



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИНСВАРКОМ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 188382, Россия, Ленинградская область, Гатчинский район, посёлок городского типа Вырица, улица Оредежская, дом 2, литера Ж

Основной государственный регистрационный номер 1077847332210.

Телефон: +78123250105 Адрес электронной почты: service@svarog-rf.ru

в лице Директора Снытникова Дениса Александровича

заявляет, что Оборудование электросварочное промышленное, марки "СВАРОГ": инверторные аппараты для ручной дуговой сварки (тип MMA), серии ARC; Инверторные аппараты для аргонодуговой сварки (тип TIG), серии TIG; Инверторные аппараты для полуавтоматической (механизированной) сварки (тип MIG/MAG), серии MIG; Инверторные аппараты для автоматической сварки (тип SAW), серии MZ. Серии: ARC, TIG, MIG, MZ, WF, CS, AT, марка: СВАРОГ, ассортимент согласно приложению № 1 на 2 листах.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИНСВАРКОМ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 188382, Россия, Ленинградская область, Гатчинский район, посёлок городского типа Вырица, улица Оредежская, дом 2, литера Ж

Продукция изготовлена в соответствии с нормативными документами согласно приложению № 1 на 2 листах.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8515

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № FS07-0482 от 30.03.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «ФАСТСЕРТ» (регистрационный номер аттестата аккредитации № РОСС RU.31587.ИЛ.00007)

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока; ГОСТ 12.2.007.0-75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности. раздел 7 ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний. раздел 8 ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 29.03.2026 включительно.

(подпись)

М.П.

Снытников Денис Александрович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.80824/21

Дата регистрации декларации о соответствии: 30.03.2021

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.80824/21

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8515	Оборудование электросварочное промышленное, марки "СВАРОГ": Инверторные аппараты для ручной дуговой сварки (тип MMA), серии ARC; Инверторные аппараты для аргонодуговой сварки (тип TIG), серии TIG; Инверторные аппараты для полуавтоматической (механизированной) сварки (тип MIG/MAG), серии MIG; Инверторные аппараты для автоматической сварки (тип SAW), серии MZ. Серии: ARC, TIG, MIG, MZ, WF, CS, AT, марка: СВАРОГ. Серия: ARC ARC 200 PRO (Z209S) ARC 205 B TECH (Z203) ARC 200 B ARCTIC (R05) ARC 250 (R06) ARC 250 (R112) ARC 250 (Z285) ARC 250 REAL (Z227) ARC 250 REAL (Z231) ARC 250 D REAL (Z226) ARC 250 ARCTIC (R06) ARC 315 (R14) ARC 315 REAL (Z29801) ARC 315 ARCTIC (R14) ARC 400 (Z312) ARC 400 REAL (Z29802) ARC 500 (R11) ARC 500 REAL (Z316) Серия: TIG TIG 200 DSP PRO (W207) TIG 200 P DSP PRO (W212) TIG 250 (R22) TIG 250 (R111) TIG 200 P AC/DC TECH (E101) TIG 200 P DSP AC/DC PRO (E201) TIG 200 P DSP AC/DC TECH (E104) TIG 200 P REAL (W224) TIG 200 P AC/DC REAL (E20101) TIG 200 P AC/DC REAL (E201B) TIG 250 REAL (W229) TIG 300 P PRO (W232) TIG 250 P AC/DC TECH (E102) TIG 315 P AC/DC TECH (E103) TIG 315 P DSP AC/DC TECH (E106) TIG 315 P AC/DC MULTI WAVE PRO (E202) TIG 400 P TECH (W322) TIG 500 P (W302) TIG 500 P DSP AC/DC (J1210) TIG 315 P AC/DC TECH (E202) Серия: MIG MIG 160 PRO (N219) MIG 200 PRO (N220) MIG 160 SYNERGY PRO (N227) MIG 200 SYNERGY PRO (N229) SMART MIG 200 REAL (N2A5) MIG 2000 (N280) MIG 280 P TECH (N351) MIG 350 TECH (N271) MIG 250 TECH (N270)	ГОСТ 12.2.007.8-75 «Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Общие технические условия». ГОСТ 30805.14.1-2013 «Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи индустриальные. Нормы и методы измерений. Общие технические условия». ГОСТ 30805.14.2-2013 «Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний. Общие технические условия». ГОСТ 30804.3.2-2013 «Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний. Общие технические условия». ГОСТ 30804.3.3-2013 «Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при

Директор

подпись

Снытников Денис Александрович

(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 2

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.80824/21

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	MIG 250 Y (J04-M) MIG 250 F REAL (N253) MIG 250 Y ARCTIC (J04) MIG 250 TECH (N257) MIG 250 P TECH (N24901) MIG350 P TECH (N36701) MIG 3500 TECH (N222) MIG 3500 TECH (N274B001) MIG 3500 TECH (N274) MIG 350 TECH (N258) MIG 500 DSP (J06) MIG 5000 TECH (N221) MIG 5000 TECH (N275B001) MIG 5000 TECH (N275) MIG 350 P TECH (N316) MIG 500 P TECH (N320) MIG 500 P TECH (N36801) MIG 500 (N388) MIG 500 (N399) WF,CS,AT WF-17 WF-18 WF 23A WF-22 (P05101) CS-501 для MIG 5000 TECH (N221) CS-501 для MIG 3500 TECH (N222) WF-22 WF-22 (P050) WF-22 (P055) WF-30 WF-21 (P053) CS-501 B CS-501 CS-301 AT-1 AT-2 MK-1 Серия: MZ MZ 1000 (M308) MZ 1250 (M310)	несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний. Общие технические условия». ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 «Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока. Общие технические условия». ГОСТ ИЕС 60974-3-2014 «Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги. Общие технические условия». ГОСТ ИЕС 60974- 5-2014 «Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки. Общие технические условия»

Директор

подпись

Снытников Денис Александрович

(Ф.И.О. заявителя)