



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Открытое акционерное общество «Лужский абразивный завод»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 188230, Россия, Ленинградская область, город Луга, улица Красноармейская, дом 32, ОГРН: 1024701559123, Номер телефона: +7(81372)2-12-64, Адрес электронной почты: lap@abrasives.ru

в лице Генерального директора Борисова Вадима Андреевича

заявляет, что Инструмент абразивный: круги шлифовальные и заточные торгового знака LUGAABRASIV; торговой марки JET; из электрокорундовых (А), и карбидкремниевых (С) шлифовальных материалов, зернистостями F4÷F220, на керамической связке V (Согласно приложению №1 на 1 листе).

Продукция изготавливается по ГОСТ Р 52781-2007 (ИСО 525:1999, ИСО 603-1:1999 – ИСО 603-6:1999, ИСО 13942:2000) «Круги шлифовальные и заточные. Технические условия», ТУ 23.91.11.140-010-00221209-2023 «Круги шлифовальные на керамической связке зернистостью F30÷F4».

Изготовитель: Открытое акционерное общество «Лужский абразивный завод»,
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 188230, Россия, Ленинградская область, город Луга, улица Красноармейская, дом 32.
Код ТН ВЭД ЕАЭС: 6804 22 300 0

Серийный выпуск

Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Декларация о соответствии принята на основании: протокола испытаний № 06-2023 от 14.07.2023 года, выданного испытательной центральной заводской лабораторией Открытого акционерного общества «Лужский абразивный завод»; обоснования безопасности КШК 006-2023 ОБ; инструкция по эксплуатации и безопасности работы шлифовальными и заточными кругами на керамической связке.

Схема декларирования: 1д;

Дополнительная информация Соответствие продукции обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ Р 52588 - 2011 «Инструмент абразивный. Требования безопасности» (Пункты 5.2, 7.6).

Срок хранения продукции – в соответствии с ГОСТ Р 52588-2011 и прилагаемой эксплуатационной документацией.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 09.08.2028 включительно

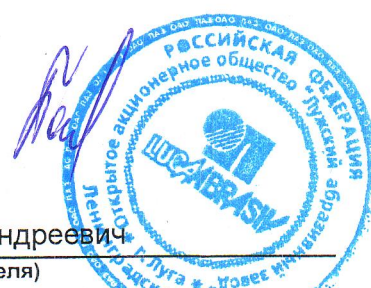
(подпись)



КОПИЯ ВЕРНА
ГЛАВНЫЙ ТЕХНОЛОГ
А. В. БАЙБУЗ

Борисов Вадим Андреевич

(Ф. И. О. заявителя)



Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-РУ.РА06.В.34943/23

Дата регистрации декларации о соответствии:

10.08.2023

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

к декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.34943/23

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
6804 22 300 0	Круги шлифовальные и заточные зернистостями F36-F220 1 10-1250x2-600x6-508мм 2 120-600x11-150x15-100мм 3 40-500x5-63x8-203мм 4 200-500x8-32x76-203мм 5 10-1060x10-600x2,5-508мм 6 40-300x25-125x13-150мм 7 100-1060x20-600x32-508мм 8 200-450x20-55x32-203мм 9 150-300x10-40x32-51мм 10 150-350x8-25x32-127мм 11 50-300x25-150x13-150мм 12 50-762x10-40x6-408мм 14 70-500x10-40x12-203мм 20 40-750x9-125x6-305мм 21 200-750x13-125x32-305мм 22 300-750x40-100x76-305мм 23 300-750x40-100x76-305мм 26 300-750x40-100x76-305мм 35 250-900x40-80x76-508мм 36 350-1060x55-100x32-350мм 38 250-1060x13-50x76-305мм 39 250-1060x13-50x76-305мм	ГОСТ Р 52781-2007 (ИСО 525:1999, ИСО 603-1:1999 – ИСО 603-6:1999, ИСО 13942:2000) «Круги шлифовальные и заточные. Технические условия»
	Круги шлифовальные зернистостями F4 - F30 1 40-1250x4-600x6-508мм 2 125-600x63-150x16-100мм 3 63-500x5-50x10-203мм 4 250-500x8-32x76-203мм 5 16-1060x10-600x2,5-508мм 6 40-300x25-125x13-127мм 7 100-750x25-200x32-305мм 10 150-300x8-20x32-127мм 11 100-300x25-150x13-150мм 12 80-250x10-25x13-32мм 14 100-350x10-40x20-127мм 20 250-750x13-125x76-305мм 22 300-750x40-100x76-305мм 23 300-750x40-100x76-305мм 26 300-750x40-100x76-305мм 35 350-900x63-80x203-508мм 36 80-1060x63-100x50-280мм	ТУ 23.91.11.140-010-00221209-2023 «Круги шлифовальные на керамической связке зернистостью F30÷F4» КОПИЯ ВЕРНА ГЛАВНЫЙ ТЕХНОЛОГ А.В. БАЙБУЗ



М.П.

Заявитель

(Signature)
Подпись

Борисов Вадим Андреевич
(Ф.И.О. Заявителя)

