



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БЕЛГОРОДСКИЙ ЗАВОД РЕЗЦОВ", Место нахождения: 308004, РОССИЯ, обл Белгородская, г Белгород, проезд Автомобилистов, дом 10, ОГРН: 1153123004396

В лице: ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР СОЛОУХИН АЛЬБЕРТ АНАТОЛЬЕВИЧ

заявляет, что Резцы токарные с напаянными пластинами из твердого сплава, типов: проходные прямые, упорные прямые, отогнутые, упорные изогнутые; подрезные отогнутые; расточные для сквозных и глухих отверстий; отрезные прямые; резбобовые для наружной и внутренней резьбы; чистовые широкие, Резцы токарные с напаянными пластинами из твердого сплава, типов: проходные прямые, упорные прямые, отогнутые, упорные изогнутые; подрезные отогнутые; расточные для сквозных и глухих отверстий; отрезные прямые; резбобовые для наружной и внутренней резьбы; чистовые широкие, описание продукции: Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, раздел 2 ГОСТ Р 51140-98 Инструмент металлорежущий. Требования безопасности и методы испытаний. Срок и условия хранения в соответствии с ГОСТ 18088-83 Инструмент металлорежущий, алмазный, дереворежущий, слесарно-монтажный и вспомогательный. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БЕЛГОРОДСКИЙ ЗАВОД РЕЗЦОВ", Место нахождения: 308004, РОССИЯ, обл Белгородская, г Белгород, проезд Автомобилистов, дом 10, Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 308004, РОССИЯ, обл Белгородская, г Белгород, проезд Автомобилистов, дом 10

Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: ГОСТ 18881-73 «Резцы токарные чистовые широкие с пластинами из твердого сплава.

Конструкция и размеры; ГОСТ 18885-73 «Резцы токарные резбобовые с пластинами из твердого сплава, Конструкция и размеры; ГОСТ 18884-73 «Резцы токарные отрезные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры; ГОСТ 18883-73 «Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки глухих отверстий. Конструкция и размеры; ГОСТ 18882-73 «Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки сквозных отверстий. Конструкция и размеры; ГОСТ 18880-73 «Резцы токарные подрезные отогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры; ГОСТ 18879-73 «Резцы токарные проходные упорные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры; ГОСТ 18878-73 «Резцы токарные проходные прямые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры; ГОСТ 18877-73 «Резцы токарные проходные отогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры; ГОСТ 5688-2015 «Резцы с твердосплавными пластинами, Технические условия»

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 8207801100
Серийный выпуск,

Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования

Декларация о соответствии принята на основании протокола ЛСИЗ-012583-2025 **выдан** 05.06.2025 испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория «Лаборатория сертификационных исследований» Общества с ограниченной ответственностью «Лаборатория сертификационных исследований». Аттестат аккредитации № РОСС RU. 32001.04ИБФ1.ИЛ67, сроком действия до 11.09.2025 г."; Схема декларирования: 1д;

Дополнительная информация

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 08.07.2030 включительно

(подпись)



СОЛОУХИН АЛЬБЕРТ АНАТОЛЬЕВИЧ

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-RU.PA04.B.95741/25

Дата регистрации декларации о соответствии:

09.07.2025



AnyScanner