

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ TC RU C-DE.PC52.B.01182

Серия RU № 0469351

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Региональный центр оценки соответствия». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 123060, город Москва, улица Маршала Рыбалко, дом 2, корпус 9, помещение 638. Аттестат аккредитации № RA.RU.11PC52 от 11.12.2014. Номер телефона: +74999790085, адрес электронной почты: regionos@ya.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «А энд М Электроинструменты» (лицо, уполномоченное изготовителем, договор б/н от 03.02.2013). Место нахождения (адрес юридического лица): 127015, Россия, город Москва, улица Вятская, дом 27, строение 14. Адрес (адреса) места осуществления деятельности: 105523, Россия, город Москва, улица Щелковское Шоссе, дом 100, корпус 108, офис 147, ОГРН: 1047796817375, номер телефона: +74959334299, адрес электронной почты: electric.tools@tti-emea.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

"Techtronic Industries GmbH".

Место нахождения (адрес юридического лица): Германия, Max-Eyth-Strasse 10· D-71364 Winnenden.

Наименование предприятия-изготовителя и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции см. Приложение, бланк № 0346666

ПРОДУКЦИЯ

Пилы переносные электрические торцовочные торговой марки «Ryobi», моделей: EMS1122 X*X**, EMS216 X*X**, EMS2431 X*X**, EMS2026 X*X**, EMS254 X*X**, ETMS1825 X*X**, RTMS1800 X*X** (где X*-буквенно-цифровые обозначения, характеризующие рабочий инструмент, аксессуары; X**-буквенно-цифровые обозначения, характеризующие тип упаковки). Продукция изготовлена в соответствии с требованиями Директив Европейского парламента и Совета № 2014/35/EU от 26.02.2014 г. (НВО), № 2014/30/EU от 26.02.2014 г. (ЭМС), № 2006/42/EC от 17.05.2006 (МО). Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8465919000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011)

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № TJTS-CX-WN/DS от 27.12.2017

Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью "Центр Испытаний", аттестат аккредитации № RA.RU.21AO94 от 23.01.2017, срок действия - бессрочный.

Акт о результатах анализа состояния производства № АП-2537/2017 от 20.12.2017 Органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "Региональный центр оценки соответствия", аттестат аккредитации № RA.RU.11PC52 от 11.12.2014

Обоснование безопасности № ОБ/0131 от 18.05.2017

Примененная схема сертификации - 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы 5 лет, хранить в сухом месте при температуре свыше 0 °С, срок хранения 5 лет

Обозначения и наименования стандартов см. Приложение, бланк № 0346667



27.12.2017

ПО

26.12.2022

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Иваньков Максим Владимирович

(инициалы, фамилия)

Вересов Антон Олегович

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-DE.PC52.B.01182

Серия RU № 0346666


Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия, входящих в состав транснациональной компании

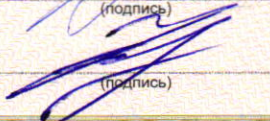
Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции
"Techtronic Industries Co. Ltd"	Китай, No.1, Chuang Ke Road, Houjie Town Industrial Park, Houjie Town, Dongguan City, Guangdong



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

Иваньков Максим Владимирович

(инициалы, фамилия)

Вересов Антон Олегович

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-DE.PC52.B.01182

Серия RU № 0346667

Сведения о стандарте(-ах), в результате применения которого(-ых) на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического(-их) регламента(-ов) Таможенного союза

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Подтверждаемые требования
ГОСТ IEC 61029-1-2012	Машины переносные электрические. Общие требования безопасности и методы испытаний	Стандарт в целом
ГОСТ IEC 61029-2-9-2012	Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний торцовочных пил	Стандарт в целом
ГОСТ EN 62233-2013	Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека	Стандарт в целом
ГОСТ 12.1.012-2004	Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования	Разделы 4 и 5
ГОСТ 12.1.003-2014	Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности	Разделы 2 – 4
ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009)	Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний.	Разделы 5 и 7
ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008)	Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний.	Раздел 5
ГОСТ 30805.14.1-2013 (CISPR 14-1:2005)	Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений	Раздел 4
ГОСТ 30805.14.2-2013 (CISPR 14-2:2001)	Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний	Разделы 4 и 5, подраздел 7.2



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Иваньков Максим Владимирович

(инициалы, фамилия)

Вересов Антон Олегович

(инициалы, фамилия)