



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-НК.АБ53.В.01777/21

Серия **RU** № **0273048**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AB53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭКСТЕГО"

Место нахождения (адрес юридического лица): 445024, Россия, Самарская область, город Тольятти, улица Дзержинского, владение 98, помещение 248

Адрес места осуществления деятельности: 123182, Россия, город Москва, улица Авиационная, дом 79

Основной государственный регистрационный номер 1186313073132

Телефон: 74997001034 Адрес электронной почты: petrov@bort-global.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ BORT GLOBAL LIMITED

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Гонконг, Room 1501, 15/F., SPA Centre, 53-55 Lockhart Road, WANCHAI

Филиалы согласно приложению - бланк № 0836691

ПРОДУКЦИЯ Инструмент механизированный, в том числе электрический: машины шлифовальные угловые аккумуляторные с товарным знаком «BORT», серии BWS, модели: BWS-20Li-SR, BWS-18Li-125, BWS-21Li-R, BWS-21Li, BWS-21Li-Pro, BWS-18Li-0, BWS-18Li-XK, BWS-18Li-XDK. Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2006/42/EC «Машины и механизмы», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость».

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8467292000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 12147ИЛНВО

от 20.08.2021 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)

акта анализа состояния производства от 14.07.2021 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест»

обоснования безопасности; инструкции по эксплуатации

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ Р МЭК 60745-2-3-2011 "Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-3

Частные требования к шлифовальным, дисковым и полировальным машинам с вращательным движением рабочего инструмента" раздел 5, ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011 "Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования" раздел 5, ГОСТ 30805.14-1-2013(CISPR 14-1:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи индустриальные. Нормы и методы измерений" (раздел 4), ГОСТ 30805.14-2-2013(CISPR 14-2:2001) "Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний" (разделы 4 и 5, подраздел 7.2). Срок службы 5 лет согласно технической документации. Срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 04.09.2021

ПО 03.09.2022

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Максим Владимирович
(Ф.И.О.)

Татьяна Олеговна
Максим Николаевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-HK.AB53.B.01777/21

Серия **RU** № **0836691**

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
ZHEJIANG ZEC IMPORT & EXPORT CO.,LTD.	Китай, 8F, ZEC Development Building, #258 Baishi Road, Hangzhou
U-MAX GROUP LTD	Гонконг, Room 2003, 20/F, Tower 5, China Hong Kong City, 33 Canton Road, Tsim Sha Tsui, Kowloon
ZHEJIANG BENYU TOOLS CO., LTD.	Китай, No.188, Haichang Rd. Taizhou, Zhejiang
NANTONG MAITENG TOOLS Co., LTD.	Китай, East Industrial Park, Lvsi town, Qidong, Nantong City, Jiangsu Province, 226241
Nanjing Di-far Trading Company Ltd.	Китай, Nanjing, 15 Jiangsu, No.369, South Zhongshan Road, Qinhuan District
Shanghai Topower Industrial Co., Ltd.	Китай, NO.8 Jiangong Road, Xingta Industrial Zone, Jinshan District, Shanghai
YONGKANG BALUX ELECTRIC POWER TOOLS CO., LTD	Китай, NO.151.MEILONG ROAD, CHENGXI INDUSTRIAL ZONE, YONGKANG COUNTY ZHEJIANG

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Панасенков Максим Владимирович
(Ф.И.О.)

Печенина Татьяна Олеговна
Бабенков Максим Николаевич
(Ф.И.О.)