



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-DE.MX24.B.00048

Серия RU № 0063910

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 107076, г. Москва, Колодезный переулок, д. 14, офис 608. Фактический адрес: 129164, г. Москва, ул. Ярославская, д. 8, корп. 3, офис 8, тел.: +7 (495) 641-22-57, факс: +7 (495) 641-22-57, e-mail: info@esafety.su. Аттестат № РОСС RU.0001.11MX24 выдан 21.05.2014 г. Федеральной службой по аккредитации.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭСТАЙЛ". Зарегистрировано Межрайонной инспекцией Федеральной налоговой службы № 46 по г. Москве 04.04.2012, ОГРН: 1127746242360. Место нахождения: 127322, г. Москва, ул. Милашенкова, д. 22, Российская Федерация. Фактический адрес: 127322, г. Москва, ул. Милашенкова, д. 22, Российская Федерация. Телефон: +7 (495) 920-89-48, факс: +7 (495) 920-89-48, e-mail: estailtd@gmail.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "EWM AG". Место нахождения: Dr. Günter Henle Straße 8, 56271 Mündersbach (Germany), Германия. Фактический адрес: Dr. Günter Henle Straße 8, 56271 Mündersbach (Germany), Германия. Предприятия-изготовители продукции согласно приложению № 1 к сертификату соответствия (бланк № 0052344).

ПРОДУКЦИЯ Агрегаты электрические сварочные серий MIRA*, SATURN*, WEGA*, ALPHA Q*, PHOENIX*, TAURUS*, PICOMIG*, PICOTIG*, TETRIX*, PICO*, STICK*, MICROPLASMA*, TETRIX PLASMA*, forceTIG*, где "*" – комбинация из букв латинского алфавита и/или символов и/или чисел, обозначающая модификацию конкретного изделия из указанной серии.

Наименования и реквизиты основных документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция, согласно приложению № 2 к сертификату соответствия (бланк № 0052345).

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8515 21 000 0, 8515 29 000 1, 8515 29 000 9, 8515 31 000 0, 8515 39 130 0, 8515 39 180 0, 8515 39 900 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технических регламентов Таможенного союза: ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 16.08.2011 № 768; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 09.12.2011 № 879.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Согласно приложению № 3 к сертификату соответствия (бланк № 0052346).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения: в закрытых помещениях, при температуре окружающего воздуха от минус 25°C до плюс 55°C; относительная влажность воздуха до 50% при плюс 40°C, до 90% при плюс 20°C. Назначенный срок хранения: 24 месяца. Назначенный срок службы: 10 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.07.2014 **ПО** 27.07.2019 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Л.В. Прокопенко
(инициалы, фамилия)

Д.Г. Кременчуцкий
(инициалы, фамилия)



ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.MX24.B.00048

Серия RU № 0052344

Предприятия-изготовители продукции

Наименование предприятия-изготовителя	Место нахождения и фактический адрес предприятия-изготовителя
"EWM AG"	Dr. Günter Henle Straße 8, 56271 Mündersbach (Germany), Германия
"TEAMWELDER s.r.o"	Tř. 9. května 718, 40753 Jiříkov (Czech Republic), Чешская Республика



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

[Handwritten signature]
(подпись)

Л.В. Прокопенко
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

[Handwritten signature]
(подпись)

Д.Г. Кременчуцкий
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.MX24.B.00048

Серия RU № 0052345

Наименования и реквизиты основных документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

IEC 60974-1:2005 "Arc welding equipment - Part 1: Welding power sources"	МЭК 60974-1:2006 "Оборудование для дуговой сварки - Часть 1: Сварочные источники питания"
IEC 60974-2:2007 "Arc welding equipment - Part 2: Liquid cooling systems"	МЭК 60974-2:2007 "Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Жидкостные системы охлаждения"
IEC 60974-3:2007 "Arc welding equipment - Part 3: Arc striking and stabilizing devices"	МЭК 60974-3:2007 "Оборудование для дуговой сварки - Часть 3: Устройства для зажигания и стабилизации дуги"
IEC 60974-5:2013 "Arc welding equipment - Part 5: Wire feeders"	МЭК 60974-5:2013 "Оборудование для дуговой сварки - Часть 5: Механизмы подачи проволоки"
IEC 60974-10:2007 Arc welding equipment - Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements"	МЭК 60974-10:2007 "Оборудование для дуговой сварки - Часть 10: Требования по электромагнитной совместимости (ЭМС)"



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

(Handwritten signature)
(подпись)

Л.В. Прокопенко
(инициалы, фамилия)

Д.Г. Кременчуцкий
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.MX24.B.00048

Серия RU № 0052346

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза

Руководства по эксплуатации 099-002057-EW508, 099-002029-EW508, 099-002032-EW508, 099-002095-SCO01, 099-004968-EW508, 099-005084-EWM08, 099-005114-EWM08, 099-005149-EW508, 099-005224-EW508, 099-005271-EW508, 099-002004-EWM08, 099-005323-EW508, 099-005333-EW508, 099-007021-EW508, 099-007010-EW508, 099-S07015-EWM08, сертификаты соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001:2008: рег. №№ 1188, 1197 от 25.11.2011, выданы органом по сертификации "IT Zert", г. Штутгарт (Германия); протоколы сертификационных испытаний №№ 098LAB02/14, 098EM-LAB02/14, 099LAB02/14, 099EM-LAB02/14 от 17.03.2014, выданы Испытательной лабораторией ООО "Инвестиционная корпорация" (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MЭ64, выдан 18.11.2010, действителен до 18.11.2015); акт о результатах анализа состояния производства № 00008/TPTC от 27.02.2014, проведенного органом по сертификации ООО ЭО "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11MX24, выдан 23.08.2013, действителен до 16.09.2016).



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Л.В. Прокопенко
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.Г. Кременчуцкий
(инициалы, фамилия)