

Внимание! Перед использованием прокатка обязательна!!!
Сертификат качества № СКХ-08082 от 16.10.2015



СпецЭлектрод

Изготовитель : ЗАО "СпецЭлектрод-Храпуново"

Грузоотправитель : Общество с ограниченной ответственностью "Научно-производственное предприятие "Сварка Евразии"

Покупатель : ООО "СВАРБИ", адрес: 117545, г.Москва, 1-й Дорожный пр-д, д.6, стр.6. 495) 77-55-830, 518-94-64

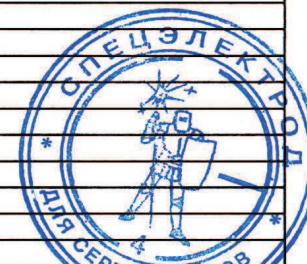
Грузополучатель : ООО "СВАРБИ", адрес: 117545, г.Москва, 1-й Дорожный пр-д, д.6, стр.6

Наименование продукции и код: 127300, 127200; сварочные электроды; ГОСТ 9466-75

Сертификаты:
 ГОСТ Р России
 НАКС
 Российского Морского Регистра Судоходства
 Лицензия ГАН России
 Гигиеническое заключение ГОССАНЭПДСЛУЖБЫ России
 Многократный дипломант программы "Московское качество"

№	Номер партии	ГОСТ, ОСТ, ТУ	ТИП	Марка электрода, диаметр, категория	Масса	Вид упаковки	Проволока			Дата изгот.
							ГОСТ, ТУ	марка	№ плавки	
1	65000815	ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	электроды МР-3 С ф3.0	1.920, т.	пачки	ГОСТ2246-70	Св-08А-Э	б/н	08.15
2	64670715	ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	электроды МР-3 С ф4.0	0.980, т.	пачки	ГОСТ2246-70	Св-08А-Э	-	07.15
3	65600915	ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТУ 1272-003-48804191-2010	Э50А	электроды УОНИ-13/55 ф 4.0	0.980, т.	пачки	ГОСТ2246-70	Св-08А-Э	б/н	09.15
4	64360615	ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТУ 1272-003-48804191-2010	Э50А	электроды УОНИ-13/55 ф 3.0	0.960, т.	пачки	ГОСТ2246-70	Св-08А-Э	б/н	06.15
5	65971015	ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	электроды ОЗС-12 ф 3.0	0.960, т.	пачки	ГОСТ2246-70	Св-08А-Э	б/н	10.15
6	65030815	ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	электроды ОЗС-12 ф 4.0	0.500, т.	пачки	ГОСТ2246-70	Св-08А-Э	б/н	08.15
7	63630515	ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75	Э46	электроды АНО-21 ф.3.0	0.500, т.	пачки	ГОСТ2246-70	Св-08А-Э	б/н	05.15
8	59880814	ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75	Э46	электроды АНО-21 ф.4.0	0.315, т.	пачки	ГОСТ2246-70	Св-08А-Э	б/н	08.14
9	65180815	ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	электроды СЭОК 46 ф 3.0	0.500, т.	пачки	ГОСТ2246-70	Св-08А-Э	б/н	08.15
10	64650715	ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	электроды СЭОК 46 ф 4.0	0.095, т.	пачки	ГОСТ2246-70	Св-08А-Э	-	07.15
11	65430915	ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТУ 1272-003-48804191-2010	Э50А	электроды УОНИ-13/55 ф 4.0	0.980, т.	пачки	ГОСТ2246-70	Св-08А-Э	б/н	09.15
12	61920115	ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТУ 1272-002-48804191-2010	Э46	электроды СЭОК 46 ф.4.0	0.405, т.	пачки	ГОСТ2246-70	Св-08А-Э	б/н	01.15

№	Номер партии	Химический состав наплавленного металла, %												Содержание ферритной фазы, %	Стойкость металла шва против МКК и склонность к образованию горячих трещин
		Углерод	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Молибден	Ниобий	Вольфрам	Ванадий	Прочие элементы		
1	65000815	0.115	0.44	0.12	0.008	0.031	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	64670715	0.12	0.46	0.10	0.012	0.026	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	65600915	0.11	1.01	0.35	0.014	0.020	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	64360615	0.11	1.13	0.34	0.014	0.019	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	65971015	0.092	0.54	0.13	0.010	0.024	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	65030815	0.096	0.51	0.11	0.011	0.037	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	63630515	0.10	0.47	0.10	0.014	0.030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	59880814	0.075	0.51	0.10	0.006	0.026	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	65180815	0.093	0.50	0.20	0.008	0.031	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	64650715	0.081	0.46	0.19	0.007	0.032	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	65430915	0.105	1.05	0.38	0.004	0.024	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	61920115	0.082	0.51	0.22	0.020	0.039	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Механические свойства при нормальной температуре

металла шва или наплавленного металла

сварного соединения

Механические свойства металла шва или наплавленного металла при повышенной, пониженной температуре

		Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Относи- тельное удлине- ние, %	Относи- тельное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/см кв.)	Твер- дость	Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/см кв.)	Угол изгиба, град	Темпера- тура испытания, °С	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/см кв.)	Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)
1	65000815	383(39)	481(49)	23	61	110(11.2)	-			-	-		
2	64670715	383(39)	491(50)	24	61	110(11.2)	-			-	-		
3	65600915	402(41)	559(57)	29	65	203(20.7)	-			-	-		
4	64360615	412(42)	559(57)	28	65	202(20.6)	-			-	-		
5	65971015	392(40)	500(51)	26	63	153(15.6)	-			-	-		
6	65030815	383(39)	481(49)	25	61	148(15.1)	-			-	-		
7	63630515	373(38)	510(52)	26	63	104(10.6)	-			-	-		
8	59880814	373(38)	510(52)	26	63	104(10.6)	-			-	-		
9	65180815	392(40)	491(50)	25	59	160(16.3)	-			-	-		
10	64650715	402(41)	500(51)	26	62	164(16.7)	-			-	-		
11	65430915	392(40)	549(56)	27	61	191(19.5)	-			-	-		
12	61920115	402(41)	500(51)	26	59	164(16.7)	-			-	-		

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер и дату выдачи сертификата.

Контролер ОТК

