



ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

ООО «ПКФ «РУСМА» Юридический адрес: 192241, Санкт-Петербург, Вн. тер. г.

муниципальный округ Александровский, ул. Софийская д.54 литер А, помещ. 10-н, №6.

Адрес места производства: 192177, Санкт-Петербург, 3-й Рыбацкий проезд, д. 7, тел. (812) 707-3124, 707-39-35

Сертификаты соответствия СМК ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015): № РОСС RU.13СК03.00172 (Росаккредитация), № RU - 13СК03.00172 (IQNet), № RU.097A.00172 (ACCREDIA). Срок действия сертификатов с 18.07.2020 г. до 17.07.2023 г.

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 452**от 22 июня 2022 г.****ПРИСАДКА АКОР-1****ГОСТ 15171-78**

Код ОКПД2: 20.59.42.130

Партия № 22003

Масса нетто: 902,5 кг

Масса брутто: 940,5 кг

Дата изготовления: июнь 2022 г.

Дата отбора пробы: 16.06.2022 г.

Место отбора пробы: ТУ ПКС ООО «ПКФ «РУСМА»

Дата проведения испытаний: 17.06.2022-20.06.2022 г.

Транспортная тара: канистра

Количество мест: 190

Проба отобрана по ГОСТ 2517

№ п/п	Наименование показателей	НД на методы испытаний	Норма по ТУ	Фактические данные
1	2	3	4	5
1.	Внешний вид	п. 4.2 ГОСТ 15171-78	Маслянистая жидкость от темно-коричневого до черного цвета, прозрачная в тонком слое	Маслянистая жидкость от темно-коричневого до черного цвета, прозрачная в тонком слое
2.	Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с (сСт), не более	ГОСТ 33	65,0	31,43
3.	Зольность, %	ГОСТ 1461 с доп. по п. 4.3 ГОСТ 15171-78	3,6-5,0	4,0
4.	Щелочное число, мг КОН на 1 г присадки, не менее	ГОСТ 11362	38,0	44,0
5.	Содержание воды	ГОСТ 1547 метод 1	Отсутствие	Отсутствие
6.	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,08	0,03
7.	Защитные свойства	ГОСТ 9.054 метод 1 с доп. по п. 4.4 ГОСТ 15171-78	Выдерживает	Выдерживает

Данная присадка АКОР-1 соответствует требованиям ГОСТ 15171-78.

Присадка АКОР-1 предназначена для улучшения защитных (консервационных) свойств смазочных минеральных масел различного назначения и топлив, а также применяется в качестве консервационного материала.

Условия хранения в соответствии с ГОСТ 1510.

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет со дня изготовления

И.о. начальника ОТК



А.П. Абальмаз