратить запуск в производство комплектующих и материалов, не соответствующих установленным требованиям по качеству.
7.	Технологические процессы, в том числе специальные (при наличии соответствующих требований в техническом регламенте (технических регламентах))	Организация должна валидировать все процессы производства и обслуживания, результаты которых не могут быть верифицированы последующим мониторингом или измерениями, из-за чего недостатки становятся очевидными только после начала использования продукции или после предоставления услуги 1. Проверить выполнение валидации специальных процессов (операций), связанных с формированием характеристик продукции, для которых установлены обязательные требования. 2. В случае, если в соответствии с действующим законодательством специальный процесс подлежит периодической валидации, следует проверить наличие документов, подтверждающих проведение в установленные сроки двух последних валидаций этого процесса	Действующие технологические инструкции – операционные карты присутствуют на каждом рабочем месте, с обязательным ежедневным ознакомлением. Производитель следит за надлежащим выполнением технологических процессов путём проверки следования персонала технологическим инструкциям и соответствующих отметках в операционных картах.
8.	Система контроля и испытаний. Приемочный контроль и периодические испытания готовой продукции, связанные с контролем характеристик, к которым техническим регламентом (техническими регламентами) установлены обязательные требования	Организация должна осуществлять мониторинг и измерять характеристики продукции в целях верификации соблюдения требований к продукции 1. Проверить выполнение установленных требований по проведению приемочного контроля и периодических испытаний конечной продукции (в отношении операций, связанных с контролем характеристик конечной продукции, для которых установлены обязательные требования). 2. При проведении проверки следует убедиться в наличии установленных требований к: а) составу контролируемых показателей; б) методам контроля и испытаний кроме операций, выполняющихся в аккредитованной испытательной лаборатории; в) планам контроля (в случае выборочного контроля показателей), включая требование по применению бездефектных планов контроля и изменению жесткости контроля в зависимости от накопленных результатов; г) частоте периодических испытаний; д) хранению записей по результатам контроля (периодических испытаний); е) условиям проведения испытаний; ж) метрологическому обеспечению. 3. При проверке следует убедиться в наличии записей по результатам контроля (периодических испытаний)	Рассмотрены приемо-сдаточные испытания конечной продукции в отношении операций, связанных с контролем её характеристик. В результате приемо-сдаточных испытаний установлено соответствие в рамках Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011 требованиям по: а) составу контролируемых показателей; б) методам контроля и испытаний; в) планам контроля (в случае выборочного контроля показателей), включая требование по применению бездефектных планов контроля и изменению жесткости контроля в зависимости от накопленных результатов; г) частоте периодических испытаний; д) хранению записей по результатам контроля (периодических испытаний); е) условиям проведения испытаний; ж) метрологическому обеспечению. Все записи по результатам контроля внесены в электронную базу данных.

9.	Маркировка готовой продукции, условия ее хранения, упаковки и консервации Идентификация продукции и ее прослеживаемость Погрузочно-разгрузочные работы, поставку, управление регистрацией данных о качестве, нанесение знака соответствия или знака обращения на рынке	Проверить выполнение требований, установленных действующей нормативной документацией, к составу маркируемых данных, способам и качеству их нанесения на продукцию, потребительскую, групповую и транспортную тару (где применимо) Если это возможно и целесообразно, организация должна идентифицировать продукцию с помощью соответствующих средств на всех стадиях ее жизненного цикла Идентификация продукции при периодической оценке (инспекционном контроле) осуществляется с учетом изменений действующей нормативной и технической документации на продукцию, влияющих на сохранение типа по отношению к образцам, прошедшим сертификационные испытания. Кроме того, проводят проверку маркировки, в том числе знаком соответствия. Проверка соблюдения условий применения знака соответствия (знака обращения на рынке) должна начинаться с проверки наличия и правильности нанесения этого знака на продукцию (тару, упаковку, сопроводительную и техническую документацию) (при проведении инспекционного контроля (периодической оценки сертифицированной продукции))	Требования, установленные в действующей нормативной документацией, к составу маркируемых данных, способам и качеству их нанесения на продукцию, потребительскую, групповую и транспортную тару (где применимо) – выполняются. Идентификация продукции осуществляется на всех стадиях ее жизненного цикла с помощью соответствующих средств.
----	---	--	---

ПОДПИСИ:

От органа по сертификации продукции

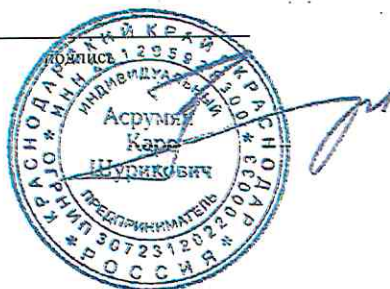
Эксперт по сертификации
продукции

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

Представитель
предприятия-изготовителя


подпись

А.Ю. Бобкова
фамилия, инициалы



К.Ш. Асрумян
фамилия, инициалы