

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

Автономная некоммерческая организация «Центр сертификации инструмента»
АНО ЦС «ИНСТРУМЕНТ»

Орган по сертификации металлорежущего, дереворежущего и слесарно-монтажного инструмента *ОС «ИНСТРУМЕНТ»*

Зарегистрирован в Государственном реестре №РОСС RU.0001.11МИ02 14.07.2009г.

Лицензия Госстандарта РФ № 11МИ02

107023, Москва, Б. Семеновская, 49; Тел. 369-18-66. Тел./Факс 366-96-88; e-mail: tools_expert@mail.ru

Исх.№01 от 17.01.2014г.

Генеральному директору ЗАО Торговый
дом «ИТО-ТУЛАМАШ»

Бурдаку С.В.

107023, г. Москва, ул. Б.Семеновская, д.49, к.2

На Ваш запрос (письмом от 13.01.2014г.) о необходимости проведения обязательного подтверждения соответствия перечисленного Вами режущего инструмента сообщаем следующее.

С 15 февраля 2013г. (согласно Решению Комиссии Таможенного союза №823 от 18.10.2011г.) в Российской Федерации, а также на территории стран Таможенного союза введен в действие технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования», который содержит «Перечень объектов технического регулирования, подлежащих подтверждению соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» в форме **сертификации**» и «Перечень объектов технического регулирования, подлежащих подтверждению соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» в форме **декларирования**» (Перечни приведены в Приложении №3 к техническому регламенту).

К объектам технического регулирования отнесены и некоторые виды инструментальной продукции.

Под действие технического регламента подпадают две группы металлорежущего инструмента:

- ФРЕЗЫ, в том числе, фрезы с многогранными твердосплавными пластинами, фрезы отрезные и прорезные из быстрорежущей стали и фрезы твердосплавные,
- РЕЗЦЫ, в том числе, резцы токарные с напайными твердосплавными пластинами и резцы токарные с многогранными твердосплавными пластинами.

Эти инструменты подлежат обязательному подтверждению соответствия в форме **декларирования**.

Вами перечисленные виды металлорежущего инструмента:

- плашки резьбонарезные (код ОКП 39 1500, код ТН ВЭД ТС 8207 40 3000);

- метчики ручные, машинные, машинно-ручные и гаечные (код ОКП 39 1300, код ТН ВЭД ТС 8207 40 1000);

- сверла спиральные (код ОКП 39 1200, код ТН ВЭД ТС из 8207 50 0000);

- сверла центровочные (код ОКП 39 1242, код ТН ВЭД ТС из 8207 50 0000);

- зенковки (код ОКП 39 1600, код ТН ВЭД ТС из 8207 60 0000);

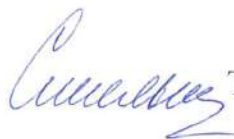
- развертки концевые и насадные, цилиндрические и конические, машинные и ручные (код ОКП 39 1700, код ТН ВЭД ТС 8207 50 0000);

- полотна ножовочные ручные и машинные по металлу (код ОКП 39 2540, код ТН ВЭД ТС из 8202 00 0000);

- фрезы из **быстрорежущей стали**: концевые, шпоночные, для Т-образных и сегментных пазов, для пазов «ласточкин хвост», торцовые насадные, дисковые пазовые, фрезы дисковые трехсторонние, фрезы угловые, цилиндрические и фасонные (коды ОКП 39 1820, 39 1830, 39 1840, коды ТН ВЭД ТС из 8207 70 0000) **не являются** объектами технического регулирования, они **не включены** ни в один из вышеуказанных Перечней и, стало быть, не подлежат **обязательному** подтверждению соответствия ни в форме сертификации, ни в форме декларирования.

Настоящее разъяснение действительно до момента внесения изменений в правовые и подзаконные акты РФ, устанавливающие необходимость проведения обязательного подтверждения соответствия данной продукции.

Руководитель ОС «Инструмент»

 Т.К.Синельщикова

