



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ЛИГА СВАРКИ"

Место нахождения: 109431, Россия, город Москва, улица Привольная, дом 70, этаж 3, антресоль
помещение XXV комната 10 Ж, Основной государственный регистрационный номер 1077760251524

Телефон: +74951340000 Адрес электронной почты: info@ligasvarki.ru

в лице генерального директора Автушенко Дмитрия Владимировича

заявляет, что Оборудование электросварочное промышленное, напряжение питания 220, 380 Вольт;
аппараты сварочные, торговая марка "КЕДР", модели согласно приложению № 1 на 1 листе

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ЛИГА СВАРКИ"

Место нахождения: 109431, Россия, город Москва, улица Привольная, дом 70, этаж 3, антресоль
помещение XXV комната 10 Ж

Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 "Оборудование для дуговой
сварки. Часть 1. Источники сварочного тока. Общие технические требования", ГОСТ IEC 60974-5-2014
"Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки. Общие технические
требования"

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8515

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

протоколов испытаний №№ ДС3483, ДС3484, ДС3485 от 18.07.2019 Испытательной лаборатории
Общества с ограниченной ответственностью "Лаборатория", сертификат о признании компетентности
испытательной лаборатории РОССТУ.31218.ИЛ.00010

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней
среды. Срок службы (годности) указан в эксплуатационной документации. Обозначения и

наименования стандартов, включенных в перечень стандартов, в результате применения которых на
добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 004/2011 "О безопасности

низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС
020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств": разделы 1-9 ГОСТ 12.2.008-75

"Система стандартов безопасности труда. Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки
металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности", ГОСТ 12.2.007.8-75

«Система стандартов безопасности труда. Устройства электросварочные и для плазменной обработки.
Требования безопасности», разделы 4, 5, 7 и 8 ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005)

"Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам
технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 7

ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная.
Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и

методы испытаний"

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.07.2024 включительно.



Автушенко Дмитрий Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.ГА05.В.04662/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 19.07.2019

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.ГA05.В.04662/19

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплексы
8515	Оборудование электросварочное промышленное, напряжение питания 220, 380 Вольт: аппараты сварочные, торговая марка "КЕДР", модели: ARC-250/250G/250GS/315G/400G, UltraMMA-160, UltraMMA-180, UltraMMA-180, UltraMMA-200, UltraMMA-220, UltraARC-180, UltraARC-200, UltraARC-209, UltraARC-250, MIG-350GF, ARC-209, ARC-250N, ARC-200, ARC-209B, ARC-209C, MIG-250, MIG-250GS, MIG-250GN, MIG-300GD, UltraMIG-200, UltraMIG-200SYN, UltraMIG-250M-1, UltraMIG-250M-3, AlphaMIG-250S-1, AlphaMIG-250S-3, AlphaMIG-250P-1, AlphaMIG-250P-3, AlphaMIG-300S, AlphaMIG-350S, AlphaMIG-350S Plus, AlphaMIG-350P, AlphaMIG-500S, AlphaMIG-500S Plus, MultiMIG-2000S, MultiMIG-2500DP, MultiMIG-3500S, MultiMIG-5000S, MultiMIG-3500DP, MultiMIG-5000DP, AlphaWF-1, AlphaWF-2, AlphaWF-3, AlphaWF-3S, MultiWF-6, MultiWF-6S, MultiWF-7, UltraTIG-200, UltraTIG-200P DC, UltraTIG-200P AC/DC, TIG-315BP AC/DC, TIG-315P AC/DC, AlphaTIG-315P AC/DC, TIG-500P AC/DC, MultiTIG-5000, ВД-200, ВД-220, ВД-250.01, ВД-306.01, ВД-413.01, ВД-500.01, MMA-500G MIG-200GW, MIG-250GW, TIG-180/200DSP, MIG-500GF, MIG-500F, WF-2, WF-3, FD12-200T + MZ-1250, AlphaSAW-1250, AlphaTRAC-1, MultiMIG-5000, MultiMIG-5000P, TIG-200PN DC, TIG-200PN AC/DC, MultiTIG-2000P, MultiTIG-2000P DC, MultiTIG-2000P AC/DC, MultiTIG-2500P-1 DC, MultiTIG-2500-3 DC, MultiTIG-3200P DC, MultiTIG-3200P AC/DC, MultiTIG-5000P DC, MultiTIG-5000P AC/DC, MultiARC-2000, MultiARC-2500-1, MultiARC-2500-3, MultiARC-2500MV, MultiARC-3200, MultiARC-4000, CUT-100U, CUT-160L, CUT-60G, CUT-63G, CUT-40N, UltraCUT-40N, CUT-40B, AlphaCUT-60, AlphaCUT-100, AlphaCUT-160, MultiCUT-1200, MultiCUT-400C, AlphaCUT-120HD, AlphaCOOL-1, MultiCOOL-1, БЖО-9Л



Подпись

Автушенко Дмитрий Владимирович
(Ф.И.О. заявителя)